

DEVILBISS® **Ransburg®** **ms®** **BINKS®**

Carlisle Fluid Technologies
Produktkatalog

DEUTSCH



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD



Finishing Lösungen für den globalen Markt

Carlisle Fluid Technologies (CFT) ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das Anlagen für die Bereitstellung, Applikation und das Aushärten aufgesprühter Materialien wie z. B. Farben, Lacke, Beschichtungen, Pulver, Mastixversiegelungen und Klebmaterialien fertigt.

Wir sind bekannt für unsere weltweit führenden Marken Ransburg, Binks, DeVilbiss, MS und BGK. Alle unsere Marken sind in ihren jeweiligen Marktsegmenten anerkannt für höchste Qualität in Design und Herstellung. Die herausragenden Technologien der jeweiligen Produktpaletten genießen in allen Märkten hohes Ansehen.

CFT liefert marktführende Geräte und Zubehör für alle wichtigen Branchen der verarbeitenden Industrie. Dazu gehören Luft- und Raumfahrt, Automobilbau, Tier I und Tier II-Zulieferer, KFZ-Reparatur, Herstellung von Geschirr- und Sanitärkeramik sowie Konsumgütern, Maschinenbau, Militär- und Verteidigungswesen, Fensterproduktion, Außenschreinerei, Holzverarbeitung und Möbelherstellung; also überall dort, wo Beschichtungs- oder Klebmaterialien auf Oberflächen aufzubringen sind.

In der gesamten Unternehmensgruppe haben wir über 375 Jahre kollektiver Erfahrung in der Beschichtungsindustrie.

Innovation

Carlisle Fluid Technologies hat eine starke Innovationskultur entwickelt. Alle unsere Marken sind bekannt für die Herstellung von Qualitätsprodukten und führenden technologischen Fortschritt in der Beschichtungsbranche.

Viele Erfolgsgeschichten unserer Produkte beginnen direkt vor Ort, wo die Anforderungen der Kunden am deutlichsten werden. Dank der Kompetenz unseres Produktentwicklungsteams und unserer Vertriebsmannschaft (von denen viele erfahrene Ingenieure sind), können wir praktische und zielorientierte Lösungen für die komplexesten Kundenanforderungen liefern.

Unser erfahrenes Produktionsteam ist mit den kundenspezifischen Herausforderungen in modernen Fertigungen vertraut und kann individuelle Lösungen von Grund auf konzipieren.

Weltweite Produktionsstätten und Forschung und Entwicklung

Wir haben Produktionsstätten in Europa, USA, China und Japan und betreuen über unser engmaschiges Händlernetz Kunden in der ganzen Welt.

Carlisle Fluid Technologies hat sich einen hervorragenden Ruf als führendes Unternehmen für die Entwicklung moderner Technologien für alle Beschichtungsanforderungen aufgebaut. Wir verfügen an mehreren Standorten weltweit über optimal ausgestattete Forschungs- und Entwicklungszentren. So ist ein ständiger Erfahrungs- und Ideenaustausch mit den lokalen Märkten gewährleistet.

Durch Innovationen wie die Binks Smart Pumpen, die Smart Control Technologie sowie unsere DeVilbiss Trans-Tech Technologie haben wir unsere führende Rolle in der Beschichtungstechnologie bestätigt.

Wir investieren erheblich Ressourcen in die Forschung und Entwicklung und arbeiten eng mit allen wichtigen Lack- und Beschichtungsherstellern zusammen, um so die hohen Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen.

Dieser Katalog enthält die Binks, DeVilbiss, MS und Ransburg Produkte, die über unsere europäischen Vertriebs- und Marketingorganisationen erhältlich sind. Informationen zu Produkten unserer globalen Standorte finden Sie auf unserer globalen Webseite www.carlisleft.com.

DeVilbiss, weltweit führend in ultrafeiner Zerstäubungstechnologie.

Gegründet im Jahre 1888, als der Arzt Dr. Allen DeVilbiss in Toledo, Ohio einen Kolben mit einigen Schläuchen und dem Unterteil einer Öldose zusammenfügte und so den ersten Zerstäuber für medizinische Anwendungen schuf, ist DeVilbiss heute der führende Hersteller von Spritzlackiergeräten für industrielle Anwendungen und die Autoreparaturlackierung.

Um die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen, hat sich DeVilbiss seit der Gründung für die Weiterentwicklung innovativer Technologien engagiert und sich als Marktführer für modernste Beschichtungsgeräte etabliert.



Ransburg, der anerkannte Marktführer in elektrostatischer Beschichtungstechnologie. 1940 entwickelte Harold Ransburg das erste elektrostatische Beschichtungssystem, die Ransburg No.1. Durch weitere Entwicklungen in den 50er und 60er Jahren erreichte Ransburg Auftragswirkungsgrade von bis zu 98% und eine bedeutsame Reduzierung des Overspray.

Dies führte bei zahlreichen Anwendungen in den unterschiedlichsten Industriezweigen zu erheblichen Kosteneinsparungen und zu deutlich reduzierten VOC Emissionen. Heute findet sich die elektrostatische Spitzentechnologie von Ransburg auch in Rotationszerstäubern wie Glocken und Scheiben.



MS Powder Systems, Spezialist für Pulverbeschichtungsgeräte und -anlagen MS Oberflächentechnik wurde 1991 von Henry Marcon gegründet und war im Familienbesitz bis zum Verkauf an Carlisle Fluid Technologies Anfang des Jahres 2016. Seit der Gründung wuchs das Unternehmen stetig und ist heute führend in der Herstellung und Installation von Pulverbeschichtungsgeräten und Kabinensystemen.

1999 zog MS in ein eigens gebautes Gebäude in Balgach, Schweiz. Gemeinsam mit Carlisle wird MS seinen Markt weiter ausbauen, um Kunden in jeder Ecke der Welt zu erreichen.



Binks, Spritzlackiergeräte und Materialversorgung, alles aus einer Hand Im Jahre 1890 leistete Joseph Binks durch Einführung der ersten Kaltwasser-Spritzlackiermaschine Pionierarbeit für die Spritzpistolenindustrie. Binks benutzte seine Erfindung, um mit ihrer Hilfe im Jahre 1896 die pünktliche Eröffnung der kolumbianischen Ausstellung zu ermöglichen. Nur wenige Tage vor der Eröffnung fehlte bei neun von zehn Gebäuden noch der Anstrich, doch Binks konnte die Eröffnung retten. Heute finden Sie Binks Spritzlackiertechnologie im Einsatz in nahezu allen Industriezweigen rund um die Welt.





Unsere kompetenten Handelspartner in ganz Europa bieten das höchste Niveau hinsichtlich Verkauf und Kundendienst der Produkte von Binks, DeVilbiss und Ransburg.

Kompetente, etablierte Händler haben sich als die beste Methode erwiesen, um unsere Märkte zu erreichen. Bestehende Händler wurden für strategische Standorte ausgesucht. Sie kennen die lokalen Unternehmen und die speziellen Lackieranforderungen. Außerdem verfügen sie über die Einrichtungen, die Fachkenntnisse und die Erfahrung, auf die unsere Kunden Wert legen.

Bewiesenermaßen die Besten

Unsere Händler werden sorgfältig ausgewählt und haben strenge Auswahlkriterien erfüllt. Für die Zulassung muss jeder Händler einer umfangreichen Palette an Unternehmensverbesserungen zustimmen, u. a.: Eine leistungsfähige Ersatzteil- und Kundendienstabteilung, die Teilnahme an Fachschulungen bei Carlisle Fluid Technologies zur Gewährleistung der Produktfachkenntnisse, die Bereitstellung von technischem Support und die Implementierung zugelassener Verwaltungssysteme.



Inhalt

Manuelle- und Automatische Spritzpistolen

Manuelle Spritzpistolen	DeVilbiss	10
Automatische Spritzpistolen	DeVilbiss	17
Manuelle Airless und AirCombi Spritzpistolen	Binks	21
Automatische Airless und AirCombi Spritzpistolen	Binks	23

Elektrostatische Sprühpistolen

Manuelle Elektrostatik Sprühpistolen	Ransburg	26
Manuelle und automatische Elektrostatik Applikatoren	Ransburg	30
Elektrostatik Stromversorgung und Controller	Ransburg	32
Elektrostatik 2K Farbmischsysteme	Ransburg	33
Elektrostatik Materialversorgung	Ransburg	34
Hubgeräte	Ransburg	35

Pulverbeschichtungsgeräte- und Anlagen

Manuelle- und automatische Pulverbeschichtungspistolen	MS	38
Pulverbeschichtungseinheiten	MS	39

Pumpen und Materialversorgungsgeräte

Hochdruck-Materialpumpen	Binks	42, 44
Niederdruck-Materialpumpen	Binks	43
Zubehör für MX Pumpen	Binks	45
Membranpumpen	Binks	46
Maple Pumpen	Binks	50
Elektrische Pumpen für Materialumlaufsysteme	Binks	51
Zubehör für Materialumlaufsysteme	Binks/Ransburg	52
RAM Units	Binks	55
Elektronische 2K- und Mehrkomponenten-Dosieranlagen	Binks	56
Druckbecher	Binks/DeVilbiss	57
Druckgefäße	Binks	58
Rührwerke und Pumpenheber	Binks	60
Materialdruckregler	Binks	62
Luftfilterregler	DeVilbiss	63
Luft- und Materialschläuche und Anschlüsse	Binks/DeVilbiss	65
Atemschutzmasken und -Systeme	DeVilbiss	66
Zubehör	Binks/DeVilbiss/Ransburg	68
Service Kits	Binks/DeVilbiss	71
Anwenderschulungen		72
Zuverlässige Betreuung und umfassende Informationen		73

Kennzeichen für die Einsatzbereiche unserer Produkte:

- ❶ Düsen/Nadeln = Standardmäßig Rostfreier Stahl
- ❷ Materialwege Rostfreier Stahl
- ❸ Optional Düsen/Nadeln Hartmetall und gehärtet
- ❹ Geeignet für = Holz, Kunststoff und andere Gegenstände
- ❺ Geeignet für = Keramik und Glasuren





Integrated Solutions



Mit über 200 Jahren Erfahrung in der Oberflächenbeschichtung, der Materialversorgung und der Lackiertechnologie hat Carlisle Fluid Technologies ein beispielloses Wissen und einen reichen Erfahrungsschatz in der Entwicklung und der Installation von Beschichtungssystemen. Ab sofort können unsere Kunden durch unsere neu gebildete „Integrated Solutions Division“, mit Sitz in Deutschland, auf dieses Know-how zurückgreifen.

Das Team von Carlisle Fluid Technologies Integrated Solutions bietet eine umfassende Betreuung von der Beratung bei der Produktauswahl bis hin zum Installationservice für Kunden, welche eine schlüsselfertige Lösung suchen oder ihr bestehendes System aufrüsten möchten. Durch unsere hochwertigen Produkte für Applikation und Materialversorgung und die Erfahrung unseres kompetenten Teams gewährleisten wir für jedes Systemprojekt eine marktgerechte Preisgestaltung, modernste Technologie und höchste Wirtschaftlichkeit.

Unser Team besteht aus Ingenieuren mit umfangreicher Erfahrung in der Entwicklung und Umsetzung von Beschichtungsprojekten. Bei der Installation der Projekte, und auch um einen kompetenten Service vor Ort zu gewährleisten, arbeiten wir eng mit unserem Netzwerk aus lokalen Partnern zusammen.

Das Integrated Solutions Team von Carlisle Fluid Technologies unterstützt Sie durch:

- Die Beratung, Kozeption und Montage von schlüsselfertigen Systemen unter Verwendung von modernsten automatischen und manuellen Applikations- und Materialversorgungsprodukten.
- Die Umsetzung Ihrer neuen Systemlösung von der Planung über den Start der Anlage bis zum Back-up-Service.
- Die Beurteilung Ihrer vorhandenen Installation und Beratung bei der Modernisierung in Bezug auf mögliche Effizienzsteigerungen, Energie- und Lackeinsparungen, Umweltschutzaspekte und den Einsatz innovativer Technologien.
- Die Prüfung und Demonstration neuer Produkte und Techniken in unseren Testlabors in Bournemouth und Balgach.
- Evaluierung neuer Lacke sowie anderer flüssiger Beschichtungsstoffe und Pulvermaterialien und ihrer Eigenschaften in bestehenden Materialumlauf- und Beschichtungssystemen.

Für weitere Informationen, sprechen Sie mit Ihrem Carlisle Fluid Technologies Gebietsverkaufsleiter an unseren Standorten in Dietzenbach, Deutschland und Balgach, Schweiz.

Europäische Standorte



Standort Bournemouth



Standort Balgach





Manuelle- und automatische Spritzpistolen



Wegweisend durch Innovative Spritzpistolen

In den 80er Jahren des letzten Jahrhunderts erfanden Binks und DeVilbiss die weltweit ersten „Stand-alone“ Spritzpistolen der HVLP- und Trans-Tech-Technologie, die zu einer Revolution bei der Zerstäubung des Lackmaterials durch die Pistole führten, einem Meilenstein für erhöhten Auftragswirkungsgrad und Lackeinsparung bei gleichzeitiger Verminderung der VOC Emission. Diese und andere bahnbrechend Produktentwicklungen machen Binks und DeVilbiss zur allerersten Adresse für wirtschaftliche Spritzlackiergeräte.

DEVILBISS Hersteller von manuellen und automatischen Niederdruck- Spritzpistolen und dem dazugehörigen Lackierzubehör; einschließlich Pistolenfiltern und Druckluftregulierventilen, Atemschutzmasken, Spritzpistolenbechern, Schläuchen und anderen Geräten für industrielle Lackierbetriebe. DeVilbiss ist für die Entwicklung und Einführung der ersten „Trans-Tech“ Spritzpistolen bekannt, durch deren Einsatz Overspray und VOC Emission stark vermindert werden. Durch Entwicklung seiner ergonomischen und innovativen Spritzpistolen hat DeVilbiss große Anerkennung erfahren.

BINKS Hersteller von manuellen und automatischen Nieder- und Hochdruck-Spritzpistolen, Zubehör, Airless und AirCombi Spritzlackiergeräten; Hoch- und Niederdruck Materialpumpen und Druckreglern, Druckgefäßen, 2K Dosieranlagen und Materialumlaufsystemen für die Märkte der Allgemeinen Industrie und der Automobilindustrie. Binks gilt als Pionier der Spritzlackiertechnologie, welche Entwicklung und Einführung der weltweit ersten „Stand-alone“ HVLP Spritzpistolen beinhaltet.

Erklärung der in diesem Abschnitt erwähnten Zerstäubungstechnologie.

KONVENTIONELLE LUFTZERSTÄUBUNG - Dies ist die bekannteste Zerstäubungsmethode bei konventionellen Spritzpistolen. Dabei wird Druckluft mit relativ hoher Geschwindigkeit zur Erreichung einer guten Zerstäubung des Lackmaterials benutzt. Allerdings führt dieser Prozess zu einem niedrigen Auftragswirkungsgrad aufgrund des erzeugten „Rückpralleffektes“ und des „Overspray“. Die hierfür erforderlichen Betriebsdrücke der Druckluft liegen bei 2 – 4 bar.

HVLP (HIGH VOLUME LOW PRESSURE) - Diese Zerstäubungsmethode wurde erstmalig in den 80er Jahren des letzten Jahrhunderts wichtig, als die Gesetze zur Schonung der Umwelt eingeführt wurden. Hierbei wird höheres Druckluftvolumen bei niedrigeren Drücken zur Zerstäubung des Lackmaterials benutzt. Der Auftragswirkungsgrad ist höher als bei der konventionellen Luftzerstäubung. Allerdings ist die produzierte Tropfengröße etwas größer, was manchmal zu einer niedrigeren Beschichtungsqualität führen kann. HVLP wird in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Richtlinien bei 0,7 bar an der Luftkappe betrieben und liefert einen Auftragswirkungsgrad über 65%.

TRANS-TECH (COMPLIANT = NACH VOC RICHTLINIEN) - Diese Zerstäubungstechnologie wurde von DeVilbiss Mitte der 90er Jahre des letzten Jahrhunderts eingeführt und erwies sich als bahnbrechende Kombination der Konventionellen und HVLP Zerstäubungsmethoden. Trans-Tech benutzt mehr Druckluftenergie für den Zerstäubungsprozess und produziert einen höheren Auftragswirkungsgrad als die Konventionelle Zerstäubungsmethode. Dabei werden die gesetzlichen Richtlinien eingehalten, wonach ein Auftragswirkungsgrad des Beschichtungsmaterials zum Werkstück von mindestens 65% erreicht werden muss. Der Druck an der Luftkappe liegt bei 1,3 bis 3 bar. Bei fast allen Anwendungen wurde die HVLP Zerstäubung weitgehend ersetzt durch die DeVilbiss TRANS-TECH Zerstäubungsmethode, mit der ein herausragendes Lackierergebnis erzielt wird.

AIRLESS SPRITZEN - Das Airless Spritzen ist eine Methode des Spritzlackierauftrages, bei der nicht direkt Druckluft zur Zerstäubung des Lackmaterials benutzt wird. Daher der Ausdruck „Airless“. Mit Hilfe von hydraulischem Materialdruck wird die Zerstäubung des Lacks erreicht, wobei der Lack bei hohem Druck von 30 bis 450 bar durch eine Materialdüse mit kleiner Bohrung gepumpt wird (in den meisten Fällen aus Hartmetall). Die so erzielte Lackzerstäubung ist ideal für den sehr schnellen Auftrag von Schutz- und Dekorationslacken. Zur typischen Anwendung gehören Korrosionsschutz großer Stahlteile und Stahlaufbauten sowie von Innenräumen.

AIRCOMBI (LUFTUNTERSTÜTZTES AIRLESS) - Lack oder Beschichtungsmaterial wird bei einem Materialdruck von 25 – 125 bar durch eine Materialdüse (aus Hartmetall) mit kleiner Bohrung forciert. Zerstäuber- und Hornluft werden durch eine Binks HVLP Luftkappe hinzugefügt, wobei der Spritzstrahl ein außergewöhnlich feines und gleichmäßiges Spritzbild bei sehr geringem Overspray erzeugt. Durch diese einzigartige Kombination von Luftunterstütztem Airless und HVLP Technologie wird ein sehr fein zerstäubtes „Soft Spray“ Spritzbild und ein hochqualitativer Spritzauftrag erzielt. Dieser ist besonders für die Lackierung von Holzprodukten geeignet, bei denen ein außergewöhnlich feines Lackierergebnis bei verringertem Overspray entsprechend der geltenden Richtlinien zu VOC Emission erforderlich ist.

Innovation und hervorragende Technik

Weltweit Führend

DeVilbiss und Binks sind als weltweit anerkannte Entwickler von Spritzpistolen und Luftkappenführend in der Perfektion und Innovation der Materialzerstäubungstechnologie. Sie stehen für den höchstmöglichen Standard in Oberflächenbeschichtung und Lackierergebnis. Die in diesem Abschnitt beschriebenen manuellen und automatischen Spritzpistolen sind der Beweis für das ständige Engagement der weltweit führenden Spritzpistolenhersteller für hervorragende Produktqualität.

Forschung und Entwicklung

Für Forschung und Entwicklung werden beträchtliche Geldmittel zur Verfügung gestellt. Carlisle Fluid Technologies arbeitet sehr eng mit den führenden Lackherstellern und Spezialisten der Oberflächenbeschichtung zusammen. So wird sichergestellt, dass unsere Geräte ständig den Standard an Oberflächenbeschichtung bieten, den unsere Kunden fordern.

Zerstäubungstechnologien

Die manuellen und automatischen Spritzpistolen von DeVilbiss und Binks bedienen sich der konventionellen, HVLP, Trans-Tech Compliant, Airless und AirCombi Zerstäubungstechnologien zum Auftrag einer großen Palette von industriellen Beschichtungsmaterialien. (Die Beschreibung der verschiedenen Technologien finden Sie auf Seite 8, für Elektrostatik auf Seite 24).

Anwendungen

- Luftfahrt- und Raumfahrt-Industrie
- Automotive OEM & Tier 1
- Landwirtschaftliche Geräte
- Möbelhersteller (Holz und Metall)
- Allgemeine Industrie
- Lederwaren und Schuhfabrikanten
- Militärfahrzeuge
- Töpferwaren (Glaser)
- Handwerkliche Lackierer – Einbrennlackierung
- Werften und Bootsbau
- Holzverarbeitung und Tischlereien
- Lastkraftwagen und Busse
- Schienentransport
- Nutzfahrzeuge – Gabelstapler, und viele andere mehr

Geeignete Materialien / Beschichtungsarten

- Lösemittelhaltige Lacke und Wasserlacke
- High Solids / Materialien mit hohem Feststoffgehalt
- Kleber
- Grundierung, Email und 2K Polyurethan
- Füller, Dichtmittel und Lacke
- Zellulose
- Vorkatalysierte Materialien
- Katalysierte Säuren
- U.V. Lacke und Decklacke
- Beizmittel und Glasuren
- Einschalungsmittel
- 2K-Materialien
- Korrosionsschutzmittel, und viele andere mehr.



ADVANCE HD HVLP UND TRANS-TECH

KESSEL-, FLIESS- UND SAUGBECHER HANDSPRITZPISTOLEN



TRANS-TECH Handpistolenserie für mehr Komfort und Wirtschaftlichkeit

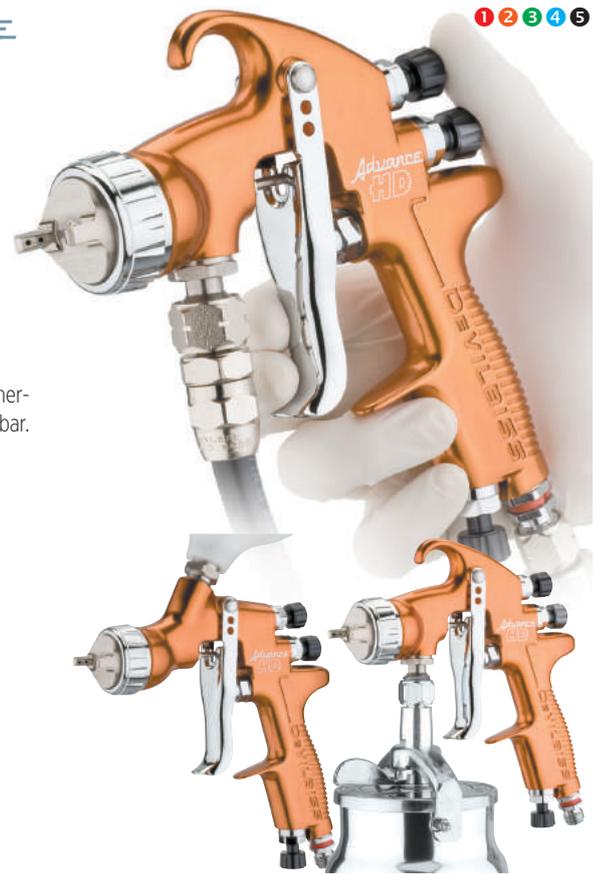
- Robustes, leichtes und anwenderfreundliches Design für höchste Anforderungen
- Ausgeglichenes Design des Luftventils für leichteren Abzug und besseren Luftstrom
- Trans-Tech und HVLP Luftkappen für ein exzellentes Finish bei größtmöglichen Lackeinsparungen und höchstem Auftragswirkungsgrad
- Ergonomischer Handgriff für perfektes, ermüdungsfreies Arbeiten
- Präzisionsgefertigte Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl gehören zur Grundausrüstung
- ATEX und CE geprüft

HD (High Demand) steht für höchste Ansprüche. Um diesen gerecht zu werden hat DeVilbiss mit der Advance HD eine neue Spritzpistolenserie entwickelt. Sie bietet exzellente DeVilbiss Zerstäubungstechnologie für alle industriellen Anwendungen. Die AdvanceHD ist als Kessel-, Saugbecher- und Fließbecherpistole mit einem umfassenden Sortiment an Trans-Tech und HVLP Luftkappen verfügbar. Damit sind die Advance HD Pistolen für die Verarbeitung von Lacken auf Lösemittelbasis ebenso ideal geeignet wie für wasserlösliche, zähflüssige und 2K-Materialien.



DeVilbiss – Know How für exzellente Ergebnisse

Die neue Designtechnologie der Advance HD mit großvolumigen Luftdurchlässen und einem separaten, ausbalancierten Luftventil ermöglicht, zusammen mit den präzisionsgefertigten Düsen und Luftkappen, eine besonders hohe Applikationsgeschwindigkeiten bei gleichbleibend exzellenter Zerstäubungsqualität. Komponenten aus hochwertigen Materialien machen sie zur robusten, zuverlässigen Pistole für alle Anwendungsbereiche.



Überzeugende Vorteile, die



- Trans-Tech ODER HVLP Luftkappen, Edelstahl Düsen und Farbnadeln, optional auch gehärtet oder aus Hartmetall verfügbar, bieten universelle Kompatibilität mit ALLEN industriellen Beschichtungsmaterialien
- Farbführende Teile aus Edelstahl / Materialeinlass mit universellem Gewinde (3/8 Zoll) für BSP- und NPS Anschlüsse
- Weniger Teile, geringeres Gewicht und leichtere Reinigung.



- Größerer Fingerfreiheit für mehr Anwenderkomfort
- Leichter Abzug reduziert Ermüdungserscheinungen
- Selbstjustierende Nadelpackung aus PTFE.
- Komfortabler, bedienerfreundlicher Abzug mit geringerem Abzugspiel.

Die DeVilbiss Advance HD

Spritzpistolenserie bietet ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl. Sie sorgen zusammen mit den präzisionsgefertigten Luftkappen für die ultrafeine DeVilbiss Zerstäubung. Angefangen von Lacken auf Lösemittel und Wasserbasis über Beizen, Glasuren, Grundierungen, Klarlacken und vielen anderen Beschichtungsmaterialien, die Advance HD bietet die richtige Lösung für alle Anwendungsbereiche.

Bestellbeispiel für die Advance HD Spritzpistole:

ADV-P522-14 bedeutet:

- ADV = Advance Spritzpistole
- P = Kesselpistole
- 522 = Trans-Tech Luftkappe
- 14 = 1,4 mm Düse und Nadel.

Advance HD-Spritzpistolen werden in folgenden Varianten angeboten: Kesselpistole, Saugbecherpistole mit Becher (1 Liter) und Fließbecherpistole mit Standardfließbecher (568 ml).

Luftkappe Nummer und Typ	Luftverbrauch	Empfohlener Lufteingangsdruck	*Typische Durchflussrate ml	*Typische Spritzbildgröße mm
No. 500R (HVLP)	195 l/min	1,0 bar	130-190	Rundstrahl
No. 505 (HVLP)	385 l/min	1,3 bar	130-190	270
No. 590 HV (HVLP)	200 l/min	1,0 bar	0-150	120
No. 510 Trans-Tech	283 l/min	2 bar	160-220	270
No. 513 Trans-Tech	394 l/min	2 bar	200-800	350
No. 515 Trans-Tech	364 l/min	2 bar	200-400	320
No. 520 Trans-Tech	284 l/min	2 bar	150-250	280
No. 522 Trans-Tech	410 l/min	2 bar	200-600	350
No. 523 Trans-Tech	410 l/min	2 bar	200-400	300
No. 590 Trans-Tech	218 l/min	2 bar	0-150	150
No. 591 Trans-Tech	218 l/min	2 bar	0-150	150

Die Luftkappen 505 (HVLP) und 500R (HVLP) werden bei 0,7 bar an der Luftkappe betrieben.

*Alle aufgelisteten Durchflussraten und Spritzbildgrößen sind abhängig von der Viskosität des Beschichtungsmaterials und vom angewandten Druck.

Düsen- und Luftkappenauswahltablelle

Luftkappe Nr.	Technologie	0.5 mm	0.7 mm	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6 mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm
500R	HVLP			P	P	P	P G	P	P GS	P GS	P GS	P GS
505	HVLP			P	P	P	P G	P G	P GS	P GS	P GS	P GS
590HV	HVLP	P	P									
510+	Trans-Tech			P	P	P	P G	P G	P GS	P GS	P GS	P GS
513	Trans-Tech			P	P	P G	P G	P G	P GS	P GS	P GS	P GS
515	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
520	Trans-Tech			P	P	P G	P G	P G	P GS	P GS	P GS	P GS
522	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
523	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
590	Trans-Tech	P	P									
591	Trans-Tech	P	P									

P = Kessel G = Fließbecher S = Saugbecher *In diesen Größen optional Düsen und Nadeln gehärtet und aus Hartmetall.

ADVANCE HD KONVENTIONELL

KESSEL-, FLIESS- UND SAUGBECHER HANDSPRITZPISTOLEN



Konventionelle Handpistolenreihe leicht und universell einsetzbar

- Breite Palette an konventionellen Luftkappen für ein brillantes Finish
- Robustes, leichtes und anwenderfreundliches Design für höchste Anforderungen
- Präzisionsgefertigte Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl gehören zur Grundausrüstung
- Ergonomischer Handgriff für perfektes, ermüdungsfreies Arbeiten
- ATEX und CE geprüft.

Advance HD – sparsam und komfortabel

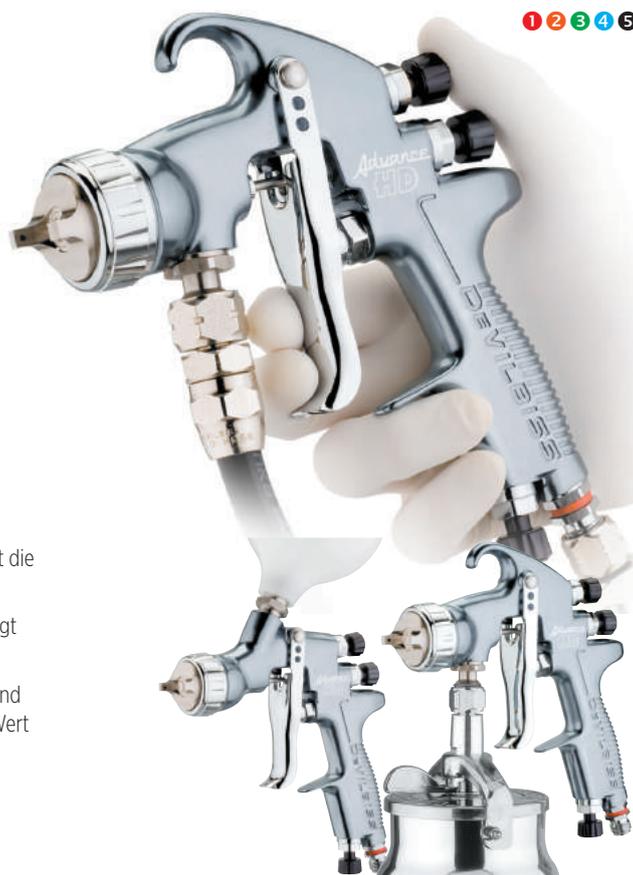
Mehr Komfort und verbesserte Technik erhöhen Produktivität und Wirtschaftlichkeit. Das geringe Gewicht und der leichte Abzug mit viel Fingerfreiheit reduzieren die Ermüdungserscheinungen der Anwender. Durch den hohen Auftragswirkungsgrad wird der Lackverbrauch enorm reduziert. Das spart Geld und gewährleistet die Einhaltung der strengen VOC Richtlinien.

DeVilbiss – Vorsprung durch überlegene Technik

Das neue, ausbalancierte Luftventil sorgt für einen verbesserten Luftstrom. Zusammen mit dem großvolumigen Luftfluss werden so besonders hohe Applikationsgeschwindigkeiten bei gleichbleibend exzellenter Zerstäubungsqualität erreicht. Durch die hohe Produktivität überzeugt die Advance HD besonders in Punkto Wirtschaftlichkeit.

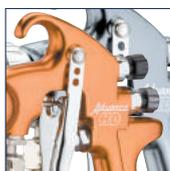
Doch auch die Anwender sind begeistert. Das robuste und dennoch leichte, handliche Design sorgt für ein perfektes Handling.

Die Advance HD erfüllt höchste Anforderungen. Modernste DeVilbiss Zerstäubungstechnologie und Komponenten aus hochwertigsten Materialien machen Sie zur zuverlässigen Pistole für alle die Wert auf perfekte Ergebnisse legen.



1 2 3 4 5

höchste Anforderungen erfüllen



- Spritzpistolenkörper aus eloxiertem Aluminium für lange Haltbarkeit.
- Größere Hakenöffnung (12 mm)
- Pistolensteuerung – einfache Anpassung für genaue Regulierung der Zerstäuberluft und Materialzufuhr
- Separates ausbalanciertes Luftventil für exakte Luftstromregulierung und leichte Reinigung.



- Ergonomisch gebogener Griff - liegt besser in der Hand und reduziert Ermüdungserscheinungen
- Ventil zum Einstellen des Lufteinlasses gehört zur Grundausrüstung
- Lufteinlass mit universellem Gewinde (1/4 Zoll).

Optionales Zubehör für Advance HD Pistolenserie

1. VSA-512 Materialfiltersatz Rostfreier Stahl (Inhalt 3 Stück)
2. Düsen/Nadeln aus Hartmetall und gehärtet
3. Nadel mit Nylonspitze. 1.0, 1.2 und 1.4



Luftkappe Nummer und Typ	Luftverbrauch	Empfohlener Lufteingangsdruck	*Typische Durchflussrate ml	*Typische Spritzbildgröße mm
No. 430 Konventionell	339 l/min	3.5 bar	200-280	200
No. 443 Konventionell	345 l/min	3 bar	200-300	300
No. 462 Konventionell	380 l/min	3 bar	500-3000*	450*
No. 470 Konventionell	465 l/min	3 bar	500-1800*	420*
No. 477 Konventionell	480 l/min	3 bar	200-800	430
No. 497 Konventionell	510 l/min	3.5 bar	200-600	380

*Alle aufgelisteten Durchflussraten und Spritzbildgrößen sind abhängig von der Viskosität des Beschichtungsmaterials und vom angewandten Druck. † = Keramikmaterial

Düsen- und Luftkappenauswahltable

Luftkappe Nr.	Technologie	0.85 mm	1.0*mm	1.2* mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6* mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm	2.8* mm
430	Konventionell	P	P	P G	P G	P G S	P G S	P G S	P G S	P G S	
443	Konventionell	P	P	P G	P G	P S	P S	P G S	P G S	P G S	
462	Konventionell									P†	P†
470	Konventionell									P†	P† G
477	Konventionell	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
497	Konventionell	P	P	P	P	P	P	P	P	P	

P = Druckzufuhr G = Fließbecher S = Saugbecher * = In diesen Größen optional Düsen und Nadeln gehärtet und aus Hartmetall.



Saugbecher
Teile-Nr. KR-566-1-B



Fließbecher
Teile-Nr. GFC-501



Fließbecher (blau Polyester)
Teile-Nr. GFC 511 für schwer zu verarbeitende Materialien

Verlängerungen für Spritzpistolen

Weitere Informationen auf Seite 20



Service Kits finden Sie auf Seite 71.

Advance
HD
by DEVILBISS



ADVANCE HD

FLIESSBECHER-SPRITZPISTOLE MIT DRUCKUNTERSTÜTZTEM BECHER

Das druckunterstützte DeVilbiss Fließbecher-System ist ideal zum Auftragen von dickflüssigen und thixotropen Materialien. Die druckunterstützten DeVilbiss Advance HD Spritzpistolen gewährleisten hohe Applikationsgeschwindigkeiten bei gleichbleibend exzellenter Zerstäubung. Sie sind in konventioneller und DeVilbiss Trans-Tech Technologie erhältlich. Komponenten aus hochwertigen Materialien machen die Advance HD zur robusten, zuverlässigen Spritzpistole für alle Anwendungsbereiche.

- Schnellere Auftragsgeschwindigkeiten bei Materialien mit hoher Viskosität

- Robustes, leichtes und arbeitsfreundliches Design für höchste Anforderungen
- Herausragende DeVilbiss Zerstäubungsqualität
- Spritzpistolen in konventioneller und moderner DeVilbiss Trans-Tech Technologie
- Ergonomischer Handgriff für perfektes, ermüdungsfreies Arbeiten
- Düsen, Nadeln und Materialwege aus Edelstahl ermöglichen die Verarbeitung von wasserlöslichen Materialien
- Fließbecher aus Polyester für alle Beschichtungsmaterialien geeignet.

Spezifikationen und technische Daten

Luftanschluss	Universelles Außengewinde (¼ Zoll BSP und ¼ Zoll NPS)
Maximaler Lufteingangsdruck	PI = 12 bar
Betriebstemperatur	0 bis 40°C
Pistolen-gewicht (nur Pistole)	482 g
(mit Becher)	680 g

Luftkappe Nummer und Typ	Luftverbrauch	Empfohlener Lufteingangsdruck	*Typische Durchflussrate ml	*Typische Spritzbildgröße mm
No. 510 Trans-Tech	283 l/min (10 scfm)	2 bar (29 psi)	160-220	270
No. 513 Trans-Tech	394 l/min (14.1 scfm)	2 bar (29 psi)	200-800	350
No. 520 Trans-Tech	283 l/min (10 scfm)	2 bar (29 psi)	150-250	280
No. 430 Konventionell	339 l/min (12 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-280	200
No. 443 Konventionell	345 l/min (12.3 scfm)	3 bar (45 psi)	200-300	300

*Düsen- und Nadelgrößen: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0 & 2,2 mm

Pro
LITE



Die Pro Lite ist für Automotive Anwendungen auch mit fixierten Reglern verfügbar.

DEVILBISS PRO LITE

SERIE MANUELLER SPRITZPISTOLEN

Professionelle Lackiertechnik für höchste Oberflächenqualität

DeVilbiss, unerreichte Zerstäubungsqualität und Effizienz.

Die GTi PRO Lite Spritzpistolenserie bietet die passende Pistole für jede Art der industriellen Oberflächenbeschichtung. Ob Kessel-, Saugbecher- oder Fließbecherpistole, für alle Varianten steht eine große Palette an Luftkappen und neu konzipierten Düsen zur Verfügung. Sie gewährleisten eine herausragende Zerstäubung von allen industriellen Lackmaterialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Die PRO Lite ist eine Präzisionsanfertigung aus hochwertigsten Materialien und Komponenten und gewährleistet eine lange, zuverlässige Lebensdauer und höchste Effizienz in allen Industriebereichen. Der geschmiedete Pistolenkörper mit widerstandsfähiger Eloxierung, Düsen und Farbnadeln aus hochwertigem Edelstahl und die Luftkappen aus nickelbeschichtetem Hartmessing sorgen dafür, dass diese Spritzpistolen den extremen Anforderungen in modernen Lackierereien standhalten. Das einfache Design erleichtert routinemäßige Wartungsarbeiten und verkürzt die Ausfallzeiten.

- Verbesserte Ergonomie, kombiniert mit der einfachen Handhabung von DeVilbiss, für höhere Anwenderfreundlichkeit und mehr Leistung.
- Umfangreiches Sortiment an konventionellen, HVLP- und Trans-Tech (High Efficiency) Luftkappen erfüllen höchste Anforderungen an Auftragswirkungsgrad oder Zerstäubung.
- Große Bandbreite an Düsen und Nadeln aus Edelstahl und Hartmetall für alle industriellen Anwendungsbereiche.
- Koaxiales Luftventil Design für leichteren Abzug und verbesserten Luftfluss.
- Pistolenkörper aus eloxiertem Aluminium und abnehmbarem Luftverteiler für eine längere Lebensdauer.
- Einhaltung strengster Umweltschutzbestimmungen durch eine hohe Übertragungseffizienz und einen deutlich gesenkten Materialverbrauch.
- Luftregelventil ermöglicht die Einstellung des Luftdrucks an der Pistole.
- Mit ATEX-Zertifizierung.

Luftkappen und Düsen Optionen für GTi PRO Lite FLIESSBECHER (mit Düsen der Serie PRO 200)

Luftkappe	Zerstäubungstyp	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm
HV30	HVLP			S	S	S	S	S	S
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)			S	S	S	S	S	S
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)			S	S	S	S	S	S

Luftkappen und Düsen Optionen für GTi PRO Lite SAUGBECHER (mit Düsen der Serie PRO 200)

Luftkappe	Zerstäubungstyp	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm
HV30	HVLP						S	S	S
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)						S	S	S
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)						S	S	S

Luftkappen und Düsen Optionen für GTi PRO Lite KESSEL (mit Düsen der Serie PRO 205)

Luftkappe	Zerstäubungstyp	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm
HV30	HVLP	S	S	S		S	S	S
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S

S = Düsen und Nadeln aus hochwertigem Edelstahl sind in diesen Größen erhältlich

N = Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl sind in diesen Größen erhältlich

C = Düsen und Nadeln aus Hartmetall sind in diesen Größen erhältlich

Pro LITE E



QUICK CLEAN™ GUN BODY

DEVILBISS PRO LITE E

MANUELLE SPRITZPISTOLE FÜR DIE KERAMIK- UND EMAILINDUSTRIE

1 2 3 5

Die DeVilbiss PRO Lite E ist die leistungsstärkere Variante der PRO Lite, die speziell für die hohe Beanspruchung bei der Verarbeitung von Keramik und Glasemail entwickelt wurde. Die Kombination hochabrasiver Materialien und hoher Durchflussraten stellt besondere Anforderungen an die Beschichtungsgeräte. Die DeVilbiss PRO Lite E wurde daher eigens für einen kontinuierlichen und verlässlichen Einsatz in derartigen Umgebungen konzipiert. Der Pistolenkörper wird mit unserer speziellen Quickclean™ Beschichtung ausgestattet. Das vereinfacht die Reinigung und erhöht zusätzlich die Widerstandsfähigkeit des Geräts. Anschließend werden die Materialwege in dem beschichteten Pistolenkörper mit einem besonderen Dichtmaterial ausgekleidet, so dass das Beschichtungsmaterial nur mit Edelstahl in Berührung kommt. Das verhindert Korrosionsprobleme oder Material-Inkompatibilität.

Die Nadel der Spritzpistole wird mit einer speziellen, verschleißfesten Nadelpackung versehen, um der aggressiven Auswirkung von Keramikbeschichtungen auf den gleitenden Nadelschaft vorzubeugen.

- Die ideale Spritzpistole für Email, Keramik und Glasuren. Pistolenkörper aus geschmiedetem Aluminium mit schwarzer Quickclean™ Beschichtung und spezielle Nadelpackungen für eine höhere Lebensdauer.
- Umfassende Palette von konventionellen Luftkappen
- Große Palette an Düsen und Nadeln aus Edelstahl, gehärtetem Stahl oder Hartmetall für alle abrasiven Materialien.
- Materialwege aus Edelstahl mit größerem Innendurchmesser für Durchflussraten von bis zu 3,5 l/min bei schweren Keramiklasuren.

Zusätzliche konventionelle Luftkappen für PRO Lite E KESSEL für Keramik Anwendungen mit hohem Durchfluss (mit Düsen der Serie PRO 250)

Luftkappe	Zerstäubungstyp	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.8 mm
C62	Konventionell						SNC
C64	Konventionell					SNC	
C67	Konventionell	SN		SNC			

S = Düsen und Nadeln aus hochwertigem Edelstahl sind in diesen Größen erhältlich

N = Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl sind in diesen Größen erhältlich

C = Düsen und Nadeln aus Hartmetall sind in diesen Größen erhältlich

Pro Lite E Spritzpistolen sind nur für die Verarbeitung von wasserbasierenden Keramiklacken/-Glasuren geeignet.

JGA GFG Pro Pro
by DEVILBISS.



JGA UND GFG HD KONVENTIONELL

KESSEL-, FLIESS- UND SAUGBECHER HANDSPRITZPISTOLEN

1 4

Durch die Einführung der JGA / GFG PRO Serie wurde die beliebteste Spritzpistole der Welt noch besser.

Die DeVilbiss JGA und GFG PRO sind konventionelle Hochleistungspistolen für die meisten industriellen Anwendungsbereiche. Gefertigt aus hochwertigen Materialien werden sie auch höchsten Lackieranforderungen gerecht und gewährleisten Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer. Sie sind für fast alle Lackmaterialien auf Lösemittel- und Wasserbasis sowie Beschichtungen, Schmiermittel und Klebstoffe geeignet.

- Bewährte DeVilbiss Zerstäubungsqualität
- Hohe Applikationsgeschwindigkeit und exzellentes Finish
- Pistolenkörper aus geschmiedetem Aluminium für lange Haltbarkeit
- Leichter, gleichmäßiger Abzug für geringere Ermüdungserscheinungen
- Ausbalanciertes Design des Luftventils für verbesserten Luftstrom.

Bestellbeispiel für die JGA HD-Spritzpistole:

JGAPHD-C3-10 bedeutet:

JGAPRO = JGA HD Kesselpistole

C3 = C3 Luftkappe

10 = Düse und Nadel (1,0 mm).



Luftkappennummer und -typ	Empfohlener Einlassdruck	Luftstrom @ 3 bar/43,5 psi
C1 Konventionelle Fließbecher-/Saugbecher-/Kesselpistole	2,5-3 bar (36-44 psi)	250-300 l/min (9-11 scfm)
C2 Konventionelle Fließbecher-/Saugbecher-/Kesselpistole	2,5-4 bar (36-58 psi)	255-400 l/min (9-14 scfm)
C3 Konventionelle Kesselpistole	2,5-4 bar (36-58 psi)	260-410 l/min (9-15 scfm)

Spezifikation	JGA PRO	GFG PRO
Luftanschluss	1/4" Zoll Universal	1/4" Zoll Universal
Materialanschluss	3/8" Zoll Universal	N/A
Pistolen-gewicht (ohne Becher)	650 g	585 g

Luftkappennr.	Düsengröße	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm
C1		P	P	P	PGS	PGS	PGS
C2		P	P	P	PGS	PGS	PGS
C3		P	P	P	P	P	P

P = Kessel G = Fließbecher S = Saugbecher

PRI Pro LITE



PRI PRO LITE

FLIESSBECHER HANDSPRITZPISTOLE

Devilbiss PRI Pro Lite - Die ultimative Spritzpistole für Füller, Primer und Grundierungen.

Die neue Fließbecherpistole PRI Pro Lite ist für die Holz- und Möbelbeschichtung ebenso geeignet wie für viele andere Industriebereiche. Die neue Luftkappe PR10 aus beschichtetem Messing bietet eine besonders lange Haltbarkeit und die neueste DeVilbiss Trans-Tech Zerstäubungstechnologie zur vollständigen Einhaltung der VOC-Richtlinien.

Trans-Tech Spritzpistole für gleichmäßige Oberflächen

- Große Spritzstrahlbreite für gleichmäßigen Materialauftrag bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten
- Einsetzbar für alle gängigen Lackmaterialien auf Lösemittel- und Wasserbasis
- Lufteinstellventil an der Pistole für permanente Druckkontrolle
- Ausbalanciertes Design des Luftventils für leichteren Abzug und verbesserten Luftstrom
- Robuster Pistolenkörper aus geschmiedetem Aluminium für lange Haltbarkeit
- Fließbecher mit integriertem Filter und tropffreiem Deckel.

Bestellbeispiel für die Spritzpistole:

PRILT-GPR10-14 bedeutet

- PRILT = PRI Pro Lite Kesselpistole
- GPR10 = PR10 Luftkappe
- 14 = Düse und Nadel (1,4 mm).



Spezifikationen	
Luftanschluss	1/4" Universal
Pistolen-gewicht (ohne Becher)	446 g

Luftkappe Nummer und Typ	Empfohlener Eingangsdruck	Luftverbrauch
PR10 - Trans-Tech Compliant	2 bar (29 psi)	300 l/min (11 scfm)

PRI HD Fließbecher Düsen- und Nadelgrößen in mm: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5

SRI Pro LITE



DEVILBISS SRI PRO LITE

DIE ULTIMATIVE PRÄZISIONS- UND TOUCH UP SPRITZPISTOLE

Die DeVilbiss SRI Pro Lite ist die ultimative Präzisions-spritzpistole für die perfekte Beschichtung von kleinen Flächen und für exakte Reparaturarbeiten, Schattierungen und Schablonierungen. Die besonders feine Spritzstrahlverstellung, das geringe Gewicht sowie eine hohe Stabilität sorgen für perfekte Oberflächen. Eine neue Edition in dieser Serie ist die SRI Pro Lite Micro. Sie wurde speziell für die hohen Präzisionsanforderungen bei Kleinstreparaturen entwickelt.

- Kleine, leichte Spritzpistole für den universellen Einsatz in allen Industriebereichen

- Luftkappen in Trans-Tech und HVLP Technologie gewährleisten eine besonders feine Zerstäubung von Lacken auf Lösemittel- und Wasserbasis
- Hochwertige Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl für eine besonders feine Zerstäubung
- Ausbalanciertes Design des Luftventils für leichteren Abzug und verbesserten Luftstrom
- Robuster Fließbecher (0,125 l) mit Schraubdeckel ist im Standardlieferungsumfang enthalten
- Kostengünstige, mehrfach verwendbare Becher sind optional verfügbar.

Spezifikationen	
Lufteinlassgröße	Universelles Außengewinde (1/4 Zoll BSP und 1/4 Zoll NPS)
Max. stat. Lufteingangsdruck	P1 = 12 bar (175 psi)
Max. Umgebungstemperatur bei Betrieb	40°C nominal (104°F)
Pistolen-gewicht - nur Spritzpistole	395g (455g Mit Becher)

Größe	Düsen	Nadel
0.6 mm	SRIPRO-210-06M-K	SRIPRO-310-06M-K
0.8 mm	SRIPRO-200-08-K	SRIPRO-300-08-10-K
1.0 mm	SRIPRO-200-10-K	SRIPRO-300-08-10-K
1.2 mm	SRIPRO-200-12-K	SRIPRO-300-12-14-K
1.4 mm	SRIPRO-200-14-K	SRIPRO-300-12-14-K

N.B Für diesen Typ und diese Größe sind hochwertige Edelstahldüsen und -nadeln erhältlich.

Luftkappe und Typ	Artikelnummer	Luftverbrauch	Empfohlene Düsen				
			0.6 mm	0.8 mm	1 mm	1.2 mm	1.4 mm
TE5 Trans-Tech	SRIPRO-102-TE5-K	100 l/min (3.5 cfm)		■	■	■	■
HV5 HVLP	SRIPRO-102-HV5-K	135 l/min (4.8 cfm)		■	■	■	■
RS1 Rundsprühen	SRIPRO-102-TRS1-K	55 l/min (1.9 cfm)		■	■	■	■
MCI SRI Pro Micro Trans-Tech	SRIPRO-102-MCI-K	50 l/min (1.8 cfm)	■				



JGA

KESSELPISTOLE FÜR ABRASIVE UND KERAMISCHE BESCHICHTUNGEN

1 2 3 5

DeVilbiss JGA - Setz Maßstäbe in der Industrie

Die konventionelle Handpistole JGA ist durch den Pistolenkörper aus geschmiedetem Aluminium und die einfache Wartung durch den Anwender auch für höchste Beanspruchungen geeignet. DeVilbiss Luftkappen, Düsen und

Farbnadeln aus Edelstahl, gehärtetem Stahl oder Hartmetall gewährleisten erstklassige Zerstäubung auch bei schwer zu verarbeitende Materialien.

Luftkappennummer und -typ	Düsengröße	Empfohlener Einlassdruck	Luftstrom @ 3,4 bar/50 psi
62HD Konventionell	2.8 mm	3.5 bar / 50 psi	502 l/min (18 scfm)
64HD Konventionell	2.2 mm	3.5 bar / 50 psi	488 l/min (17.5 scfm)
67HD Konventionell	1.8 mm	3.5 bar / 50 psi	539 l/min (19 scfm)
69HD Konventionell	2.2 mm	3.5 bar / 50 psi	572 l/min (20.5 scfm)



CSPRAY

KESSEL- UND FLIESSBECHER HANDSPRITZPISTOLEN

1 2 4

Speziell für den Yacht- und Marine-Markt entwickelt

- Konzipiert in Zusammenarbeit mit den marktführenden Lackherstellern.
- Luftkappen mit neuer "Critical Droplet Zerstäubungstechnologie" (CDT) bieten eine verbesserte Leistung und beste Verarbeitung für die gesamte Palette von Marine-Farben.
- C Spray hat als Standard Düsen, Farbnadeln und Materialwege aus Edelstahl.

- Ergonomischer Handgriff - Verbessert und erleichtert die Pistolendhandhabung.
- "Leichtgewicht" Pistolen Design mit leichterem Abzug und verbessertem Luftstrom.

Alle C Spray Spritzpistolen von DeVilbiss werden aus hochwertigen Materialien, nach neuesten technischen Standards, gefertigt. Das garantiert Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer in allen industriellen Einsatzgebieten.

Luftkappe Nummer und Typ	Luftverbrauch	Empfohlener Eingangsdruck	Typischer Materialfluss	Typische Spritzstrahlbreite
CDT Kessel Luftkappe	540 l/min (19.1 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-500 l/min	430 mm
CDTG Fließbecher Luftkappe	345 l/min (12.3 scfm)	3 bar (45 psi)	200-300 l/min	300 mm

C Spray Kesselpistolen KIT

Teile-Nr. ADV-PCDT-10 (1.0mm Düse & CDT Luftkappe)

Teile-Nr. ADV-PCDT-12 (1.2mm Düse & CDT Luftkappe)

C Spray Fließbecher Spritzpistolen KIT

Teile-Nr. ADV-GCDT-12 (1.2mm Düse & CDTG Luftkappe)

Teile-Nr. ADV-GCDT-16 (1.6mm Düse & CDTG Luftkappe)

Optionales Zubehör für Handpistolen

1. VSA-512 Edelstahl-Filterset (3 Stück)
2. Hartmetall und gehärtete Düsen und Nadeln (für den Einsatz mit abrasiven Materialien)
3. Farbnadel mit Kunststoffspitze 1,0, 1,2 und 1,4



Saugbecher Teile-Nr. KR-566-I-B



Fließbecher Teile-Nr. GFC-501



Fließbecher (blau Polyester)
Teile-Nr. GFC 511 Für schwer zu verarbeitende Materialien



Fließbecher (Polyester schwarz)
Artikelnummer GFC-515 für UV-Anwendungen

Service Kits finden Sie auf Seite 71.



Bestellbeispiel für die FLG5-Spritzpistole: FLG5-G5-14 bedeutet: =

FLG5 = Pistolentyp
 G5 = Fließbecherpistole mit G5 Luftkappe
 14 = 1,4 mm Düse und Nadel

FLG5 HANDSPRITZPISTOLEN

Sie ist das ideale Werkzeug für fast alle Spritzarbeiten in Handwerk und allgemeiner Industrie. Für Standardanwendungen gibt es wirtschaftliche Pistolensets in Saugbecher- oder Fließbecherauführung. Die Alternative für größere Flächen die eine schnelle Beschichtung erforderlich machen, ist die Kesselvariante. Unterbrechungszeiten zum Nachfüllen kleiner Becher sind hier überflüssig.

Die kostengünstige Lösung: Saugbecher- und Fließbecherpistolen sind als Kit erhältlich.

Luftkappe	Düsengröße	1.4 mm	1.8 mm	2.0 mm
No 5		G	G S	G
No 622		P		

P = Kessel G = Fließbecher S = Saugbecher

- Kostengünstige Spritzpistolen zur Verarbeitung einer breiten Palette von industriellen Farben und Materialien
- Die FLG-5 nutzt die DeVilbiss Trans-Tech® Zerstäubungstechnologie zur Lackeinsparung bei hervorragender Oberflächenqualität in Übereinstimmung mit den VOC Anforderungen
- Extrem leichte Bauweise, robust, Pistolenkörper aus Aluminiumguss
- Gut ausbalanciert, mit ergonomisch geformtem Pistolengriff für Griffestigkeit und angenehmes Arbeiten
- Präzisionsgefertigte Messingluftkappe sowie Materialdüsen und Farbnadeln aus rostfreiem Edelstahl gewährleisten lange Nutzungsdauer.

1 4



DAGR AIRBRUSH

Die DAGR Airbrush ermöglicht anspruchsvolles Arbeiten, vom Sprühen feiner Linien bis zu großflächigen Hintergründen, mit einer breiten Palette von lösemittelhaltigen Lacken und wasserbasierten Farben. Sie ist mit einer "Kronen"-Luftkappe ausgestattet, welche höchste Präzision und besten Farbnadelschutz garantiert. Die Pistole kann sowohl mit als auch ohne 9 ml Fließbecher verwendet werden - dieser ist im Lieferumfang auf jeden Fall enthalten und kann für besonders feine Arbeiten abgenommen werden. Die DAGR Airbrush ist gut ausbalanciert mit einem besonders leichtgängiger "Double-Action" Abzug. Ein lösemittelresistentes Innenleben sowie eine Nadelpackung aus PTFE sorgen für absolute Zuverlässigkeit und langanhaltende Performance. Jede

DAGR wird einzeln von Hand getestet bevor sie mit dem Miniaturmaulschlüssel in der hochwertigen Metall-Box ausgeliefert wird.

- Haarfeine Linien oder großflächiges Einblenden und Ausnebeln
- Weicher, leichtgängiger "Double-Action" Abzug
- Präzise Materialflusskontrolle
- Leicht und perfekt ausbalanciert für exzellentes Handling
- Abnehmbarer Becher in 9 ml (standard) oder 7 ml und 14 ml (optional).

4

Spezifikationen

Betriebsdruck:	1,3 bis 3,5 bar (20 bis 50 psi) maximum
Maximaler Eingangsdruck:	12 bar (175 psi)
Farbnadel:	0,35 mm
Fließbechergröße:	9 ml
Luftanschluss:	1/4" NPS (M)
Universal Materialanschluss:	3/8"

DEVILBISS SERIE AG-360

DIE UNIVERSELLE AUTOMATIKPISTOLENSERIE VON DEVILBISS



Professionelle Spritzgeräte für höchste Zerstäubungsqualität

Die Serie AG-360 der automatischen DeVilbiss-Pistolen ist in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar und wird damit den hohen Anforderungen in allen industriellen Anwendungsbereichen gerecht. Die Serie wurde entworfen, um auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen eine perfekte Oberflächenqualität und höchste Produktivität zu gewährleisten.

Die Variante **AG-361** garantiert ein optimales Preis- / Leistungsverhältnis, höchste Kontrolle und eine einfache Wartung. Sie sind in zwei Modellen lieferbar: **AG-361** für die allgemeine Industrie und **AG-361E** für Keramikanwendungen. Die **AG-362**-Pistolen zeichnen sich durch ihre größere Vielseitigkeit aus. Die **AG-362** wurde für die allgemeine Industrie und die **AG-362P** insbesondere für den Keramikbereich entwickelt.

Um zwischen der Konfiguration des Luft- bzw. Materialanschlusses und dem Pistolenanschlusssystem wählen zu können, sind die **AG-362**-Pistolen mit zwei verschiedenen Adapterausführungen lieferbar. Die Version **AG-362L** ist mit einem Schnellwechsellanschluss ausgestattet, während die kleinere Variante, **AG-362S** mit Schraubgewinde, für die

Montage an einer Vielzahl von Maschinen geeignet ist.

- Komplettes Programm an konventionellen, HVLP und Trans-Tech (High Efficiency) Luftkappen, für ein Höchstmaß an Umweltschutz, Auftragswirkungsgrad und Oberflächenqualität.
- Einfache und wartungsfreundliche Bauweise, für höhere Wirtschaftlichkeit.
- Materialleitungen aus Edelstahl, für den Einsatz mit lösemittel- und wasserbasierenden Materialien.
- Schnellwechsellanschluss, für einfache und schnelle Reinigung und Wartung.
- Kompaktes Design und geringes Gewicht, für eine einfache Positionierung und Ausrichtung.
- Zahlreiche Varianten und Optionen, um allen Anwendungsanforderungen gerecht zu werden.
- Unabhängige Steuerung der Horn- und Zerstäuberluft, wichtig für den Einsatz mit Robotern und automatischen Maschinen.

DEVILBISS AG-361

PISTOLE AG-361 OHNE ADAPTER

Die marktführende Automatikpistolen für alle Anwendungsbereiche.

Die AG-361 gewährleistet auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen eine lange Lebensdauer. Sie sorgt durch neueste Zerstäubungstechnik für mehr Kosteneffizienz in der Luftzerstäubung und bietet viele einzigartige, patentierte Funktionen und Vorteile.

- Niederdruckpistole für Präzisionsbeschichtung und allgemeine Industrieanwendungen.
- Die Serie AG-361 verwendet die gleichen Düsen und Luftkappen wie die manuellen DeVilbiss PRO Lite Pistolen. Damit können für Hand- und Automatikpistolen die gleichen Verschleißteile benutzt werden.
- Modularer Pistolenaufbau mit einfacher Wartung.
- Pistolenkopf und Materialleitungen aus Edelstahl in hoher Qualität, mit allen Lackmaterialien verwendbar.
- Luftkappen verfügbar in den Versionen HVLP, Trans-Tech/ High Efficiency und konventionell
- Exakte Einstellung der Luft- und Materialparameter durch Dosierschraube mit 18 Klicks pro Umdrehung.



Düsen und Luftkappen für die Pistole AG-361

Luftkappe	Zerstäubungsart	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm
C1	Konventionell	S	S	S	S	S	S		
C2	Konventionell	S	S	S	S	S	S		
C3	Konventionell	S	S	S	S	S	S		

Diese Luftkappen sind auf die PROC-215-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

HV30	HVLP	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN

Diese Luftkappen sind auf die PROC-205-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

S = Düse und Nadel aus hochwertigem Edelstahl.

N = Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl.



DEVILBISS AG-361E

AUSFÜHRUNG FÜR KERAMIKMATERIAL UND EMAIL

Die AG-361E eignet sich besonders für die Verarbeitung von Keramikglasuren und wasserlöslichem Email. Die Serie AG-361E ist mit einer Reihe von spezifischen Luftkappen und Düsen für hohen Ausbringmengen und für die Verarbeitung von hochabrasiven Materialien lieferbar.

- Neue Serie von speziellen Luftkappen zur Beschichtung von Sanitäröbekten, Geschirr und alle Arten von Keramikprodukten.
- Düsen und Nadeln aus Edelstahl, gehärtetem Stahl und Hartmetall für abrasive Beschichtungsmaterialien.
- Spezielle Nadeldichtung, für wasserlösliches Material mit reibenden Partikeln.

Düsen und Luftkappen für die Pistole AG-361E

Luftkappe	Zerstäubungsart	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.8 mm
C1	Konventionell	S	S	S			
C2	Konventionell	S	S	S			
C3	Konventionell	S	S	S			

Diese Luftkappen sind auf die PROC-215-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

HV30	HVLP	S N	S	S N	S	S N	
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	

Diese Luftkappen sind auf die PROC-205-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

C62	Konventionell						S N C
C64	Konventionell					S N C	
C67	Konventionell	S N		S N C			

Diese Luftkappen sind auf die PROC-250-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

S = Düse und Nadel aus hochwertigem Edelstahl.

N = Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl.

C = Düsen und Nadeln aus Hartmetall (Wolframcarbid)



DEVILBISS AG-362

DIE UNIVERSELLE SPRITZPISTOLE

Zusätzlich zu den technischen Merkmalen der AG-361 Pistolen verfügt die AG-362 über einen Schnellwechselanschluss. Dieses System ermöglicht ein schnelles und einfaches Abziehen der Pistole für Wartung, Reinigung oder Pistolenwechsel, ohne Änderung der Positionierungseinstellungen. Nach dem Wiedereinbau ist die Pistole sofort einsatzbereit, die Material- und Luftpfeinstellungen sind unverändert.

Es sind zwei verschiedene Versionen des Adapters lieferbar:

- Eine Version mit Schnellwechselplatte, was den Ausbau und das sehr schnelle Auswechseln der Pistole während des Produktionsprozesses ermöglicht.
- Eine Version mit Schraubgewinde für die Montage der automatischen AirCombi-Pistole AG-363.

Düsen und Luftkappen für die Pistole AG-362

Luftkappe	Zerstäubungsart	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm
C1	Konventionell	S	S	S	S	S	S		
C2	Konventionell	S	S	S	S	S	S		
C3	Konventionell	S	S	S	S	S	S		

Diese Luftkappen sind auf die PROC-215-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

HV30	HVLP	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
HV40	HVLP	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N

Diese Luftkappen sind auf die PROC-205-XX Düsen abgestimmt, wobei XX die Düsengröße angibt.

S = Düse und Nadel aus hochwertigem Edelstahl.

N = Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl.



DEVILBISS AG-362P
 'PETITE' AUSFÜHRUNG MIT KLEINEM KOPF

1 2 4

Die Pistole und der spezielle Adapter, wurden eigens entworfen für die hochwertige Beschichtungen von Verpackungsprodukten im Kosmetik- und Glasbereich. Die AG-362P setzt die Präzisionsluftkappen "Petite" sowie Düsen extra für diesen Anwendungsbereich ein. Um eine besonders feine Mengeneinstellung zu gewährleisten, wurde die Pistole mit einem mikrometrischen Vernier-Nadeleinstellknopf ausgestattet.



Die mikrometrische Präzisionseinstellung der Nadel kann in alle AG-361 und AG-362 Pistolen eingebaut werden und ist auch als Zubehör lieferbar.

Düsen und Luftkappen für die Pistole AG-362P

Luftkappe AG-362P	Zerstäubungsart	H 0.5 mm	G 0.7 mm	FHV 1.0 mm
90HV	HVLP	S	S	S
90	Konventionell	S	S	

Diese Luftkappen sind auf die CV-30-X Düsen abgestimmt, wobei X die Düsengröße angibt. S = Düse und Nadel aus hochwertigem Edelstahl.

COBRA 3c
 NIEDERDRUCK AUTOMATIK SPRITZPISTOLE

1 2 3 4



Die DeVilbiss Automatikpistole Cobra 3c ist die ideale Lösung für die Beschichtung von Kameras, Computern, Handy-Komponenten und vielen weiteren Kunststoff- und Kleinteilen.

- Schnelle Wartung und Reparatur
- Schnelle, einfache Reinigung externer Teile und der Materialwege
- Schnelle ein/aus Schaltung der Farbnadel
- Maschinenkompatibilität durch unabhängige Luftzufuhr für Horn-, Zerstäuber- und Steuerluft.

Luftkappen- und Farbnadel Optionen und Teilenummern

Luftkappen Typ	Artikelnummer	Technologie	Luftkappen Code
590	SP-100-590-ADV-K	Trans-Tech	COM 590
590 HV	SP-100-590HV-ADV-K	HVLP	590 HV

Düsengröße mm	Gehärtete Düse	Gehärtete Nadel	Nummer auf der Nadel
0.7	SP-259N-07-K	SPA-353-07-K	3C 07
0.85	SP-259N-085-K	SPA-353-085-K	3C 085
1.0	SP-259N-10-K	SPA-353-10-K	3C 10

Bestellbeispiel CBA3C-590HV-10N bedeutet:

- CBA3C = Cobra 3c Automatikpistole
- 590HV = Luftkappen Typ
- 10 = 1,0mm Düsengröße
- N = Gehärtete Düse und Farbnadel

AGMD PRO
 AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLE

1 2 4



Die AGMD Pro Automatik-Spritzpistole kann sowohl auf automatischen Spritzlackieranlagen (Rundläufer, Hubgeräten etc.) als auch nahezu auf allen Robotertypen eingesetzt werden.

- DeVilbiss Trans-Tech Zerstäubungstechnologie
- Hochleistungs Spritzkopf mit austauschbarem Luftverteiler
- Neue Verriegelung ermöglicht das Öffnen und Schließen von beiden Seiten, kompakt und bequem

- Kürzere Öffnungszeiten der Nadel bei geringem Luftverbrauch
- Montage auf allen vorhandenen AGMD Adaptern möglich
- Zertifizierte Luftkappen
- Indexierte Luftkappen für horizontales oder vertikales Spritzbild
- Farbnadel aus Edelstahl mit und ohne Kunststoffspitze
- Für Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis.

Bestellbeispiel: AGMDPROU-XXXX-YYP

- AGMDPRO = Pistole
- U = Materialumlauf
- XXXX = Luftkappe
- YY = Nadel mit Kunststoffspitze
- P = Düse und Nadel

Luftkappentyp und Luftverbrauch

TE30 Hochleistungsluftkappe:	365 l/min (12.9 cfm) @ 2.0 bar (30 psi)
TE40 Hochleistungsluftkappe:	350 l/min (12.4 cfm) @ 2.0 bar (30 psi)
TE50 Hochleistungsluftkappe:	425 l/min (15.0 cfm) @ 2.0 bar (30 psi)

Düsengrößen 0.85, 1.0, 1.2, 1.4, 1.6, 1.8 mm
 Andere Luftkappen verfügbar, einschließlich Konventionell/HVLP/Rundstrahl und Vortex.

AGMD Pro Roboter- und Maschinenadapter

Part Number	Bezeichnung
AMGDPRO-402-K	Zwischenplatte
AMGDPRO-403-K	Maschinenadapter (M.A.)
AGMD-261-1	M.A. mit Ablassventil
AGMD-261-AB-1	M.A. mit 5 Ventilen (2 Farbe, 2 Ablass, 1 Lösemittel) Doppelauslass
AGMD-9400-2K	Pistolenadapter mit 5 Farbventilen, 1 Härter, 1 Lösemittel
AGMD-300-2K	Adapter mit 3 Ventilen (1 Farbe, 1 Härter, 1 Lösemittel)
AGMD-3278-R-2	Doppel-Pistolenadapter mit Ablassventilen
AGMD-3279-R-2	Roboter-Adapter 90° mit Ablassventil



VERLÄNGERUNGEN FÜR ADVANCE HD MANUELLE UND AG-360 AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLEN

1 4 5



Auch schwierige Werkstücke exakt beschichten mit Verlängerungen von DeVilbiss.

DeVilbiss Verlängerungen können mit Advance HD Kessel-Handpistolen und AG-360 Automatikpistolen eingesetzt werden. Sie sind standardmäßig aus Messing mit Edelstahl Farbnadeln gefertigt. Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die komplette Artikelnummer mit der gewünschten Länge in Zoll an. Weitere Längen und flexible Verlängerungen sind auf Anfrage lieferbar.

Ref	Typ	Code	Materialdurchgang
C	360° Spritzwinkel	EXTCB2-C-XX	3/4" (19 mm)
SC	360° Spritzwinkel	EXTCB2-SC-XX	3/8" (9.5 mm)
SA	Trichterförmiger Rundstrahl	EXTCB2SA-XX	7/16" (11 mm)
EA	Flachstrahl	EXTCB2-EA-XX	1 3/4" (44 mm)
EAX	Flachstrahl	EXTCB2-EAX-XX	7/8" (22 mm)
EB	90° Spritzwinkel	EXTCB2-EB-XX	3" (76 mm)
EBX	90° Spritzwinkel	EXTCB2-EBX-XX	1 7/8" (48 mm)
EN	45° Spritzwinkel	EXTCB2-EN-XX	2 5/8" (67 mm)
ENX	45° Spritzwinkel	EXTCB2-ENX-XX	1 3/4" (44 mm)
ERX	30° Rückspritzwinkel	EXTCB2-ERX-XX	2" (51 mm)

Die Länge wird gemessen vom Materialeingang an der Pistole bis zur Düse der Verlängerung

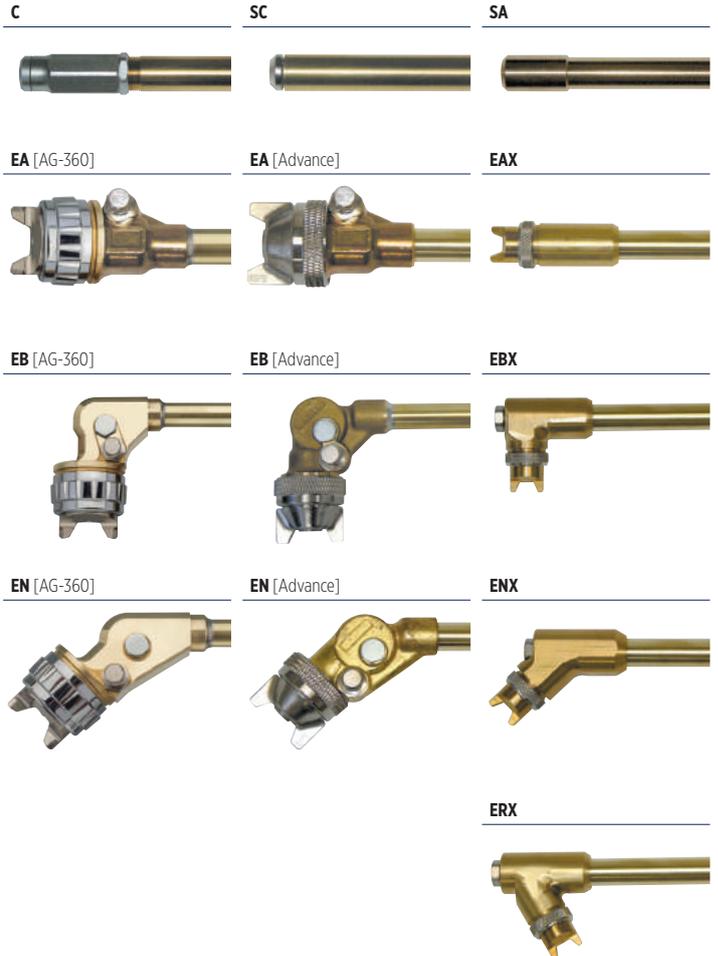
Verlängerungen enthalten Luftkappe, Düse, Nadel und Haltering, jedoch keine Pistole

Alle Düsen sind aus Edelstahl. Ausnahmen: Typ SC ist aus verchromtem Messing und Typ SA ist aus verchromtem Stahl

Um eine Spritzpistole für die Anwendung mit Verlängerungen zu bestellen, nutzen Sie bitte folgende Bestellnummern:

Artikelnummer Basis-Spritzpistole	Bezeichnung
ADV-P000-00	Advance Kessel Konventionell
362-000-00	AG-362 Konventionell ohne Adapter
362-000-00-S	AG-362 Adapter mit Schraub (ohne Umlauf)
362-000-00-T	AG-362 Adapter mit Schraube (mit Umlauf)
362-000-00-L	AG-362 Adapter mit Hebel

Alle Basis-Spritzpistolen für Verlängerungen beinhalten keine Luftkappe, Düse, Nadel und Haltering.



Verlängerungen können nur mit Kesselpistolen eingesetzt werden.

Verfügbare Längen:	Verfügbare Längen:
6"	15 cm
9"	23 cm
12"	31 cm
15"	38 cm
18"	46 cm
24"	61 cm
30"	76 cm
36"	91 cm
48"	122 cm
60"	152 cm
72"	183 cm
84"	213 cm



AGN

AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLE FÜR KERAMIK- UND EMAILANWENDUNGEN

1 5

- Automatische, nadellose Spritzpistole mit Membran
- Sehr kompakt und leicht
- Farbdüsen aus hochwertigem Edelstahl und gehärtetem Stahl mit Nitrolegierung
- Für wasserlösliche Materialien.

AGN ist eine automatische, über Membran betriebene Spritzpistole für Keramikglasuren, Vitroemail, flüssige Poliermittel und ähnliche Materialien. Die Spritzpistole wurde besonders für den laufenden Einsatz entwickelt, z.B. Fliesenherstellung. Sie kann auch mit Lösemittellacken verwendet werden, wenn

Sie eine PTFE-Schutzmembran installieren.

Bestellnummernbeispiel für AGN: AGN-502-YYZ-XX bedeutet:

- AGN-502 = Pistole
- YY = Düsengröße
- Z = Düsenmaterial (H = Edelstahl, N = Nitrierstahl)
- XX = Luftkappe

Luftkappenauswahltable

Bestell-Nr.	Düsencode und Durchmesser in mm										
	G	FX	FZ	FF	FW	E	EE	EX	DE	D	AC
AV-4239-30	0.7	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	1.8	1.8	2.0	2.2	2.8
AV-4239-43											
AV-439-58											
MB-4039-62HD											
MB-4039-64HD											
MB-4039-67HD											
MB-4039-78											
MB-4039-80											
AV-4239-186											
AV-4239-704											
AV-4239-705											
AV-4239-765											
AV-4239-777											
AV-4239-797											

Luftanschluss:	1/4" Zoll Universal
Membran:	6 mm Schlauchsteckanschluss
Materialanschluss:	3/8" Zoll Universal
Gewicht	560 g

AA4400M
by **BINKS**



AA4400M Pistole mit HVLP Luftkappe
(Flachstrahldüse nicht enthalten)
Artikelnummer: 0909-4400-10000E



AA4400M Pistole mit Wendedüsenreiniger
und HVLP Luftkappe (ohne Düse)
Artikelnummer: 0909-4400-HT0000E



Die einzigartige Binks Luftkappe AA10HVLP
(54-5890K) bietet herausragende Zerstäubung
bei niedrigem Luftdruck für einen hohen
Auftragswirkungsgrad und ein perfektes Finish.

AA4400M
BINKS MANUELLE AIRCOMBI SPRITZPISTOLE

Bei der Entwicklung der AirCombi Spritzpistole AA4400M von Binks wurden die Anforderungen der Anwender und der Umwelt gleichermaßen berücksichtigt. Diese neue Lackierpistole ist für die härtesten Anwendungsfälle in allen Industriebereichen konzipiert und bietet gleichzeitig höchsten Lackierkomfort. Die AA4400M gibt es mit HVLP oder modernen Trans-Tech® Luftkappen. Durch den niedrigen Material- und Luftdruck wird ein außergewöhnlich feines Finish bei besonders niedrigem Lack- und Energieverbrauch erreicht.

Spritzstrahlverstellung an der Lackierpistole...

- Einzigartige Trans-Tech- oder HVLP- Luftkappen für ein weicherer, feines Spritzbild, ein herausragendes Finish und einen höheren Auftragswirkungsgrad

- Leichtes und anwenderfreundliches Design mit leichtgängigem Abzug
- Einfach zu wechselndes Nadelsystem für eine schnelle Wartung
- Einstellbare Nadelpackung und ausbalanciertes Luftventil
- Solide geschmiedeter Pistolenkörper für maximale Haltbarkeit und eine längere Lebensdauer
- Materialwege aus Edelstahl mit Nadelsitz aus Hartmetall
- Die Pistole ist standardmäßig für Lösemittel- und Wasserlacke geeignet
- Standardflachstrahldüsen- UND Wendedüsenreiniger mit einem breiten Sortiment an Düsen von 0,18 mm bis 0,89 mm.

Technische Daten

Luft- und Materialanschluss	¼ Zoll Universal (Außengewinde)
Materialwege	Edelstahl
Pistologewicht	494 g
Pistolenkörper geschmiedeter	Aluminium
Arbeitsdruck max.	303 bar
Lufteingangsdruck max.	6,8 bar
Nadelsitz	Hartmetall

Inline-Farbfiltereinsatz in zwei Größen erhältlich:
60 mesh Filter (5er-Satz) Art.-Nr. 54-5788-K5 und
*100 mesh Filter (5er-Satz) Art.-Nr. 54-5789-K5
*Standardausstattung bei allen Pistolen.

AA4400M Bestellnummern

0909-4400-10000E	AA4400M AirCombi Pistole mit HVLP-Luftkappe AA10 (ohne Flachstrahldüse)
0909-4400-HF000E	AA4400M AirCombi Pistole mit HVLP-Luftkappe (ohne Flachstrahldüse)
0909-4400-LF000E	AA4400M AirCombi Pistole mit Trans-Tech- Luftkappe (ohne Flachstrahldüse)
0909-4400-HT000E	AA4400M AirCombi Pistole mit Wendedüsenreiniger & HVLP-Luftkappe (ohne Düse)
0909-4400-LT000E	AA4400M AirCombi Pistole mit Wendedüsenreiniger & Trans-Tech-Luftkappe (ohne Düse)

*Düse bitte separat bestellen.

Die komplette Reihe von Premium-Düsen, Vorzerstäuberdüsen und Wendedüsen für die AA4400M entnehmen Sie bitte dem Produktflyer und der Bedienungsanleitung.

Pistole und Schlauchpaket

- AA4400M-AA10-75 SF** Pistole mit Flachstrahldüsen- set
ODER
AA4400M-75T SF Pistole mit Wendedüsenreiniger und Düse.

Die Pistolen-Pakete enthalten: AA4400M AirCombi Lackierpistole mit Luftkappe, Düse und 7,5 Meter Luft- / Materialschlauch für den Einsatz mit MX und HP Pumpen von Binks.



Typische Anwendungen

- Bauschreinerei und Möbel
- Geländefahrzeuge
- Flugzeuge
- Nutzfahrzeugchassis
- Container und Anhänger

MX LITE beinhaltet:

Binks MX4/32 Pumpe auf Dreibein mit Durchflusskontrolle der Luft an der Pistole und des Materials an der Pumpe, Edelstahlsaugrohr und Filter, 7,5 m besonders leichter Luftund Materialschlauch. AA4400M* Spritzpistole mit Düse und pistolenmontiertem Edelstahl Materialfilter.
(*Düsengröße bitte bei der Bestellung angeben)

Weitere Informationen auf Seite 42.



BINKS AIRLESS 75



Airless 75 mit externem Edelstahl Materialrohr Teilenummer 0811-7500-1



Airless 75 mit Direktanschluss
Artikelnummer 0811-7500-2
Artikelnummer 0811-7500-3
(Ausführung mit großen Materialdruchgängen)



Airless 75M Direktanschluss
Artikelnummer 0811-7500-4

AIRLESS A75

BINKS AIRLESS – DIE PROFESSIONELLE WAHL

2 4

Airless 75 Spritzpistole von Binks für fachgerechtes Beschichten.

Das geringe Gewicht und der ergonomische Griff machen die Airless 75 bei Anwendern besonders beliebt. Der aus geschmiedetem Aluminium bestehende Pistolenkörper ist besonders langlebig und hält einem Betriebsdruck bis max. 517 bar (7500 psi) stand. Das einzigartige Nadeldesign und das extra breite Materialrohr aus Edelstahl eignen sich sowohl für leichte Lacke, als auch schwere, zinkhaltige Materialien. Eine umfangreiche Palette an qualitativ hochwertigen Hartmetall Wendedüsen gewährleistet eine hervorragende Spritzleistung. Das reichhaltige Sortiment an Zubehör macht die Airless 75 zur universellen Spritzpistole für alle Hochdruck- Anwendungen.

- Pistolenkörper aus geschmiedetem Aluminium für eine lange Lebensdauer
- Zwei-Finger-Abzug mit ergonomischem Griff
- Dickwandiges Edelstahl-Materialrohr für schwere und aggressive Materialien
- Einzigartiges Nadeldesign, für optimalen Materialfluss
- Justierbare, langlebige Nadelpackung
- Optionaler Wärmeschutz (erhältlich für Ausführung mit Materialrohr) für beheizte Anwendungen bis 79°C.

Airless 75 Spezifikationen

Max. Materialdruck:	7500 psi (517 bar)
Spritzpistolenkörper:	Eloxiertes Aluminium
Maximale Temperatur:	79°C (Wärmeschutz erforderlich)
Materialführende Teile:	Edelstahl
Materialeinlass:	¼ NPS
Pistolengewicht:	660g

Auswahltable für Airless 75 Wendedüsen – TEILENUMMER 9-XXX-75 (Düsen, die für den Gebrauch bei 7500 psi (517 bar) zugelassen sind). Alle der folgenden Düsen haben einen grauen Griff.

	4-Zoll-Strahlbreite (102mm)	6-Zoll-Strahlbreite (152mm)	8-Zoll-Strahlbreite (203mm)	10-Zoll-Strahlbreite (254mm)	12-Zoll-Strahlbreite (305mm)	14-Zoll-Strahlbreite (355mm)
0,007-Düse (0,18mm)		307				
0,009-Düse (0,23mm)		309	409	509		
0,011-Düse (0,28mm)	211	311	411	511	611	
0,013-Düse (0,33mm)	213	313	413	513	613	713
0,015-Düse (0,38mm)	215	315	415	515	615	715
0,017-Düse (0,43mm)	217	317	417	517	617	717
0,019-Düse (0,48mm)			419	519	619	
0,021-Düse (0,53mm)			421	521	621	
0,023-Düse (0,58mm)				523	623	
0,025-Düse (0,64mm)				525	625	
0,027-Düse (0,69mm)					627	
0,031-Düse (0,79mm)					631	
0,035-Düse (0,89mm)			435		635	



Bestell Nr.: A75-1-75
A75 Pistole mit Edelstahl Materialrohr (0811 7500-1) mit 7,5m Schlauch (¾" Durchmesser) und Wendedüse.



Bestell Nr.: A75-2-75
A75 Pistole mit Direktverbindung (0811 7500-2) mit 7,5m Schlauch (¾" Durchmesser) und Wendedüse.



Bestell Nr.: A75-3M-75
A75 Pistole mit Direktverbindung für schwere Materialien (0811 7500-3) mit 7,5m Schlauch (¾" Durchmesser) und Wendedüse.

BINKS FLOW-GUN F200 & F400

2 4



Die Binks Pistolen F200 / F400 wurden entwickelt, um die Anforderung nach einer leichten Innenhandpistole für das Spritzen bei Materialdrücke von bis zu 414 bar [6000 psi] zu erfüllen. Sie ist für Dichtungsmasse, Harze, Klebstoffe und Spachtelmassen sowie eine Vielzahl von Unterboden- und Abdichtungsanwendungen geeignet. Die Durchflussmenge kann an der Rückseite der Pistole geregelt werden. Die Pistole verfügen über eine separate Trigger-Sperre, um den Auslösemechanismus bei Nichtgebrauch zu deaktivieren.

Model	Materialdruck max.
F200	276 bar (4000 psi)
F400	414 bar (6000 psi)

Service-Kits siehe Seite 73.



AG-363 AIRCOMBI AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLE MIT ANSCHLUSSADAPTER

1 2 4

Die AG-363 Binks vereint die Vorteile der AirCombi Zerstäubung mit den neuesten Entwicklungen aus dem Hause Binks und erzielt so eine ersteklassige Zerstäubung und höchste Oberflächenqualität. Dazu kommt ein höchstmöglicher Auftragswirkungsgrad, was zu erheblichen Lackeinsparungen führt und gleichzeitig eine Einhaltung der strengen VOC Richtlinien garantiert. Die AG-363 ist eine automatische AirCombi Spritzpistole der neuesten Generation, die mit einem einfachen Sechskantschlüssel schnell vom Verteilerkopf gelöst werden kann. Das vereinfacht die Wartung und Reinigung erheblich, reduziert die Ausfallzeiten und erhöht die Produktivität. Die Binks AG-363 ist ideal für den Einsatz in Mehrpistolenanlagen geeignet, bei denen eine kontinuierliche hohe Leistungsfähigkeit der Pistole und flexible Einsatzmöglichkeiten ausschlaggebende Faktoren für eine hohe Wirtschaftlichkeit und Effizienz sind.

- Anschluss an den Adapter über einfaches Gewinde ermöglicht eine schnelle und einfache Demontage bei Wartung und Reinigung und senkt somit Ausfallzeiten
- HVLP-Luftkappentechnologie sorgt für exzellente Zerstäubungsergebnisse, effiziente Übertragung und ersteklassige Oberflächen
- Die Luftkappe hat optional eine 15° Indexierung für einen reproduzierbaren Spritzstrahl
- Manuell regulierbare Luftsteuerung ermöglicht eine einfache Regulierung des Spritzbildes und der Spritzstrahlbreite
- Spritzkopf und Materialwege aus rostfreiem Edelstahl für die Verarbeitung von wasserlöslichen und lösungsmittelbasierten Materialien
- Nadel und Sitz aus Hartmetall für eine lange Lebensdauer und geringeren Verschleiß
- Zwei Materiallaufsysteme zur Auswahl über den Pistolenkopf oder den Anschlussadapter.

Zur Bestellung der Standarddüsen für die AG-363 die unten genannten Zahlen in diese Artikelnummer einfügen: 114-XXXXX

Düsengröße	Spritzstrahlbreite (Zoll/mm)								
	2"/50 mm	4"/100 mm	6"/150 mm	8"/200 mm	10"/250 mm	12"/300 mm	14"/350 mm	16"/400 mm	18"/450 mm
0.007/0.18		00704	00706	00708					
0.009/0.23	00902		00906	00908	00910	00912			
0.011/0.28		01104	01106	01108	01110	01112	01114		
0.013/0.33		01304	01306	01308	01310	01312	01314	01316	
0.015/0.38			01506	01508	01510	01512	01514	01516	01518
0.017/0.43			01706	01708	01710	01712	01714	01716	01718
0.019/0.48			01906	01908	01910	01912	01914	01916	01918
0.021/0.53					02110	02112	02114	02116	02118
0.024/0.61					02410	02412	02414	02416	02418
0.027/0.69					02710	02712	02714	02716	02718

Technische Merkmale der Spritzpistole

Luftdruck Eingang maximal	10 bar/145 psi
Materialdruck Eingang maximal	275 bar/4000 psi
Luftdruck am Abzug	4 -10 bar/60 - 145 psi
Betriebstemperatur maximal	85 °C/185 °F
Pistolenkopf und Materialleitungen	Rostfreier Edelstahl
Gehäusematerial Spritzpistole	Eloxiertes Aluminium
Material Anschlussadapter	Rostfreier Edelstahl
Material Luftkappe	Eloxiertes Aluminium
Material Nadeln und Sitze	Edelstahl, Hartmetall
Dichtungen und O-Ringe	HDPE, FEPM

Für die AG-363 stehen auch Fine Finish Düsen zur Verfügung (siehe Bedienungsanleitung).



Luft- und Materialeinlass ¼ Zoll BSP
Materialführende Teile: Aluminium

460 BINKS AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLE 460

1 2 4

- Körper aus Aluminiumlegierung mit Messingluftkappe
 - Nadelventil und Federn aus Edelstahl
 - Der Spritzpistolenbetrieb und die Sprühvariation werden über eine Luftzufuhr gesteuert
 - Steuerventil für Zerstäubungslüfter und Luftfluss
 - Keine Verzögerung, sofortiges Ein- und Ausschalten über Steuerkolben
 - Viele Düsen für fast alle flüssigen Beschichtungen.
- Die automatische Spritzpistole 460 von Binks ist eine kleine Präzisions-spritzpistole, deren Design auf Genauigkeit ausgerichtet ist. Der Anschluss an automatische und

halbautomatische Maschinen ist besonders einfach. Aufgrund der kompakten Abmessungen kann die Spritzpistole genau und auch in beengten Bereichen installiert werden, in denen das Standardsortiment der automatischen Spritzpistolen nicht eingesetzt werden kann.

Luftkappenauswahltable (konventionell)

Bestellnummer	Düsengröße in mm			
	0.5	0.75	1.0	1.5
200831 J92S			■	
200833 J92P	■	■	■	
200838 K92P		■		■



Bestell-Nr. 6700-0000-5,
Düse nicht enthalten

BINKS MODELL 550 SPRITZPISTOLE AUTOMATISCHE AIRLESS SPRITZPISTOLE

2 4

Zum Sprühen von Schutzbeschichtungen, z. B. Klarlacke, Email, wasserlöslichen Emulsionen, formlösenden Substanzen und schalldämpfenden Materialien. Die Spritzpistole hat eine Schutzkappe, materialführende Teile aus rostfreiem Edelstahl und einen geschmiedeten Pistolenkörper. Steuerdruck beträgt 2,5 - 4 bar. Der Materialkörper kann in einer von vier Positionen montiert werden, um den Anschluss des Materialschlauchs zu erleichtern. Die Materialdüse wird nicht mitgeliefert und muss

getrennt bestellt werden. Der Durchmesser des Befestigungslochs beträgt 0,5 Zoll, Stellschraube wird mitgeliefert. (Maximaler Betriebsdruck beträgt 200 bar.)

Spezifikationen

Luftleinlass:	¼ Zoll NPS (Außengewinde)
Materialeinlass:	¼ Zoll NPS (Außengewinde)
Gewicht:	680 g



Elektrostatische Sprühpistole und Geräte



Ransburg®

Ransburg ist der weltweit anerkannte Marktführer in Design, Herstellung und Marketing manueller und automatischer elektrostatischer Beschichtungsgeräte und bietet seinen Schlüsselkunden in der Allgemeinen Industrie und der Automobilindustrie kompetente Spritzlackierlösungen. Ransburg verfeinert kontinuierlich die äußerst wirksame elektrostatische Sprühlackiertechnologie und bietet für alle zu lackierenden Produkte seiner Kunden eine erstklassige Oberflächenqualität, einen ausgezeichneten Auftragswirkungsgrad und besonders feine Zerstäubung bei gleichzeitiger Reduzierung der VOC Emission.

Binks, DeVilbiss und Ransburg gehören der Global Finishing Group an, spezialisiert auf Spritzlackiertechniken und die ständigen Verbesserung der Oberflächenqualität lackierter Produkte.

Das Elektrostatische Sprühen (Handsprühpistolen)

Die Elektrostatischen Sprühpistolen von Ransburg gibt es in Hoch- und Niederdruckausführung. Durch die Hochspannungsaufladung des Sprühstrahls werden die zerstäubten Lackpartikel elektrostatisch aufgeladen. Dabei muss das Werkstück geerdet sein. Die Anziehungskraft zwischen den zerstäubten Partikeln und dem Werkstück ist so stark, dass die aufgeladenen Partikel von dem Werkstück angezogen werden und dort haften bleiben. Das elektrostatische Feld zwischen den aufgeladenen Partikeln und dem geerdeten Beschichtungsobjekt sorgt für einen starken Umgriff. Dadurch gelangen die Lackpartikel auch auf die Seite und Rückseite des Beschichtungsobjektes.

Die Hauptvorteile des Elektrostatischen Beschichtungsverfahrens sind neben der besonders feinen Zerstäubung der extrem hohe Auftragswirkungsgrad und der dadurch deutlich verringerte Lackverbrauch im Vergleich zu konventionellen Spritzmethoden sowie die Einhaltung der strengen VOC Vorschriften.

Innovation und herausragende Technik

Forschung und Entwicklung

Für Forschung und Entwicklung werden beträchtliche Geldmittel zur Verfügung gestellt. Ransburg arbeitet sehr eng mit den führenden Lackherstellern und Spezialisten der Oberflächenbeschichtung zusammen. So wird sichergestellt, dass unsere Geräte ständig den Standard an Oberflächenbeschichtung bieten, den unsere Kunden fordern.

Innovative Technologie

RansFlex – Die Kabellose Sprühpistole. Ransburg hat mit der RansFlex die Elektrostatik-Handsprühpistole völlig "neue erfunden", indem eine Pistole geschaffen wurde, die nur mit Druckluft betrieben wird. Die RansFlex arbeitet mit einem luftbetriebenen Wechselstromgenerator, der an eine eingebaute Hochspannungskaskade zur Erzeugung der elektrostatischen Aufladung angeschlossen ist. Dadurch ist kein externer Hochspannungserzeuger oder Kabel erforderlich.

Dieser Abschnitt beschreibt die umfassende Produktreihe von Ransburg Hand- und Automatik-Elektrostatikgeräten und Zubehör. Sie sind für fast alle industriellen Anwendungen geeignet.

Anwendungen

- Flugzeugbau
- Nutzfahrzeuge, Baumaschinen, Gabelstapler
- Schwer zugängliche Metallteile und Drahtgeflechte
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Anhänger / Aufbauten
- Zugmaschinen und Waggons einschließlich Containern
- Lohnlackierer
- Allgemeine Metallbearbeitung und viele andere mehr.

Geeignete Materialien / Beschichtungsarten

- Materialien auf Lösemittel- und auf Wasserbasis
- High Solids / Materialien mit hohem Feststoffgehalt
- 2-K-Materialien
- Metallic-Lacke
- Acryl-Lacke und Primer
- 2K Polyurethan, und viele andere mehr.



HÖHERE LACKEINSPARUNGEN UND VERBESSERTER ANWENDERKOMFORT

Mit 20 % weniger Bauteilen ist die RansFlex deutlich wartungsfreundlicher als ihre Vorgängermodelle. Die patentierte Turbine nutzt einen Drehstrommotor, um Vibrationen zu verringern und die elektrostatische Leistung bereits bei niedrigerem Eingangsluftdruck bereitzustellen. RansFlex verfügt über Schnellbedienelemente zum Ein- und Ausschalten der Spannungsversorgung direkt an der Pistole sowie über einen Luftschlauch-Schnellwechselanschluss am Handgriff. Auch durch die indexierten Luftkappen und Materialdüsen mit eindeutiger Farbkodierung zur leichten Unterscheidung ist RansFlex die perfekte Elektrostatik-Lösung für alle Lackieranwendungen.

Kabellose Bewegungsfreiheit und Komfort - ohne Generatoren oder Steuergeräte

- Feinste Zerstäubung und erhöhter Auftragswirkungsgrad
- Geringeres Gewicht und verbesserte Ergonomie
- Schnelles und einfaches Einrichten
- Weniger Betriebskosten und Wartungsaufwand
- Geeignet für die meisten Beschichtungsmaterialien auf Lösemittelbasis

Typische Anwendungsbereiche

Luft- und Raumfahrtindustrie, allgemeine Metallindustrie, Nutzfahrzeuge, Bau- und Landmaschinen, komplexe Komponenten, Bauteile aus Metall, und viele andere mehr...

Leistungsstärke, Ausgewogenheit, Anwenderkomfort, Auftragswirkungsgrad und Wartungsfreundlichkeit...

45kV und 65kV arbeiten wie 65kV und 85kV!

Damit erfüllt RansFlex heutige und auch zukünftige Anforderung für die elektrostatische Beschichtung.



RANS FLEX
By Ransburg



4



RansFlex RX 45kV

RANSFLEX RX 45KV / RFX 65KV NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

Erstklassige Zerstäubung und leichtes, kompaktes Design: Die brandneue elektrostatische Sprühpistole RansFlex von Ransburg bietet neue Funktionen und damit entscheidende Vorteile gegenüber allen anderen elektrostatischen Applikatoren. Die RansFlex arbeitet mit Niederdruck-Luftzerstäubung und wird von einer eingebauten Turbine angetrieben. Der ergonomisch geformte Handgriff und das ausbalancierte Design sorgen für deutlich reduzierte Ermüdungserscheinungen und höchsten Anwenderkomfort. Die weltweit anerkannte Luftkappen-Zerstäubungstechnologie von DeVilbiss garantieren in Verbindung mit der Elektrostatik-Leistung von Ransburg hervorragende

Zerstäubungsergebnisse, maximale Effizienz und einen größtmöglichen Auftragswirkungsgrad, unterstützt durch eine 5-Jahres-Garantie (Verschleißteile sind ausgenommen).

- Perfekt ausbalanciertes, ergonomisches Design
- Rundum überarbeitetes Gehäuse im schlanken, glatten Design
- Dreifacher Turbinenschutz
- Ergonomisches Griffprofil und bequemer Abzug
- ATEX/FM/CSA zugelassen.



RansFlex RFX 65kV



RANSBURG 5 JAHRE GARANTIE

Ransburg® gewährt dem Erstkäufer einer Ransburg RansFlex Handsprühpistole bei normalem Gebrauch und Service eine Garantie von fünf Jahren, ab dem Zeitpunkt der Auslieferung, auf Material oder Verarbeitung. Verschleißteile sind davon ausgenommen.

RANSFLEX RXI 45KV

SPRÜHT WASSERBASIERTE LACKE OHNE ISOLATIONSSCHRANK

Die RXi ist eine elektrostatische Niederdruck-Sprühpistole, die von einem eingebauten Luftgenerator angetrieben wird. Die RXi verwendet eine indirekte elektrostatische Ladungstechnologie, was bedeutet, dass keine Behälter von wasserbasierten Lacken oder die Lackpumpen mit teuren Isolationskäfigen oder Schränken mehr benötigt werden, wodurch die Benutzer erhebliche Investitionen und Platz einsparen.

- Universelle Kompatibilität mit wasserbasierten Lacken
- Weltweit bekannte DeVilbiss Zerstäubungstechnologie
- Ergonomisch und handlich, mit leicht zu bedienenden Einstellschrauben
- Dreifacher Turbinenschutz



RansFlex RXI 45kV

4



RansFlex RXQ 45kV

RANSFLEX RXQ 45KV UND RFXQ 65KV MIT SPRÜHSTRAHL-SCHNELLUMSTELLUNG

4

Die RansFlex RXQ und RFXQ mit Sprühstrahl-Schnellumstellung sind besonders leicht und anwenderfreundlich und garantieren eine herausragende Zerstäubung. Mithilfe der neuen „Quick Fan Adjust“-Taste kann der Anwender durch einfaches Drücken der Taste an der Pistolenseite ein großes oder kleines Sprühbild einstellen.

- Geschützte innenliegende Komponenten
- Zugelassen nach FM/ATEX/CSA
- Einfachere Reinigung und Wartung
- Ergonomische Form, handlich und gut ausbalanciert



RansFlex RFXW 65kV

RANSFLEX RFXW 65KV ELEKTROSTATIK-SPRÜHPISTOLE FÜR WASSERLACKE

4

Die RansFlex RFXW Elektrostatik-Sprühpistole für Lacke auf Wasserbasis ist besonders leicht, anwenderfreundlich und ermöglicht eine ausgezeichnete Zerstäubung. Die RFXW wird von einem integrierten Generator angetrieben für den Einsatz mit isolierten Wasserlacksystemen.

- Geschützte innenliegende Komponenten
- Zugelassen nach FM/ATEX/CSA
- Einfachere Reinigung und Wartung
- Ergonomische Form, handlich und gut ausbalanciert

	RansFlex RX Solvent	RansFlex RFX Solvent	RansFlex RXi Indirect Water	RansFlex RFXW Direct Water	RansFlex RFXQ Quick Fan Adjust	RansFlex RXQ Quick Fan Adjust
Modellnummer	80345	80365	80445	80520	80565	80544
Gewicht ohne Schläuche	599 g (21.3 oz.)	620 g (22.0 oz.)	599 g (21.3 oz.)	620 g (22.0 oz.)	620 g (21.3 oz.)	600 g (21.3 oz.)
Höhe	190.5 mm (7.5")					
Max. Breite	41.2 mm (1 5/8")					
Länge	254 mm (10")	273 mm (10 3/4")	254 mm (10")	273 mm (10 3/4")	273 mm (10")	254 mm (10")
Betriebsspannung	45 kV	65 kV	45 kV	65 kV	65 kV	45 kV
Max. Strom	140 mA	120 mA	140 mA	120 mA	120 mA	140 mA
Min. Einlassdruck	2.8 bar (40 psig) (dynamisch am Lufteinlass)					
Material-Leitfähigkeit	0,1 M bis unendlich	0,1 M bis unendlich	Nur Wasserlacke	Nur Wasserlacke	0,1 M bis unendlich	0,1 M bis unendlich
Material-Durchflussmenge	1,000 ml/min.*					
Verbrauch mit Spannung	438 slpm (15.4 scfm) @ 2.8 bar (40 psig) (am Lufteinlass)	438 slpm (15.4 scfm) @ 2.8 bar (40 psig) (am Lufteinlass)	438 slpm (15.4 scfm) @ 2.8 bar (40 psig) (am Lufteinlass)	438 slpm (15.4 scfm) @ 2.8 bar (40 psig) (am Lufteinlass)	438 slpm (15.4 scfm) @ 2.8 bar (40 psig) (am Lufteinlass)	438 slpm (15.4 scfm) @ 2.8 bar (40 psig) (am Lufteinlass)
Material	Lösungsmittelbasis	Lösungsmittelbasis	Wasserbasis	Wasserbasis	Lösungsmittelbasis	Lösungsmittelbasis

*abhängig von der Materialviskosität und der gewählten Düsendgröße



Solo AA90 für Hochdruckanwendungen

Das Düsenspektrum der Solo AA90 reicht von 0,23 mm bis 0,53 mm mit Rund- oder Flachstrahl Luftkappen.

SOLO AA90 85KV ELEKTROSTATIK AIRCOMBI

4

Die Vector Solo AA vereinigt AirCombi Technologie mit der bewährten, feinen Ransburg- Zerstäubung in einer tragbaren, kabellosen Ausführung. Dank herausragender Elektrostatik-Technologie bietet diese Pistole ein erstklassiges Spritzbild und einen außergewöhnlich hohen Auftragswirkungsgrad. Verbesserte Sprüheigenschaften sorgen für einen präzisen und gleichmäßigen Auftrag und ein brillantes Lackierergebnis. Die erstklassige Ransburg Zerstäubung verringert den Overspray und ermöglicht entscheidende Kosteneinsparungen durch einen erheblich reduzierten Lackverbrauch. Die kabellose Ausführung der Vector Solo erhöht die Flexibilität des Anwenders. Der größere Radius an Bewegungsfreiheit ermöglicht bessere Lackierergebnisse

und erhöht die Produktivität. Durch ihre ergonomisch ausbalancierte Bauweise verbessert die Vector Solo AA den Komfort des Bedieners, reduziert Ermüdungserscheinungen und überzeugt gleichzeitig durch eine deutlich gesteigerte Wirtschaftlichkeit. Leistungsfähigkeit, Zweckmäßigkeit und vielseitige Verwendungsmöglichkeit der Vector Solo AA helfen entscheidend Kosten zu senken.

- Optimierte Elektrodenausführung...für höchsten Auftragswirkungsgrad
- Einfache Wartung... Modularbauweise vereinfacht Reparatur und Austausch von Ersatzteilen
- Sprühstrahlverstellung... Strahlbreitenverstellung bis 30%.

Technische Daten	
Pistolenlänge:	269 mm
Gewicht:	973 g
Schlauchlängen:	10 m, 15 m, 20 m, 30 m, 50 m
Ausbringmenge:	1500 ml/min
Betriebsdruck	
Max. Materialdruck:	207 bar (abhängig von Düse und Material)
Max. Zerstäuberluftdruck:	0-6,9 bar
Luftverbrauch:	470 l/min., 2,8 bar am Handgriff

Elektrisch	
Max. Ausgangsspannung:	85 kV
Max. Ausgangsstrom:	130 µA
Materialwiderstand	100 kOhm bis unendlich

Düsen-Auswahltable						
Sprühstrahlbreite Zoll (mm)	5 (127)	8 (203)	10 (254)	13 (330)	15 (381)	17 (432)
Düsendgröße Zoll (mm)	Bestell-Nr.79691-...					
0.009 (.23)	0509	-	1009	-	-	-
0.011 (.28)	0511	0811	1011	1311	1511	-
0.013 (.33)	0513	0813	1013	1313	1513	-
0.015 (.38)	-	-	1015	1315	1515	1715
0.018 (.46)	-	-	1018	1318	-	-
0.021 (.53)	-	-	1021	-	1521	-

VECTOR



Wasserlack Variante



Neues Steuergerät 9060

Elektrostatische Handsprüh pistolen für alle Niederdruck- und Hochdruckanwendungen.

Gewicht und Abzugskraft reduziert bei verbesserter Ergonomie.

VECTOR R90 CASCADE LÖSEMittel-/ WASSERLACK

NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

Vector R70 und R90 Cascade Sprüh pistolen

Wie konnte Ransburg die Vektor Cascade Pistolen noch weiter verbessern? Durch konsequentes Umsetzen der Kundenwünsche. Das Pistolengewicht wurde verringert, die Lebensdauer verlängert, der Abzug erleichtert, die Verarbeitung und der Auftragswirkungsgrad verbessert und die Steuerung vereinfacht. Ransburg hat das Pistolengewicht um 24% reduziert und so die Produktivität und den Anwenderkomfort entscheidend erhöht. Vektor Sprüh pistolen sind als Wasserlack- oder Lösemittellack-Ausführung verfügbar.

- Konventionelle Luftzerstäubung
- Reduzierte Übersprühverluste – hoher Auftragswirkungsgrad
- Modulare Bauweise – Servicefreundlichkeit
- Sehr handlich – geringe Abzugskraft
- Bedienerfreundlich – Steuerungen an der Pistole
- Robuste Bauweise gewährleistet lange Standzeiten
- Hochspannung 85 kV – für alle gängigen Lacke geeignet
- Hochspannung an der Pistole ein-/ausschaltbar – drei Spannungseinstellwerte.

Einige typische Anwendungsbereiche

Modell	Spritztechnologie	Hausgeräte	Metall	Holz Möbel	Tier 1 Automobil	Luftfahrt	Hochspannung	Max kV Generator
R90*	Luftzerstäubend - Niederdruck	■	■	■	■	■	Intern - Cascade	85
R70	Luftzerstäubend - Niederdruck	■	■	■	■	■	Intern - Cascade	65
R90*	Luftzerstäubend - Niederdruck	■	■	■	■	■	Extern - Classic	85
R70	Luftzerstäubend - Niederdruck	■	■	■	■	■	Extern - Classic	65

*Eine Ausführung für Wasserlacke ist ebenfalls verfügbar.

**VECTOR R70 CASCADE**

NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

Vector R70 Cascade ist die kleinere und leichtere Ausführung der R90.



Wasserlack Variante

VECTOR R90 CLASSIC LÖSEMittel-/ WASSERLACK

NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

Vector R70 und R90 Classic Sprüh pistolen

Für Handgriff, Pistolenkörper, Abzug und Luftkappe der Ransburg Vector Classic Pistolen werden hochmoderne Materialien eingesetzt. Die kompletten Pistolen sind robuster und durch verbesserte Gewichtsverteilung noch ergonomischer. VECTOR Pistolen haben eine Steuerung mit drei Hochspannungsfestwerten. Mit einem einzigen Schalter kann der Anwender zwischen drei vorher eingestellten Spannungsstufen wählen. Die Steuerung auf Mikroprozessorbasis ermöglicht eine kontinuierliche Datenerfassung.

Düsen und Luftkappen für alle Vector Niederdruck Pistolen

Düsen	Luftkappen
0.7 mm (0.028")	
1.0 mm (0.042")	65 Konventionell
1.2 mm (0.047")	98 Konventionell
1.4 mm (0.055")	122 Trans-Tech
1.8 mm (0.070")	
Rundstrahl	Rundstrahl

Weitere Informationen zu Düsen, Luftkappen und Applikation finden Sie in der jeweiligen Vector Bedienungsanleitung.

Vector Serie

Technische Daten	VECTOR R 70 Lösemittellack		VECTOR R 90 Lösemittellack		VECTOR R90 Wasserlack	
Sprüh pistolentyp	Classic ¹	Cascade ²	Classic ¹	Cascade ²	Classic ¹	Cascade ²
Bestellnummer	79504	79501	79503	79500	79520	79523
Zerstäubung	konventionell	konventionell	konventionell	konventionell	konventionell	konventionell
Länge	24 cm	24 cm	27 cm	27 cm	27 cm	27 cm
Gewicht	555 g	650 g	620 g	735 g	620 g	735 g
Betriebsdruck Luft/Material	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)
Ausgangsspannung max.	65 kV	65 kV	85 kV	85 kV	85 kV	85 kV
Strom max.	140 µA	90 µA	140 µA	100 µA	140 µA	100 µA
Temperatur Material max.	65°C	65°C	65°C	65°C	65°C	65°C
Ausbringungsmenge max.	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min

¹externe / ²interne Hochspannungserzeugung



VECTOR R70 CLASSIC
NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

Leicht und kompakt ist die R70 Classic ideal für die Beschichtung von schwer zugänglichen Bauteilen geeignet. Elektrostatischer Umgriff und Auftragswirkungsgrad sind ausgezeichnet und garantieren deutliche Lackerparnisse.

4 **Düsen und Luftkappen für alle Vector Niederdruck Pistolen**

Düsen	Luftkappen
0.7 mm (0.028")	
1.0 mm (0.042")	65 Konventionell
1.2 mm (0.047")	98 Konventionell
1.4 mm (0.055")	122 Trans-Tech
1.8 mm (0.070")	
Rundstrahl	Rundstrahl

Weitere Informationen zu Düsen, Luftkappen und Applikation finden Sie in der jeweiligen Vector Bedienungsanleitung.



Vector AA90

VECTOR AA90
ELEKTROSTATIK AIRCOMBI

Die Vector AA90, eine robuste aber leichte Sprühpistole, für den anspruchsvollen Lackierer.

In der Sprühpistole werden die hervorragenden Eigenschaften der AirCombi Zerstäubungstechnologie mit den leistungsstarken Merkmalen der Elektrostatik kombiniert. Diese Verschmelzung ergibt eine komfortable, leichte Sprühpistole mit hervorragenden Sprühergebnissen sowie eine besonders gute Einstellbarkeit des Spritzbildes an der Sprühpistole und extrem hohe Übertragungsleistungen. Die Vector AA90 wird mit zahlreichen Materialdüsen angeboten.

lösungsmittelbasierte und wasserlösliche Beschichtungsstoffe. Sie wählen das für die Anwendung am besten geeignete System.

- Classic: Die perfekte Kombination aus Leichtigkeit und Einfachheit
- Cascade: Kontrolle der Hochspannung an der Pistole
- Einstellen der Spannung mit drei Spannungswerten an der Sprühpistole
- Einstellen des Spritzbildes an der Cascade-Sprühpistole
- Extrem leichte Sprühpistole mit geringer Abzugskraft für reduzierte Bedienerermüdung
- Geeignet für lösungsmittelbasierte und wasserlösliche Lacke
- FM- und ATEX/CE-Zulassung.



Neues Steuergerät 9060

Elektrostatische Kraft mit Flexibilität

Die Sprühpistole wird mit der Classic oder Cascade-Technologie angeboten und eignet sich für

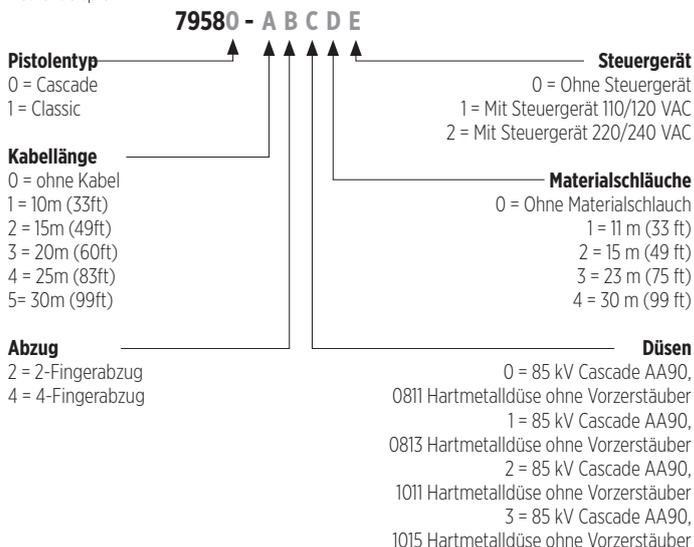
Vector AA90 Technische Spezifikationen

Sprühpistolenmodell	Classic	Cascade
Materialdruck	190 bar (2800 psi)	190 bar (2800 psi)
Zerstäubung	AirCombi	AirCombi
Länge	29.2 cm	29.2 cm
Gewicht	708 g	793 g
Zerstäubungsluftdruck (max.)	6.8 bar (100 psi)	6.8 bar (100 psi)
Spitzenspannung	85 kV max.	85 kV max.
Max. Stromstärke	90 µA	90 µA
Max. Materialtemperatur	65° C	65° C
Max. Material-Ausbringmenge	1,000 ml/min	1,000 ml/min

Düsen: AA90

- 0.009" (.23 mm)
- 0.011" (.28 mm)
- 0.013" (.33 mm)
- 0.015" (.38 mm)
- 0.018" (.46 mm)
- 0.021" (.53 mm)

Bestellbeispiel



Verbesserte Elektroniksteuerungen

Das VECTOR Steuergerät und der HV-Erzeuger ermöglichen dem Anwender eine Hochspannungssteuerung mit drei voreingestellten Hochspannungswerten. Zusätzlich kann die Spannung direkt an der Kaskadenpistole ein und ausgeschaltet werden. Die Steuerung auf Mikroprozessorbasis gewährleistet eine kontinuierliche Datenerfassung. So kann der Lackverbrauch von der Anzahl der zu lackierenden Teile abgeleitet werden. Die Niederspannungseinheit kann in ein 19" Rack eingebaut werden. Halterungen für Wand- oder Untermontage stehen wahlweise zur Verfügung. Die großen und hellen Anzeigeelemente des Hochspannungserzeugers und des Steuergerätes sind auch noch aus einer Entfernung von 15 m erkennbar. Möglichkeit der Verriegelung mit externen Freigaben z.B. Zu/Abluft.

Modelle

- **9060 HV2:** für Einsatz mit Handpistole No. 2
- **9060 HV3:** für Einsatz mit Ransburg Classic Handpistolen; Vector R70, Vector R90 (Wasser- oder Lösemittellack),
- **9060 LV3:** für Einsatz mit Ransburg Cascade Handpistolen; Vector R70, Vector R90 (Wasser- oder Lösemittellack) und Vector AA (AirCombi) Handpistolen.



HANDSPRITZPISTOLE NR. 2

REINE ELEKTROSTATIK

- Rein elektrostatische Zerstäubung über luftangetriebene Glocke
- Drastisch gesenkte Lösemittel-Emission
- Feinste Zerstäubung, kurze Beschichtungszeiten
- Als Komplettanlage fahrbar mit Lackversorgung lieferbar
- Ausgangsspannung 90 kV
- Verarbeitbare Materialien zwischen 100 – 1000 kOhm

Einzigartig durch die rein elektrostatische Zerstäubung. Sie ermöglicht nahezu 100 % Materialausbeute ohne Farbnebel. Die Hochspannungsversorgung wird vom Hochspannungserzeuger über ein weiches, flexibles Hochspannungskabel der Pistole zugeführt. Besonders effizient in der Zaun-, Gitter- und Geländerlackierung; Schmiedehandwerk und Renovierungslackierung von Metallmöbeln.



9060 HV2

Spezifikationen

Länge	500 mm
Gewicht	1250 g

Spannung:

Glockenspannung:	90 kV (max)
Strom:	120 µA (max)

Glockengrößen und Materialzufuhr:

70mm	(2¾") Glocke	= 90 ml/min
100mm	(4") Glocke	= 120 ml/min
180mm	(6") Glocke	= 180 ml/min



4



ESTAQUICK AUTOMATIK ELEKTROSTATIK

NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

- Sprühpistole für Hubgeräte oder Roboter
- Hoher Ausgabefarbfluss bis zu 1000 ml/min.
- Materialkompatibilität mit Ein- oder Zweikomponenten-Material. Separate Wege für Zerstäubungsluft, Hornluft und Auslösung
- Garantierte Sprühreproduzierbarkeit: Die Estaquick- Luftkappen sind genau auf dem Sprühpistolenkopf positioniert, um Sprühreproduzierbarkeit zu gewährleisten
- Düse kann schnell abgenommen werden (Bajonett mit einer Viertelumdrehung)

Die Estaquick ist eine luftzerstäubende, elektrostatische Sprühpistole mit Schnellwechselanschluss. Der Sprühkopf ist direkt in Peek-Material eingebettet. Das macht sie robust und kompatibel

mit allen gängigen Farbmaterialien. Mit der einfach zu drehenden Befestigungshalterung kann die Spritzpistole in weniger als 5 Sekunden für Wartungsarbeiten abgenommen werden.

Spezifikationen

Länge:	125 mm
Gewicht:	245 g
Betriebluftdruck:	7 bar
Betriebsdruck Material:	7 bar (max)
Elektrodenanspannung:	100 kV (max)
Strom:	200 µA (max)
Maximale Ausbringung:	1.000 ml/min (max)
Hochspannungszufuhr:	Classic

4



EVOLVER 560

NIEDERDRUCK LUFTZERSTÄUBEND

Die Evolver-Pistole ist ein Roboterzerstäuber, ausgestattet mit einem Schnellwechselkopf, um in weniger als einer Minute von einem Kopf auf einen anderen zu wechseln und dies mit nur einem Werkzeug, was der Produktionsaufrechterhaltung dient und produktionsunabhängige Wartung ermöglicht, ohne den gesamten Zerstäuber demontieren zu müssen, was Ausfallzeiten minimiert. Erhältlich als 60° oder 90°, Einfach- oder Doppelpistolenausführung, HVLP oder konventioneller Zerstäubungstechnik mit Adaptern für alle Robotertypen.

Spezifikationen

Luftdruck Zerstäubung (pro Pistole)	7 bar (100 psig) max
Luftdruck Richtluft (pro Pistole)	7 bar (100 psig) max
Luftdruck Abzugszylinder	4,8 bis 7 bar (70-100 psig) max
Materialdruck ohne Druckregleroption	14 bar (200 psig)
Materialdruck mit Druckregleroption	7 bar (100 psig) max
Steuerluftdruck Materialregler	4,8 bis 7 bar (70-100 psig) max
Steuerluftdruck Ablassventil	4,8 bis 7 bar (70-100 psig) max
Hochspannungsversorgung	MicroPak 2e

4



AEROBELL 168

HOCHWERTIGSTE ZERSTÄUBUNG IN EINER KOMPAKTEN UND ROBUSTEN BAUFORM

Die Aerobell 168 baut auf den Stärken unseres weithin geschätzten Aerobell-Zerstäubers auf. Dieser innovative Zerstäuber ist ausgerichtet auf Beschichtungsprozesse in der allgemeinen Industrie sowie der Tier 1 Automobilzulieferindustrie und beschreitet neue Wege hinsichtlich Effizienz, Leistung und Anpassbarkeit und das unter Beibehaltung unserer bekannten technischen Robustheit des Applikators.

- Neue Glockentellergestaltung für verbesserte Zerstäubungsleistung
- Zweikanaliges Lackrohr ermöglicht weniger Lackverlust beim Zwischenspülen
- Widerstandsfähige Glockenteller mit Titanlegierung als Standard
- Einfach abzunehmender Richtluftzug
- Frontseitig herausnehmbare Turbinenbaugruppe für einfache und schnelle Wartung
- Verbesserte Einfach- und Doppelpingrichtluftkappen erhältlich.

Spezifikationen

Gewicht	2,7kg (4,4kg mit Roboteradapter)
Materialdurchfluss	500ml/min
Turbinendrehzahl	60.000 rpm
Glockenteller	30mm & 65mm
Aufladung	Direkt oder Indirekt
Hochspannungsversorgung	9060

4



AEROBELL 268
FLEXIBLER UND ROBUSTER ROTATIONSZERSTÄUBER

4

Der Ransburg Aerobell 268 ist ein elektrostatisher Hochgeschwindigkeits-Glockenrotationszerstäuber für die Verarbeitung von konventionellen und High Solid Beschichtungsmaterialien.

Die Aerobell 268 liefert mit 30-mm Zweifach-Lenkluft-, 65-mm MonoFlex- oder DualFlex- Konfigurationen stets eine optimale Sprühstrahlkontrolle und verfügt über einen neu konstruierten und

mehrfach konfigurierbaren Verteiler, mit dem sich die Materialströme von bis zu drei einzelnen Farben (Dreifachspülungskonfiguration) integriert steuern lassen.

- Turbinenset durch Vorderteil abnehmbar für eine schnelle Wartung und Reparatur
- Hochleistungs-Glocken- und Zerstäuberluftkonfigurationen
- Innen- und Außenspülung des Glockentellers
- Geprüfte, langlebige tragende Spindel
- ATEX-Zulassung

Spezifikationen

Gewicht	3,9 kg
Materialfluss	500 ml/min
Turbinengeschwindigkeit	60.000 rpm
Glockengrößen	30mm & 65mm
Ladung	Direkt
Stromversorgung	9060



ICE-BELL 2
INNOVATIVER APPLIKATOR FÜR SCHNELLTROCKNENDE WASSERLACKE

4

Die Ransburg ICE-BELL 2 ist speziell für die Verarbeitung von schnell lufttrocknende Wasserlacke entwickelt. Durch die Verwendung eines leistungsstarken integrierten Luftkühlermoduls bietet die ICE-Bell 2 einen hohen Auftragswirkungsgrad und vermeidet das Verstopfen der Glocke. Gleichzeitig bietet diese hochentwickelte Technik des Zerstäubers die bekannten Ransburg-Qualitäten wie hohe Leistung, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- Speziell entwickelt für den Einsatz mit schnell lufttrocknenden Wasserlacken
- Hoher Auftragswirkungsgrad - bis zu 90%
- Integriertes Luftkühlermodul gewährleistet eine geringe Verschmutzung der Glocke und damit einen reduzierten Reinigungsaufwand
- Exzellente Sprühstrahlkontrolle und Farbeindringtiefe
- Widerstandsfähige Glockenteller mit Titanlegierung als Standard
- Schnellwechsellanschluss für schnellen Turbinenwechsel

Spezifikationen

Gewicht	5,1 kg
Länge	400 mm
Materialfluss	500 ml/min
Turbinengeschwindigkeit	bis 60.000 rpm
Spritzbildgröße	200 bis 800 mm
Stromversorgung	Voltage Master 2, Micropak 2e



RMA 500 SERIE
DIE BAHNBRECHENDEN ZERSTÄUBER FÜR DIE ROBOTERMONTAGE

4

Die elektrostatischen Hochrotationszerstäuber der Ransburg RMA 500 Serie sind unsere neuesten bahnbrechenden Zerstäuber für die Automobilindustrie und Tier 1 Automobilzulieferindustrie. Unabhängige Tests haben erwiesen, dass sie alle Wettbewerbsprodukte in Sachen Auftragswirkungsgrad und Lackverbrauch übertreffen. Erhältlich in vielen verschiedenen Konfigurationen, kann das modulare System für die Applikation lösemittel- sowie wasserbasierter Lacke mit direkter oder indirekter Ladung ausgestattet werden. Die RMA 500 Serie umfasst Einfach- und Doppelkanalventilblöcke mit farbcodierten

Schlauchpaketen für einfachen Austausch und operative Effizienz.

- Integrierte Ventile für Lack, Spülung, Ablass und Glockentellerreinigung minimieren die Farbwechselzeit
- Modularer Aufbau für schnelle und einfache Wartung
- Widerstandsfähige Glockenteller mit Titanlegierung als Standard
- Gezahnte und glatte Glockentellerausführungen bieten feinere, gleichmäßige Zerstäubung.

Spezifikationen

Gewicht	8,4kg indirekte Ladung 5,5kg direkte Ladung
Länge (ca.)	450mm (Indirekte Ladung) 337mm (direkte Ladung)
Materialdurchfluss	20 bis 700 ml/min
Turbinendrehzahl bis zu	100.000 RPM
Hochspannungsversorgung	MicroPak 2e



TURBODISC

4

- Problemlose Verarbeitung aller Lackmaterialien
- Ausgezeichnete Gleichmäßigkeit und Qualität des Finishes
- Hoher Auftragswirkungsgrad
- Geringerer Overspray, weniger Reinigungsarbeiten und Abfallentsorgung
- Geringe VOC-Emissionen und Kabinenabgasanforderungen
- Einsparung von Arbeitsaufwand, Energie und Materialien
- Niedrigere Wartung

Die Turbodisc setzt Maßstäbe in der Welt der elektrostatischen Hochleistungs-Systeme. Er gewährleistet höchste Wirtschaftlichkeit, perfekte Zerstäubung und erstklassige Oberflächenqualität bei allen Lackmaterialien einschließlich Wasserlacken und High-Solids. Die Turbodisc kann als Herzstück eines neuen Automaten installiert oder auf älteren Scheibensystemen mit geringeren Geschwindigkeiten nachgerüstet werden.

Hochspannungsversorgung - Voltage Master 2.



9060 HOCHSPANNUNGSVERSORUNG

Die Ransburg 9060 Plattform ist unsere neueste Generation von Hochspannungssteuergeräten. Sie basiert auf der bewährten

Ransburg Spannungserzeuger-Technologie und ist als Niederspannungs- und Hochspannungssteuergerät verfügbar.

Spezifikationen

Ransburg 9060 LV1 Hochspannungserzeuger

Artikelnummer	(ATEX zertifiziert) mit HS & NS Kabeln & externer Kaskade
Maße	165 mm x 378 mm x 307 mm
Gewicht	10.2 kg
Eingangsspannung	100 – 240 VAC
Ausgangsspannung	20-90kV DC (einstellbar in 1kV Schritten)
Ausgangsstrom	1 A max RMS

Ransburg 9060 HV-1 Hochspannungserzeuger

Artikelnummer	80100-xxx
Maße	165 mm x 378 mm x 307 mm
Gewicht	10.2 kg
Eingangsspannung	100 – 240 VAC
Ausgangsspannung	20-90kV DC (einstellbar in 1kV Schritten)
Ausgangsstrom	1 A max RMS



MICROPAK 2E HOCHSPANNUNGSVERSORUNG

Das MicroPak 2e Steuergerät repräsentiert die neueste bahnbrechende Technologie für die Hochspannungsversorgung. Hier werden bewährte Hochspannungserzeugertechnologie mit

mikroprozessorbasierter Steuerungs-, Diagnose- und Kommunikationsfunktion kombiniert, um jederzeit Rückmeldung über die Leistung des Applikationssystems zu erhalten.

Spezifikationen

Artikelnummer	A13338
Maße	129 mm x 213 mm x 165 mm
Benötigte Eingangsleistung	24v @ 0.5A DC (Steuergerät) 24v @ 6A DC (Kaskade)
Ausgangsspannung	0 – 100 kV DC
Ausgangsleistung	100kV, 125 µA (HP404 / RP404 Kaskade) 100kV, 1000 µA (RP100 Kaskade) 100kV, 240 µA (HP505 Kaskade)



VOLTAGE MASTER 2

Das Voltage Master 2 System ist ein kompakter, zweiteiliger Hochspannungserzeuger, ausgestattet mit umfangreichen Fernsteuerungsfunktionen und vollständiger Rückwärtskompatibilität mit einer breiten Auswahl an Applikationsgeräten. Mit einer

kontinuierlichen Ausgangsspannung von bis zu 100kV DC und einem Ausgangsstrom von bis zu 1.500 µA ist das System das Arbeitspferd schlechthin für ihre Lackieranwendung.

Spezifikationen

Artikelnummer	78789-04 (Steuergerät) LEPS5001 (Kaskade)
Maße	508 mm x 406 mm x 203 mm (Steuergerät) 710mm (H) x 530mm (Ø) (Kaskade)
Gewicht	20.4kg (Steuergerät) 115.2kg (Kaskade)
Wechselspannungseingang	201-260VAC @ 2.5A (Steuergerät) 0 – 120VAC @ 4A (Kaskade)
Hochspannungsausgang	0 – 100kV DC 1500µA



PULSETRACK 2

FORTSCHRITTLICHE DREHZAHLSTEUERUNG UND APPLIKATIONSÜBERWACHUNG FÜR HOCHROTATIONSZERSTÄUBER

Das Ransburg PulseTrack 2 ist ein mikroprozessorgesteuertes System zur kontinuierlichen Überwachung und Sicherstellung einer programmierbaren Drehzahl für bis zu sechs

Hochrotationszerstäuber, während ebenso Temperatur und Luftfeuchte für ein oder mehrere Zonen überwacht werden können.

Specifications

Artikelnummer	A11515
Maße	508 mm x 406 mm x 203 mm
Eingangsleistung	90 – 132 VAC @ 3A 176 – 264 @ 1.5A
Zuluft	110psi max
Fernsteuerbare Druckschalter	15psi min. zur Aktivierung - 150psi max.



RANSFLOW

RansFlow ist ein dynamisches Flüssigkeitsdosiersystem, welches mit Hilfe von geschlossenen Regelkreisen exakte Dosierung und Durchflusskontrolle für mehrkomponentige Materialien (2K oder 3K) bietet. Leicht und einfach zu integrieren, fügt sich das RansFlow System nahtlos in Ihre Applikation ein und wartet auf mit programmierbaren Spül- und Füllzyklen, um den Farbwechsel zu beschleunigen und einem Speicher für 99 Farbmischrezepturen.

- 2K Durchflusskontrolle
- Bis zu 3 Kanäle

- Integrierte Farbwechsler
- Modularer Aufbau ermöglicht Aufbau der Komponentenmischeinheit innerhalb der Spritzkabine bei außerhalb liegender Steuerung
- Steuergerät mit Berührungsbildschirm
- Eigensicheres Steuergerät für den Einsatz in der Spritzkabine
- Programmierbare Spül-/Füllzyklen
- Koppelbar mit einem breiten Spektrum an Durchflussmessern (Zahnrad, Kolben, Coriolis)
- Echter dreikanaliger, programmierbarer 3K Betrieb.

Spezifikationen		
Maße der Hauptkonsole (H x B x T)		610mm x 610mm x 229mm
Einsatzbereiche	Temperatur	0° bis 38° C (32° bis 100° F)
	Luftfeuchte	0% bis 95%
Eingangsleistung		240 VAC @ 1 A, 120 VAC @ 4A
LCD Bildschirm		165mm (6 1/2") Vollfarb-Berührungsbildschirm
Durchflussleistung		10cc/min bis 4000 cc/min pro Kanal (abhängig vom Material und Durchflussmesserrestriktionen)
Viskositätsbandbreite		30cp bis 500cp
PID Aktualisierung		50mal/sec/Kanal
Auftragstabellen		99 Auftragsvoreinstellungen pro Applikator programmierbar
Datenverbindung		USB Schnittstelle



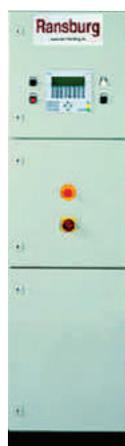
DYNAFLOW

Das Ransburg Dynaflow System ist eine vielseitige, achtkanalige Dosier- und Mischeinheit mit optimierten Farbwechselzyklen. Wird Dynaflow über eine Schnittstelle zu einem übergeordneten Anlagensteuerungssystem verbunden, können sämtliche Prozessinformationen ausgetauscht werden. Dynaflow zeichnet sich durch Flexibilität und überragende Leistung aus, das System liefert präzise, schnelle und vor allem repetierbare Materialdurchflusskontrolle für bis zu acht Kanäle und wird dadurch zu einem der flexibelsten 2K Anlagen, die auf dem Markt erhältlich sind.

- 2K Doppelkanal-Durchflusskontrolle
- Modulare Kanalkonfiguration

- Bis zu 8 Kanäle
- Integrierte Farbwechsellogik
- Modulare Farbwechsler mit Luft-/Lösemittelspülung
- Konfigurierbare Betriebsparameter: Bis zu 8 manuelle/automatische Applikatoren mit bis zu 100 Mischrezepten pro Applikator
- Automatische Rückflusserkennung mit Alarmfunktion
- Topfzeitalarm um Betreiber zu warnen oder automatischen Spülzyklus zu starten
- Materialventilregler reduzieren das Risiko kritischer Leckagen.

Spezifikationen		
Maße des Steuerschranks (H x B x T)		610mm x 610mm x 457mm
Maße des Pneumatikschanks (H x B x T)		501mm x 610mm x 457mm
Betriebsdaten	Temperatur	0° bis 50° C (32° bis 130° F)
	Luftfeuchte	0% bis 95%
Eingangsleistung		240 VAC @ 1 A, 120 VAC @ 4A
LCD Bildschirm		381mm (15") Berührungsbildschirm
Durchflusskapazität		10 cc/min bis 4000 cc/min pro Kanal (abhängig vom Material und Durchflussmesserrestriktionen)
Viskositätsbandbreite		30cp bis 500cp
Auftragstabellen		99 Auftragsvoreinstellungen pro Applikator programmierbar
Datenverbindung		USB Schnittstelle



MULTI FLOW

Die Ransburg Multi Flow ist eine äußerst präzise und zuverlässig arbeitende Einheit zum Mischen und Dosieren von 2K Materialien. Sie ist auf schnellste Reaktion ausgelegt und kann nahezu jede Durchflussrate und jedes Mischungsverhältnis bewerkstelligen, abhängig von der nutzerdefinierten dem Kunden flexibel anpassbaren Spezifikation. Die Ransburg Multi Flow nutzt Zahnradpumpentechnologie für superakkurate Mischung und Dosierung.

- Modulare Farbwechsler mit Luft-/Lösemittelspülung
- 2K Doppelkanal-Durchflusskontrolle
- Zahnradpumpentechnologie

- Integrierte Farbwechsellogik
- Dem Kundenwunsch anpassbare Spezifikationsoptionen
- Geeignet für Hochrotationszerstäuber-, Scheiben- und Pistolenapplikationen, elektrostatisch oder konventionell
- Integrierte Systemdiagnostik und intelligente Fehlerüberwachung und -anzeige
- Optimierung von Spül-/Füllsequenzen über das Bedienportal
- Kann über Schnittstelle mit übergeordneter Anlagensteuerung kommunizieren für Farbwechsel- und Füllprozesse
- Geeignet für lösemittel- und wasserbasierte Materialien.

Spezifikationen	
Eingangsleistung	240 VAC 3 phase @ 15 A
Durchflusskapazität	10cc/min - 2000 cc/min
Max. Lufteingangsdruck	3 bar
Max. Materialeingangsdruck	2 bar
Materialeingang/-ausgang	3/8"
Max. Materialtemperatur	35°

Für Binks 2K Anlagen siehe Seite 56.



Aquapack Hochdruck



Aquapack Niederdruck

AQUAPACK SYSTEME

Ransburg Aquapack wurde speziell für die sichere Materialversorgung, Lagerung und Applikation von hoch leitfähigen Wasserlacken entwickelt. Durch den Einsatz der Elektrostatischen Sprühpistolen von Ransburg werden eine besonders feine Zerstäubung und beträchtliche Lackeinsparungen erreicht. Es gibt Hoch- und Niederdruck-Versionen in Kombination mit den Vector Pistolen R90 (Niederdruck) und den Vector Pistolen AA90 (Hochdruck). Die Farbversorgungselemente und der elektrostatische Hochspannungserzeuger sind in einem tragbaren Polyethylen-Schrank untergebracht, der für das sichere Handling von Wasserlacken ausgelegt ist.

Sicherheitseinrichtungen

Entladung zur Erdung erfolgt automatisch, sobald der Pistolenabzug gelöst oder die Schranktür geöffnet wird. Durch einen am vorderen Bedienfeld befindlichen Hauptschalter kann die Hochspannung beim Spülen oder Reinigen deaktiviert werden.

- Geeignet für fast alle Materialien auf Wasserbasis
- Einfach und sicher zu bedienen
- Beweglich und leicht zu reinigen
- Niederdruck- und Hochdruck-Versionen erhältlich
- Vollständig montiert, geprüft und einsatzbereit
- CE Kennzeichnung

Anmerkung: Aquapack Systeme können auch mit Solo Spritzpistolen eingesetzt werden

Technische Daten

	Hochdruck / AirCombi	Niederdruck Luftzerstäubung
Pistole	Vector AA90 classic	Vector R90 Classic
Luft:	6,8 bar	6,8 bar
Material:	193 bar (max.)	7 bar (max.)
Ausgangsspannung:	50 kV (max.)	85 kV (max.)
Strom:	140 µA (max.)	100 µA (max.)
Durchflussrate:	1000 ml/min (max.)	1000 ml/min (max.)
Druckübersetzungsverhältnis der Pumpe:	32:1	1:1
Materialfluss der Pumpe:	4,3 l/min (max.)	9 l/min (max.)
Material:	Edelstahl Aluminium,	eloxiert
Schrank Höhe:	1.670 mm	1.400 mm
Schrank Breite:	700 mm	700 mm
Schrank Tiefe:	500 mm	500 mm
Weight	130 kg	100 kg

ZAHNRADPUMPEN

Die Ransburg Zahnradpumpen liefern Beschichtungsstoffe präzise, stabil und exakt bemessen zu einem Applikator. Kompatibel mit einer weiten Bandbreite an lösemittel- und wasserbasierten Beschichtungsstoffen, bieten die Ransburg Zahnradpumpen ein weites Spektrum an Optionen, um den Betriebsbedürfnissen des Lackiersystems gerecht zu werden. Ein Servomotor treibt die Zahnradpumpe entweder über einen isolierten Schaft oder über geerdete direkte Kupplungsverbindung an.

- Hochpräzise Zahnradtechnologie bietet repetierbaren präzisen Materialfluss unabhängig von sich ändernden Materialien und Materialkonditionen
- Konstanter akkurater Materialfluss, keine Druckschwankungen
- Verschiedene Zahnradpumpengrößen erhältlich für unterschiedliche Durchflussraten
- Qualitativ hochwertige Materialien bieten Schutz vor Korrosion.

Spezifikationen

Artikelnummer	Geerdet dynamisch	LPE-GD-1
	Geerdet	LPE-GS
	Isoliert	LPE-IS
Größenoptionen Zahnradpumpe		1,2cc/U, 2,4cc/U, 3cc/U, 6cc/U, 10cc/U
Dosiergenauigkeit		± 2%*
Materialanschlüsse		¼" BSP (M)
Materialeingangsdruck		2 - 3 Bar
Materialausgangsdruck		15 Bar Max.
Temperatur-Betriebsbereich		0 - 135°C Max.
Umdrehungsgeschwindigkeit		Von 10 U/min bis 200 U/min (abhängig von der Zahnradpumpengröße)
Optimale Betriebsgeschwindigkeit		Zwischen 30 und 80 U/min
Standard Drehrichtung		Im Uhrzeigersinn (Gegenläufig auf Anfrage) (gesehen entlang des Schafts zur Pumpe)
Dichtung		Lippendichtung und Flüssigbarriere
Materialien	Pumpenkörper	Edelstahl (optional ADLC beschichtet)
	Dichtungen	Verschieden, gemäß Anforderungen
	Schaft	Beschichteter Edelstahl
	Zahnräder	Gehärteter Edelstahl (optional ADLC beschichtet)

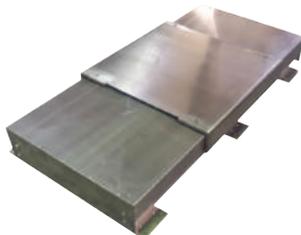




HUBGERÄTE

Ransburgs neue Serie von Hubgeräten bieten Effizienz, Zuverlässigkeit und Leistung in einem kostengünstigen Gesamtpaket. Erhältlich als horizontale und vertikale Ausführung in verschiedenen Größen bieten sie sowohl manuelle Steuerung als auch Steuerung durch eine übergeordnete Anlagensteuerung.

- Horizontale und vertikale Modelle verfügbar
- Verschiedene Hubhöhen verfügbar
- Programmierbare Hubhöhen
- Verschiebbare Basisplatte (beim Vertikalmodell)
- Einstellbare Hubgeschwindigkeit (von 0,3m/min bis 90m/min)
- Dauerlauf oder Rücklauffaktung
- Pneumatisches Applikatorauslösesignal
- Montage von mehreren Applikatoren möglich.



Spezifikationen

Gesamtgewicht	420kg (wenn Hub = 2500mm)
Belastung des Hubschlittens	Bis zu 1,2m/s ²
Nennleistung Antriebsmotor	1,9KW
Elektrische Anschlusswerte	230 / 400V, 50Hz
Betriebsumgebungstemperatur	0-40°C





Leistungsstarke Pulverbeschichtungsgeräte und -anlagen



ms®

Wir sind stolz darauf, mit MS Powder Systems ein neues Mitglied der Carlisle Fluid Technologies Familie vorstellen zu können.

MS ist spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Pulverbeschichtungskomponenten und -anlagen. Die marktführenden Lösungen von MS sind weltweit bekannt für herausragende Technologie, Effizienz und Langlebigkeit.

Seit ihrer Gründung im Jahr 1991 ist MS stetig gewachsen und bietet heute ein komplettes Sortiment von manuellen und automatischen Sprühpistolen bis hin zu vollautomatischen Pulverbeschichtungsanlagen. MS hat die nötige Technologie und Erfahrung, um auch bei anspruchsvollsten Kundenanforderungen die perfekte Lösung anbieten zu können.

Hervorragende Komponenten und mobile Pulver-Einheiten

Mit der neuen Produktlinie von MS, der MS Topcoat Serie 4, präsentieren wir die neuesten Entwicklungen in der Welt der Pulvertechnologie. Unser neues Sortiment umfasst die modernste automatische Pistole und die leichteste manuelle Pistole ihrer Klasse. Neben der einfachen Anwendung überzeugt die MS Topcoat Serie 4 durch hervorragende Pulveraumladung, einen hohen Auftragswirkungsgrad und eine einfach zu bedienendes digitales Steuerungssystem. Durch diese zahlreichen Vorteile setzt die MS Topcoater Serie 4 neue Maßstäbe im Bereich der flexiblen Pulverbeschichtungstechnologie.

Überlegene Pulver-Systeme und maßgeschneiderte Lösungen

Moderne Pulverbeschichtungsanlagen werden immer komplexer. Durch eine innovative Teiletechnologie, eine ständige Fokussierung auf mögliche Verbesserungspotentiale und mit viel Liebe zum Detail und zur Qualität werden wir dieser Herausforderung gerecht.

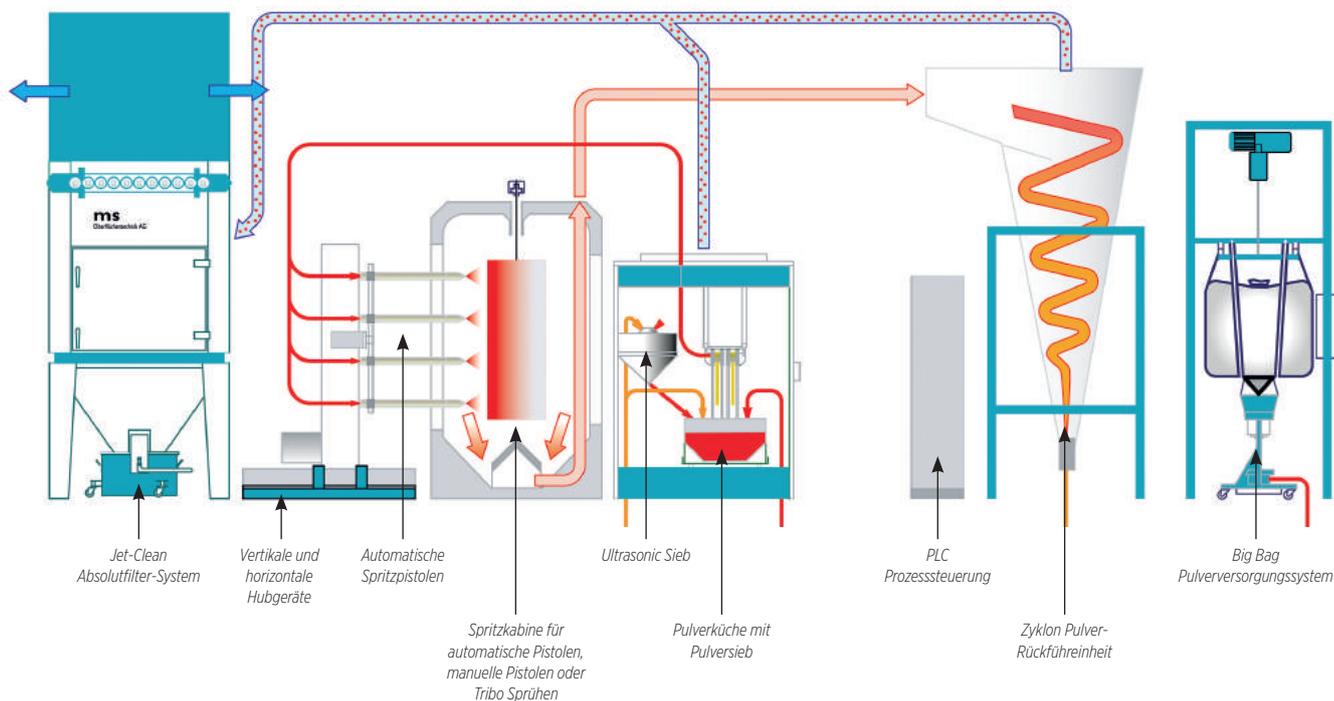
Der Prozess der Gestaltung, Entwicklung und Herstellung der maßgeschneiderten Systeme erfolgt am modernen Hauptsitz von MS in Balgach, Schweiz. Mit der neuesten 3D-CAD-Technik, entwerfen wir jedes Detail einer Anlage und testen es in Bezug auf Prozesstauglichkeit, Work-Flow-Konnektivität und Anpassung an die räumlichen Gegebenheiten. Durch diese hohen Qualitätsstandards hat MS im Lauf der Jahre einen hervorragenden Ruf für herausragende Pulverbeschichtungslösungen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche erlangt.

MS Pulverbeschichtungsanlagen

MS ist bekannt für die Installation von modernen, leistungsstarken und hocheffizienten Pulverbeschichtungssystemen. Durch die zunehmende Farben- und Produktvielfalt bei gleichzeitig kleineren Losgrößen wird in der Pulverbeschichtung ein immer größeres Maß an Flexibilität verlangt.

Wir setzen für uns selbst hohe Maßstäbe, deshalb entwerfen und bauen wir unsere Anlagen im eigenen Haus. Alle Systemkomponenten werden von unseren Ingenieuren im Haus entwickelt und kontinuierlich an die unterschiedlichen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst. Auf diese Weise können wir Funktionalität und Passgenauigkeit sicherstellen sowie die Qualität der verwendeten Materialien und der technischen Komponenten steuern.

Wir betrachten die technische und wirtschaftliche Machbarkeit der Automatisierung während des kompletten Entwicklungsprozesses und bieten Lösungen für jeden Anwendungsfall, für kleine Chargen mit schnellen Farbveränderungen ebenso wie für hohe Produktionsvolumen.





MS TOPCOAT M4 MANUELLE PULVERSPRÜHPISTOLE

4

Die MS Topcoat M4 ist mit nur 380g die leichteste Pulversprühpistole der Welt. Das geringe Gewicht und das ergonomische Design reduzieren Ermüdungserscheinungen des Anwenders auf ein Minimum. Außerdem ist die Pistole perfekt ausbalanciert und äußerst komfortable in der Anwendung. Der leichte Abzug ist als 2-Finger- oder 4-Fingerversion lieferbar. Modernste digitale Steuerungstechnik und die fortschrittliche Pistolentechnologie verbessern den Auftragswirkungsgrad und die Oberflächenqualität und reduzieren den Pulververbrauch. Unsere neueste digitale Hochspannungstechnologie ermöglicht die präzise Einstellung der Sprühparameter. Das Sprühprogramm und der Pulverausstoß können direkt an der Pistole eingestellt werden. Das leicht zu reinigende Pistolendesign erleichtert einen schnellen Farbwechsel. Der einfache Austausch von Verschleißteilen sorgt für eine schnelle Wartung.

Eigenschaften:

- Ultraleichte Pulversprühpistole (380 g) für ermüdungsarmes Beschichten
- Pulvermenge und Programme an der Pistole einstellbar
- Ausbalanciertes und ergonomisches Design
- Neuste digitale Hochspannungstechnik 0-100 kV / 1-100 µA
- Geeignet für alle Pulverarten
- Höchste Zuverlässigkeit
- Breit gefächertes Düsensortiment
- Top Farbwechseleigenschaften
- ATEX zugelassen

Spezifikation

Gewicht	388g
Länge	350 mm
Ausgangsspannung	100 kV
Polarität	Negativ
Schutzklasse	IP 64
Pulverausstoß	450g / min (max.)



MS TOPCOAT A4 AUTOMATISCHE PULVERSPRÜHPISTOLE

4

Die MS Topcoat A4 ist eine der modernsten automatischen Pulversprühpistolen für die Montage auf Maschinen und Hubgeräten. Unsere neueste digitale Steuerungs- und Pistolentechnik ermöglicht eine präzise Einstellung der Sprühparameter. Dadurch wird der Auftragswirkungsgrad und die Oberflächenqualität deutlich verbessert und der Pulververbrauch entscheidend reduziert. Das leicht zu reinigende Pistolendesign sorgt für schnelle Farbwechsel. Die A4 bietet ein besseres Beschichtungsbild mit weniger Rücksprüheneffekten durch die in die Pistole eingebaute, anspruchsvolle Mikroampere-Feedback-Technologie. Leicht auswechselbare Verschleißteile sorgen für eine schnelle Wartung und minimale Ausfallzeiten und können durch das optionale Rohr- und Klicksystem ergänzt werden. Die MS Topcoat A4 ist für die Verarbeitung aller industriellen Pulverbeschichtungsmaterialien einschließlich Metallic-Pulverlacke geeignet.

Eigenschaften:

- Pulvermenge und Programme an der Pistole einstellbar
- Neuste digitale Hochspannungstechnik 0-100 kV / 1-100 µA
- Geeignet für alle Pulverarten
- Höchste Zuverlässigkeit
- Breit gefächertes Düsensortiment
- Top Farbwechseleigenschaften
- ATEX zugelassen

Spezifikation

Gewicht	300g
Länge	350 mm
Ausgangsspannung	100 kV
Polarität	Negativ
Schutzklasse	IP 64
Pulverausstoß	450g / min (max.)



MS TOPCASE S4 STEUERGERÄT

4

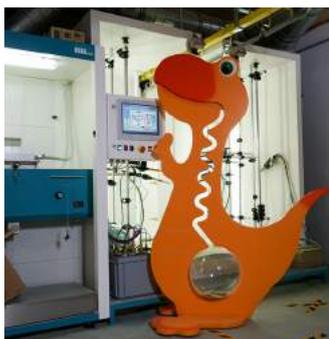
Das MS-Topcase S4 Steuergerät bietet zahlreiche Vorteile und eine einfache Anwendung. Auch beim Tragen von Schutzhandschuhen ermöglicht die gut lesbare Touchscreen-Oberfläche einen einfachen Zugriff auf die unterschiedlichen Funktionen. Das patentierte Feedback System ermöglicht einen stark erhöhten Auftragswirkungsgrad und damit eine effizienteren Materialeinsatz, eine höhere Produktivität und deutliche Kosteneinsparungen.

Eigenschaften:

- Touchscreen Steuerung mit einfacher Bedienung und Visualisierung
- Vorprogrammierte Standardprogramme für Erstbeschichtung, Überbeschichtung, Metallicpulver und komplexe Teilegeometrie
- Memoryfunktion für bis zu 999 Programme
- Patentiertes Corona Feedback System, sorgt für hohe Beschichtungsqualität ohne Verwendung von Spezialzubehör
- Diagnosefunktion für Kaskade und Steuergerät
- ATEX zugelassen

Spezifikation

Gewicht	4,1 kg
Eingangsspannung	(AC) 100-240 VAC / 50 - 60 Hz
Eingangsluftdruck	6 - 8 bar
Abmessung B x H x T	200 x 120 x 280 mm
Schutzklasse	IP 64





MS TOPCOATER MOBILE PULVERBESCHICHTUNGSEINHEITEN

Die neue MS topcoater Generation ist für den industriellen Einsatz in Lohnbeschichtungs- und Produktionsbetrieben konzipiert worden. Je nach Anforderung können Sie zwischen MS topcoat Box, MS topcoat elite und dem MS topcoat Fluid wählen. Alle sind für den Einsatz von einer Pistole, wie auch für den Einsatz von zwei Pistolen erhältlich. Im Wesentlichen bestehen die MS topcoater aus einem handlichen Wagen, dem MS topcase S4 und der MS topcoat M4, Ansaugsystem sowie

Luft- und Pulverschlauchpaket. Die integrierte Wartungseinheit verhindert den Eintritt verschmutzter Förderluft. Je nach Variante, mit integriertem Vibrationsboden und / oder Fluidisierung. Der MS topcoat elite zeichnet sich zudem durch das integrierte Reinigungssystem aus.



MS TOPCOATER BOX PULVER-BESCHICHTUNGSEINHEIT

Eigenschaften:

- Die Pulveransaugung direkt aus dem Originalgebinde ermöglicht einen minutenschnellen Farbwechsel
- Stabiler Gerätewagen mit Vibrationstisch und Ansaugsystem
- Ultraleichte Pulversprühpistole (380 g), gut ausbalanciert und ergonomisch für ermüdungsarmes Beschichten
- Patentiertes Corona-Feedback-System, sorgt für hohe Beschichtungsqualität ohne Verwendung von Spezialzubehör
- Neueste digitale Hochspannungstechnik 0-100 kV / 1-100 µA
- Multifunktionale breitgefächerte Düsensysteme für feinste Sprühbilder und gleichmäßige Schichtstärken, auch bei Metallic-Pulverlacken

- Touchscreen Steuerung mit intuitiver Bedienung und Display
- Pulverförderung mit automatischer Dosierung
- Vorinstallierte Standardprogramme für Erstbeschichtung, Überlackieren, Metallic-Lack und komplexe Teilegeometrien mit Speicherplatz für bis zu 999 Programme
- ATEX zugelassen

Spezifikation

Maße B x H x L	60cm x 70cm x 117cm
Gewicht	60 Kg

4



MS TOPCOATER FLUID PULVER-BESCHICHTUNGSEINHEIT

Eigenschaften:

- Pulveransaugung an einem fluidisierten Pulverbehälter für grosse Serien, ermöglicht einen minutenschnellen Farbwechsel
- Patentiertes Corona-Feedback-System, sorgt für hohe Beschichtungsqualität ohne Verwendung von Spezialzubehör
- Ultraleichte Pulversprühpistole (380 g), perfekt ausbalanciert und ergonomisch für ermüdungsarmes Beschichten
- Neueste digitale Hochspannungstechnik 0-100 kV / 1-100 µA
- Multifunktionale breitgefächerte Düsensysteme für feinste Sprühbilder und gleichmäßige Schichtstärken, auch bei Metallic-Pulverlacken

- Touchscreen Steuerung mit intuitiver Bedienung und Display
- Pulverförderung mit automatischer Dosierung
- Vorinstallierte Standardprogramme für Erstbeschichtung, Überlackieren, Metallic-Lack und komplexe Teilegeometrien mit Speicherplatz für bis zu 999 Programme
- ATEX zugelassen

Spezifikation

Maße B x H x L	60cm x 70cm x 117cm
Gewicht	50 Kg

4



MS TOPCOATER ELITE PULVER-BESCHICHTUNGSEINHEIT

Eigenschaften:

- Automatisches Reinigungssystem mit Stabinjektor ermöglicht Farbwechsel in 30 Sekunden
- Stabinjektor für luftarme Pulverförderung- Die Pulveransaugung direkt aus dem Originalgebinde
- Stabiler Gerätewagen mit Vibrationstisch und Ansaugsystem
- Ultraleichte Pulversprühpistole (380 g), gut ausbalanciert und ergonomisch für ermüdungsarmes Beschichten
- Patentiertes Corona-Feedback-System sorgt für hohe Beschichtungsqualität ohne Verwendung von Spezialzubehör
- Neueste digitale Hochspannungstechnik 0-100 kV / 1-100 µA
- Multifunktionale breitgefächerte Düsensysteme für feinste Sprühbilder und gleichmäßige Schichtstärken, auch bei Metallic-Pulverlacken

- Touchscreen Steuerung mit intuitiver Bedienung und Display
- Pulverförderung mit automatischer Dosierung
- Vorinstallierte Standardprogramme für Erstbeschichtung, Überlackieren, Metallic-Lack und komplexe Teilegeometrien mit Speicherplatz für bis zu 999 Programme
- Diagnosefunktion für Cascade und Steuergerät
- ATEX zugelassen

Spezifikation

Maße B x H x L	60cm x 70cm x 117cm
Gewicht	50 Kg

4



Pumpen und Farbversorgungs-Systeme



BINKS®

Binks stellt Hoch- und Niederdruck-Farbversorgungspumpen, Hoch- und Niederdruck Hand- und Automatik-Spritzpistolen, Zubehör, Airless und AirCombi Spritzgeräte, Regler, Druckgefäße und Farbumlaufsysteme für die industrielle Oberflächenbeschichtung und die Automobilindustrie her. Binks gilt als Pionier der Spritzlackiertechnologie, welche auch die Entwicklung und Einführung der weltweit ersten „Stand-alone“ HVLP Spritzpistolen beinhaltet.

Binks, DeVilbiss und Ransburg gehören der Global Finishing Group an. Sie ist spezialisiert auf moderne Spritzlackiertechniken und die ständige Verbesserung der Oberflächenqualität lackierter Produkte.

Binks – Jahrelange Erfahrung in der Herstellung der weltbesten Farbversorgungspumpen

Kein anderer Hersteller verfügt über so viel Erfahrung und Fachwissen in der Farbversorgungstechnologie bei Hochdruckkolben- und Membranpumpen. Binks Pumpen basieren nicht auf Pumpen, die für andere Anwendungen gemacht wurden. Die Pumpe ist das Herzstück des Farbversorgungssystems. Sie muss sofort betriebsbereit sein und eine reibungslose, verdichtungsfreie Materialversorgung gewährleisten, wann immer die Spritzpistole abgezogen wird.

Zuverlässigkeit Garantiert

Binks arbeitet sehr eng mit den führenden Lackherstellern zusammen, wertet kontinuierlich neue Designs und Materialien aus und erforscht die Kundenanforderungen, um seine Pumpenserien weiterzuentwickeln und zu verbessern. Es ist dieses ganz spezielle Einfühlungsvermögen und die herausragende Technologie, die Binks Pumpen zu einer ersten Adresse für weltweite Industriemärkte werden lassen.



5-JAHRE GARANTIE AUF BINKS MX, DX, MAPLE UND SMART SERIE

Binks® gewährt dem Erstkäufer einer Binks "MX", "DX", "Maple" und "Smart" Pumpe bei normalem Gebrauch und Service eine Garantie von fünf Jahren, ab dem Zeitpunkt der Auslieferung, auf Material oder Verarbeitung. Verschleißteile sind davon ausgenommen.

Innovation und Herausragende Technik

Mehrkomponenten-2K-Mischgerät

Magic-Flow von Binks garantiert das genaue und zuverlässige, elektronisch gesteuerte Mischen und Abmessen von Zwei- und optional Drei- Komponentenmaterialien bei vielen Lackieranwendungen. Konzipiert als „Plug and Spray“ Anlage kann diese sofort nach dem Einstecken verwendet werden. Das Magic-Flow System überzeugt durch Reproduzierbarkeit und hohe Qualität bei gleichzeitiger Einhaltung der strengen VOC-Richtlinien. Magic-Flow eignet sich für alle Anwendungsbereiche mit Hoch- und Niederdruckpumpen und den Spritzpistolen von Binks, DeVilbiss und Ransburg.

Ein breites Angebot an Farbversorgungssystemen, Druckluftreglern und Zubehör

Der gute Ruf aufgrund herausragender Zuverlässigkeit und Leistung wird weltweit durch viele Unternehmen verschiedener Industriezweige bestätigt, die stets die Farbversorgungssysteme von Binks und die Filter-/Druckluftregler, Atemschutzgeräte und Zubehörteile von DeVilbiss betonen. Jedes Produkt hat sich im Betrieb durch geringe Wartungsanfälligkeit und einfachen Austausch von Ersatzteilen bewährt. Die Produkte sind das Ergebnis ausgefeilter Technologie von höchstem Standard unter Verarbeitung der edelsten Materialien, einschließlich rostfreiem Edelstahl für die Verarbeitung von Materialien auf Wasserbasis. Die in diesem Abschnitt des Katalogs beschriebenen Produkte von Binks und DeVilbiss beinhalten: Feinfilter-Druckluftregler, Materialdruckregler, Atemschutzmasken, Luft- und Materialschläuche, Druckgefäße, Rührwerke und Filter für Spritzkabinen von Binks.

Anwendungen

- Flugzeugbau und Luftfahrtindustrie
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Militärfahrzeuge
- Möbelindustrie, Holzverarbeitung und Tischlereien
- Allgemeine Industrie
- Lederwaren- und Schuhfabrikanten
- Bootsbau
- Nutzfahrzeuge, Baumaschinen, Gabelstapler
- Schienenfahrzeuge und Waggons
- Werften
- LKW und Busse
- Anhänger / Aufbauten und viele andere mehr

Verträgliche Materialien / Beschichtungsarten

- Materialien auf Lösemittel- und auf Wasserbasis
- Compliant / Materialien mit hohem Feststoffgehalt
- Kleber
- Primer, Emaille und 2K Polyurethan
- Füller, Einlassmittel, Lacke
- Zellulose
- Vorkatalysierte Materialien
- Katalysierte Säuren
- U.V. Porenfüller und Decklacke
- Beizmittel und Glasuren
- Einschlagsmittel
- 2-K-Materialien
- Rostschutzmittel, und viele andere mehr.



BINKS MX Lite



BINKS MX LITE

HOCHDRUCK-KOLBENPUMPEN

2 4

5:1, 12:1, 31:1 und 32:1 / 4 und 12 Liter pro Minute Airless und AirCombi Pumpenpakete

Binks MX Lite Pumpenpakete kombinieren die Binks MXL Edelstahl Hochdruckpumpen mit der Binks AirCombi Spritzpistole AA4400M und der Binks Airless Spritzpistole A75.

Vorteile der MX Pumpen:

- Patentierte Luftventil-Technologie - Ermöglicht einen schnellen, nahezu pulsationsfreien Hubwechsel
- Langlebige keramikbeschichtete Kolbenstangen - Dreimal höhere Verschleißfestigkeit als verchromte Kolben
- Federvorgespannte Packungen und großes Schauglas für visuelle Packungsprüfungen - Entwickelt für höhere Standzeiten und lange Haltbarkeit der Packungen
- AA4400M AirCombi Pistole und A75 Airless Pistole bieten neueste Zerstäubungstechnologie
- Edelstahl System - Pumpe und Pistole
- 5 Jahre begrenzte Pumpengarantie, höchste Garantie in der Beschichtungsbranche. Gefertigt nach ISO9001



Super leicht und extrem flexibel, für mehr Anwenderkomfort.

Qualitätsspass für Binks MX-Pumpen:

Modularen Aufbau und weniger Teile für eine schnelle und einfache Wartung.

- Alle materialführenden Teile sind Edelstahl - für die Verarbeitung von Lösemittel- und Wasserlacken
- Federvorgespannte Packungen - für höhere Standzeiten und geringere Wartung
- Ventilsitze aus Hartmetall - für längere Haltbarkeit
- Keramikbeschichtete Kolben - für höhere Verschleißfestigkeit
- Pumpenpackungen aus PTFE/UHMWPE (andere Packungen auf Anfrage verfügbar)



MXL412-T-ACG
- AirCombi auf Dreibein

MXL4/12 – Airless und AirCombi Pakete

Spezifikationen

Übersetzungsverhältnis	12:1
Eingangsdruk max.	8,0 bar (116 psi)
Nominelle Fördermenge	1,4 l/m
Fördermenge max.	4,0 l/m
Fördervolumen/Doppelhub	24 cm ³
Betriebsdruck max.	96 bar (1390 psi)
Zylinderdurchmesser	55 mm
Kolbenhub	75 mm
Luftverbrauch (bei 20 Doppelhuben/min)	62,5 l/min

Verfügbare Ausführungen: Container, Wand, Wagen, Dreibein und Oberbehälter



Ausführung mit Oberbehälter.

2 4



MXL432PU- C-AC
- AirCombi auf Fahrwagen

MXL4/32 – Airless und AirCombi Pakete

Spezifikationen

Übersetzungsverhältnis	32:1
Eingangsdruk max.	8,0 bar (116 psi)
Nominelle Fördermenge	1,4 l/m
Fördermenge max.	4,0 l/m
Fördervolumen/Doppelhub	24 cm ³
Betriebsdruck max.	256 bar (3712 psi)
Zylinderdurchmesser	85 mm
Kolbenhub	75 mm
Luftverbrauch (bei 20 Doppelhuben/min)	147 l/min

Verfügbare Ausführungen: Container, Wand, Wagen, Dreibein und Oberbehälter



Ausführung mit Oberbehälter.

2 4



MXL1212PU-W-F-AC
- AirCombi auf Dreibein

MXL12/12 – Airless und AirCombi Pakete

Spezifikationen

Übersetzungsverhältnis	12:1
Eingangsdruk max.	8,0 bar (116 psi)
Nominelle Fördermenge	4,3 l/m
Fördermenge max.	12,0 l/m
Fördervolumen/Doppelhub	72 cm ³
Betriebsdruck max.	96 bar (1390 psi)
Zylinderdurchmesser	85 mm
Kolbenhub	75 mm
Luftverbrauch (bei 20 Doppelhuben/min)	147 l/min

Verfügbare Ausführungen: Wand und Wagen

2 4

HOCHDRUCK-KOLBENPUMPEN



MXL1231PU-C-ACG - AirCombi auf Fahrwagen

MXL12/31 - Airless und AirCombi Pakete

Spezifikationen

Übersetzungsverhältnis	31:1
Eingangsdruck max.	8,0 bar (116 psi)
Nominelle Fördermenge	4,3 l/m
Fördermenge max.	12,0 l/m
Fördervolumen/Doppelhub	72 cm ³
Betriebsdruck max.	248 bar (3596 psi)
Zylinderdurchmesser	140 mm
Kolbenhub	75 mm
Luftverbrauch (bei 20 Doppelhuben/min)	498 l/min

Verfügbare Ausführungen: Wand und Wagen

2 4



Bitte wählen Sie die für Sie passende Pumpen-Variante aus der Liste aus:

Binks MXL Pumpen - Ausrüstung und Teilenummern	MXL412PU-T-AC	MXL412PU-W-AC	MXL412PU-T-F-ACG	MXL412PU-T-FG-ACG	MXL432PU-T-AC	MXL432PU-T-ACG	MXL432PU-T-F-ACG	MXL432PU-T-G-ACG	MXL432PU-T-FG-ACG	MXL452PU-W-AC	MXL452PU-W-F-AC	MXL452PU-W-F-ACG	MXL452PU-W-FG-ACG	MXL452PU-C-F-ACG	MXL452PU-C-FG-ACG	MXL452PU-P-F-AC	MXL1212PU-W-F-AC	MXL1212PU-C-ACG	MXL1231PU-W-F-AC	MXL1231PU-W-ACG	MXL1231PU-W-F-ACG	MXL1231PU-C-AC	MXL1231PU-C-F-AC	MXL1231PU-C-F-ACG	MXL1231PU-W-F-AL	MXL1231PU-W-ALG	MXL1231-W-F-ALG	MXL1231PU-C-F-AL
Grundgerät MXL 4/12	■	■	■	■																								
Grundgerät MXL 4/32					■	■																						
Grundgerät MXL 12/12																	■	■										
Grundgerät MXL 12/31																				■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hochdruckfilter rostfreier Edelstahl			■	■			■		■			■	■	■	■	■	■											
Behälter																■												
Dreibein	■		■	■	■	■	■	■	■																			
Fahrgestell																■	■											■
Wandhalter		■								■	■	■	■	■	■	■	■									■	■	■
Airless Druckregler																												■
AirCombi Druckregler	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											■
Saugrohr und Filter rostfreier Edelstahl	■		■	■	■	■	■	■	■							■												
Saugsystem flex. und Filter		■																										■
Oberbehälteransaugung (6 l)					■	■	■	■	■																			
Schlauch und Pistole			■	■	■	■	■	■	■																			

Alle Binks MXL Pumpenausrüstungen sind montiert, geprüft und betriebsbereit.

MX LITE Packungen beinhalten:

Binks MXL Pumpe mit Dreibein/Fahrgestell/Wandhalterung, Pistole, Luft- und Materialdruckregler, 7,5m Luft- und Materialschlauch, Spritzpistole AA4400m* oder A75 mit Edelstahlmaterialfilter an der Pistole. (*Düsengröße bitte bei der Bestellung angeben.)

Pistolenspezifikationen

	AA4400M	A75
Luft-/Materialanschluss	1/4" Universal (M)	1/4" NPS
Materialwege	Edelstahl	Edelstahl
Pistolengewicht	490g	660g
Pistolenkörper	Geschmiedetes Aluminium	Eloxiertes Aluminium
Max. Materialdruck	303 bar (4400 psi)	571 bar (75mm psi)
Max. Lufteingangsdruck	6,9 bar (100 psi)	-
Sitz	Hartmetall	-
Edelstahl Inline Farbfiler	100 mesh	-



Die einzigartige Binks Luftkappe AA10HVL (54-5890K) bietet herausragende Zerstäubung bei niedrigem Luftdruck für einen hohen Auftragswirkungsgrad und ein perfektes Finish.



Bestell-Nr. 0909-4400-10000E AA4400M mit Luftkappe AA10.



Airless 75 mit externem Edelstahl Materialrohr - Artikelnr. 0811 - 7500 - 1



Premium Fine Finish- und Wendedüsen verfügbar.

Standard Pumpen Packungen PTFE/UHMWPE (Weitere Packungsoptionen finden Sie in den MXL Bedienungsanleitungen).

NIEDERDRUCK-KOLBENPUMPEN



MXL1205PU

MXL12/05 - Airless und AirCombi Pakete

Spezifikationen

Übersetzungsverhältnis	4,8:1
Eingangsdruck max.	8,0 bar
Nominelle Fördermenge	4,3 l/m
Fördermenge max.	0,72 l/m
Fördervolumen/Doppelhub	72 cc
Betriebsdruck max.	38,4 bar
Zylinderdurchmesser	55 mm
Kolbenhub	75 mm
Luftverbrauch (bei 20 Doppelhuben/min)	62,5 l/min max

Verfügbare Ausführungen: Wand und Wagen

Binks MX12/05 Ausführungen und Artikelnummern	MXL1205UCU	MXL1205PU	MXL1205UCU-C-AC	MXL1205UCU-C-ACG	MXL1205UCU-C-F-AC	MXL1205UCU-C-F-ACG	MXL1205UCU-W-AC	MXL1205UCU-W-ACG	MXL1205UCU-W-F-AC	MXL1205UCU-W-F-ACG
MX12/05 Basispumpe	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Edelstahlfilter			■	■	■	■	■	■	■	■
Saugschlauch			■	■	■	■	■	■	■	■
Luftdruckregler										
Schlauch und Pistole										
Fahrgestell							■	■		
Wandhalterung									■	■

2 4



MX22035PU-SAH-CAC –
AirCombi Ausführung auf Fahrzeugen.



MX22060PU-SAH-WAL –
Airless Ausführung mit Wandhalterung.

MX19070PU-SAH-CAL –
Airless Ausführung auf Fahrzeugen,
optional mit "Knock-off" Ansauganschluss
und Schlauchhalterung.

Binks MX35/36 – Airless und AirCombi Pakete

2 4

Technische Daten

	MX 35/36
Übersetzung	36:1
Max. Einlassdruck	8.0 bar (116 psi)
Fördermenge bei 15 Zyklen (Dauereinsatz)	3.3 l/min
Fördermenge bei 30 Zyklen (periodisch)	6.6 l/min
Volumen/Zyklus	220 ml
Max. Materialdruck	288 bar (4176 psi)
Zylinderdurchmesser	200 mm
Kolbenhub	127 mm
Geräuschpegel	*82.9 dB(A)
Luftverbrauch @ 20 Zyklen/min	1132 l/m (40 SCFM)

*Der Geräuschpegel wurde aufgezeichnet während die Pumpe bei 100 psi (7 BAR) 30 Zyklen pro Minute lief.



Binks MX30/42, MX35/60 und MX30/70 – Airless Pakete

2 4

Technische Daten

	MX 30/42	MX 30/60	MX 30/70
Übersetzung	42:1	60:1	70:1
Max. Einlassdruck	7.0 bar (101.5 psi)	8.0 bar (116 psi)	7.0 bar (101.5 psi)
Fördermenge bei 15 Zyklen (Dauereinsatz)	2.85 l/min	3.3 l/min	2.85 l/min
Fördermenge bei 30 Zyklen (periodisch)	5.7 l/min	6.6 l/min	5.7 l/min
Volumen/Zyklus	190 ml	220 ml	190 ml
Max. Materialdruck	294 bar (4263 psi)	480 bar (6960 psi)	490 bar (7105 psi)
Zylinderdurchmesser	200 mm	260 mm	260 mm
Kolbenhub	127 mm	127 mm	127 mm
Geräuschpegel	*82.9 dB(A)	*80.7 dB(A)	*80.7 dB(A)
Luftverbrauch @ 20 Zyklen/min	1132 l/m (40 SCFM)	1985 l/m (70.1 SCFM)	1792 l/m (63.3 SCFM)

*Der Geräuschpegel wurde aufgezeichnet während die Pumpe bei 100 psi (7 BAR) 30 Zyklen pro Minute lief.

**Pistolen und Schläuche sind in den Paketen nicht enthalten.
Komplettpakete mit Schlauch und Pistole finden sie auf Seite 21/22.**



BINKS MX Pumpen und Artikelnummern

	MX22036PU-SAH-CAL	MX22036PU-SAH-WAL	MX22036PU-SAH-CAC	MX22036PU-SAH-WAC	MX19042PU-SAH-CAL	MX19042PU-SAH-WAL	MX22060PU-SAH-CAL	MX22060PU-SAH-WAL	MX19070PU-SAH-CAL	MX19070PU-SAH-WAL
Basispumpe MX 35/36 (36:1 Übersetzung / 220 cc/Zyklus)	■	■	■	■						
Basispumpe MX 30/42 (42:1 Übersetzung / 190 cc/Zyklus)					■	■				
Basispumpe MX 35/60 (60:1 Übersetzung / 220 cc/Zyklus)							■	■		
Basispumpe MX 30/70 (70:1 Übersetzung / 190 cc/Zyklus)									■	■
Hochdruckfilter aus Edelstahl	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fahrwagenausführung	■		■		■	■	■	■	■	■
Wandausführung		■						■		■
Airless-Steuerung	■	■			■	■	■	■	■	■
Aircombi Steuerung			■	■						
Flexible Saugschlaucheinheit mit Sieb mit 30er Maschenweite	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Temperaturkontrolle
H-76-CTR

**BINKS HEIZSCHLÄUCHE
HOCHDRUCK MATERIALPUMPEN**

4

- Schlauch Spezifikationen
 - Innendurchmesser 6/8mm PTFE Materialschlauch mit Edelstahlgeflecht
 - Isolierung
 - Antistatischer Außenmantel
 - Außendurchmesser 43/55mm
 - 5m lange Anschlusskabel
 - Verfügbar in 10m und 15m Länge

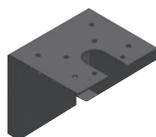
- Für stationären Aufbau
- Hochdruck- und Niederdruckanwendungen
- ATEX - für explosionsgefährdete Bereiche (Ausnahme: Temp. Controller)
- PT100 / 3-Draht Temperatursensor - 20°C
- Maximale Temperatur 120°C
- Entwickelt für eine konstante Temperatur von 30°C

Artikelnummer	Hinweis/Bezeichnung	Innen-Durchmesser (mm)	Länge (m)	Schlüsse (")	Max. Arbeitsdruck (bar)
H-76-06-240-10	10mm Schlauch für Niederdruck, bis 240 bar, 1/4" Anschluss	6	10	1/4	240
H-76-06-500-10	10mm Schlauch bis 500 bar, 1/4" Anschluss	6	10	1/4	500
H-76-08-250-10	10mm Schlauch bis 250 bar, 3/8" Anschluss	8	10	3/8	250
H-76-08-250-15	15mm Schlauchsystem bis 250 bar, 3/8" Anschluss	8	15	3/8	250
H-76-08-475-10	10mm Schlauchsystem bis 475 bar, 3/8" Anschluss	8	10	3/8	475
H-76-08-475-15	15mm Schlauchsystem bis 475 bar, 3/8" Anschluss	8	15	3/8	475
H-76-CTR	*Temperatur-Controller mit digitalem Display				

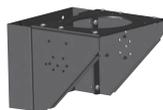
*Für alle Heizschlauchanwendungen wird eine Temperaturkontrolle benötigt. Sie ist im nicht explosionsgefährdeten Bereich aufzustellen.

Zubehör für MX Pumpenpakete

2 4



1 Wandhalterung



2 Wandhalterung



3 Fahrwagen



4 Fahrwagen



5 Dreibein



6 Schmieröl



7 Luftsteuerung



8 Luftregler



9 Materialfilter



10 Ansaugrohr



11 Schlauchhalterung



12 Airless Schläuche

1 Wandhalterung

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0115-010179	Wandhalterung	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/05 - MXL12/12 - MXL12/31

2 Wandhalterung

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
104095	Wandhalterung	MX35/60 - MX30/70
104116	Wandhalterung	MX35/36 - MX30/42

3 Fahrwagen

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0115-010186	Fahrwagen	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/05 - MXL12/12 - MXL12/31

4 Fahrwagen

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
104084	Fahrwagen	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

5 Dreibein

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0115-010100	Dreibein	MXL4/12 - MXL4/32

6 Schmieröl

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0114-016099	Lösemittelbasis 0.25 l	Alle MX Pumpen
0114-016100	Wasserbasis 0.25 l	Alle MX Pumpen
0114-014871	Wasserbasis 0.5 l	Alle MX Pumpen
0114-009433	Lösemittelbasis 0.5 l	Alle MX Pumpen

7 Luftsteuerung

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0115-010664	Luftsteuerung – AirCombi	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0115-010708	Luftsteuerung – Airless	MXL4/32 - MXL12/31

8 Luftregler

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
MXA-C13ALM5-H34	Luftregler/Filter - Airless	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
MXA-C13ACM5-H34	Luftregler/Filter - AirCombi	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

9 Materialfilter

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0115-010711	Typ 1	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0110-009130	Typ 3	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0110-011760	Typ 11	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

10 Ansaugrohr

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
0115-010696	Ansaugrohr - 25 l 30 mesh	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0115-010381	Ansaugrohr - 200 l 30 mesh	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0115-010699	Ansaugrohr Dreibein Tube 50 mesh	MXL4/12 - MXL4/32
MXA-S25ME30-DH114	Ansaugrohr - 25 l 30 mesh	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
MXA-S210ME30-DH114	Ansaugrohr - 210 l 30 mesh	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

Schalldämpfer

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
192509	Schalldämpfer	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

11 Schlauchhalterung

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
193381	Optionale Schlauchhalterung für Fahrwagen und Wandhalterung	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

12 Airless Schläuche

Bestell-Nr.	Beschreibung	Pumpe
H-5850	1,8m Airless Schlauchpeitsche ¼" Bohrung mit ¼" NPS Anschlüsse (500 bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
H-5851	1m Airless Schlauchpeitsche ¼" Bohrung mit ¼" NPS Anschlüsse (500 bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
H-5852	15m Schlauchpaket ¼" Bohrung mit ¼" NPS Anschlüsse (500 bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
H-5853	15m Schlauchpaket ⅜" Bohrung mit ⅜" NPS Anschlüsse (500 bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
74-011/1	¼" x ¼" D.M Nipple für Anschluss an 2 x ¼" NPS HP Schläuche	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
74-011/1	¼" x ⅜" D.M Nipple für Anschluss an ¼" NPS x ⅜" NPS HP Schläuche	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70



BINKS DX70
LUFTANGETRIEBENE MEMBRANPUMPE MIT 1:1 ÜBERSETZUNG

DX70 ist die perfekte Lösung zum Einsatz mit einer oder zwei Spritzpistolen. Schnelle Farbwechsel und Nachfüllungen gewährleisten eine zeitliche Minimierung der Produktionsausfallzeiten.

- Pumpenkörper aus Acetal mit Kugeln und Kugelsitzen aus Edelstahl für eine universelle Kompatibilität mit allen Lacken, inklusive Keramikglasuren.
- Das einzigartige Membrandesign und der eingebaute Materialdruckregler gewährleisten einen gleichbleibenden Druck und leicht regulierbaren Materialdurchfluss.
- Das totpunktsichere Steuerventil ermöglicht eine gleichmäßige, leise und pulsationsfreie Förderung mit Fördermengen bis zu 1000 cm³ pro Minute.
- Die klar gekennzeichneten Luftregler ermöglichen eine unabhängige Regulierung der Flüssigkeits- und Luftdrücke von Pumpe und Spritzpistole.
- Schnellkupplungsanschlüsse an den Ein- und Auslässen von Luft und Material sorgen für eine schnellere Wartung.
- Als Zubehör ist ein Spül-/Schnellablassventil für schnellere Farbwechsel und kürzere Ausfallzeiten erhältlich, was sich in einer Zeit- und Kosteneinsparung auswirkt.
- Die Pumpen sind wahlweise auf Fahrwagen, 25-l-Eimer, Dreibein oder in Wandausführung mit oder ohne Spritzpistolen und Schläuchen ausgestattet.

- Die Pumpen sind mit Materialfiltern für einen feineren Sprühstrahl und ein perfektes Lackergebnis erhältlich.

Die DX70 ist eine luftangetriebene Doppelmembranpumpe mit 1:1 Übersetzung, die hohen Ansprüchen gerecht wird. Sie wurde für die Förderung von Lacken oder anderen Materialien direkt zu den Spritzpistolen konzipiert. Die Pumpe DX70 arbeitet mit einer einzigartig geformten faltenfreien Membran, die lange Standzeiten gewährleistet. Ein eingebauter Materialdruckregler sorgt für eine gleichmäßige, praktisch pulsationsfreie Förderung der Flüssigkeit zur direkten Versorgung der Spritzpistolen, womit man sich die Kosten und den Aufwand für einen zusätzlichen Materialdruckregler oder eines Druckausgleichsgefäßes sparen kann.

Die Serie DX70 umfasst Basispumpen, montierte Pumpenpakete und komplette betriebsfertige Systeme, die für alle Arten der weltbekannten DeVilbiss Spritzpistolen geeignet sind. Die Pumpe DX70 ist ideal geeignet für ALLE ARTEN von Spritzpistolen-Technologien einschließlich Konventionell, Compliant Trans-Tech®, HVLP, LVLP und Elektrostatik - Niederdruck.

Verglichen mit Druckgefäßen ist das Modell Binks DX70 eine wirtschaftliche Lösung, da keine kostspieligen jährlichen Prüfbescheinigungen erforderlich sind.

**Die Standardpumpe ohne Materialdruckregler kann auch für keramische Beschichtungen und Glasuren verwendet werden.*



DX70R-MM3



DX70N-MM2

Die Standardpumpe ohne Materialdruckregler kann auch für keramische Beschichtungen und Glasuren verwendet werden.

Technische Daten	
DX70 Pumpen Spezifikationen (Basis Pumpe)	
Übersetzungsverhältnis	1:1
Max. Eingangsdruck	7 bar / 100 PSI
Max. Flüssigkeitsdruck	7 bar / 100 PSI
Nominaler Durchfluss/Zyklus	0,07 Liter (0,018 US liq.gal)
Max. Materialfluss @ 60 Zyklen/Min.	4,2 l/min (1,1 US liq.gal/min)
Max. empfohlener Durchfluss im Dauerbetrieb	10 Zyklen/min
Max. empfohlener Durchfluss im Aussetzbetrieb	30 Zyklen/min
Anschluss Materialeinlass	3/8" Universal (BSPP/NPSM) Innen- oder Außengewinde
Anschluss Materialauslass	3/8" Universal (BSPP/NPSM) Innen- oder Außengewinde
Max. Förderhöhe trocken/hass	6,6m (21,8 Fuß)
Luftteinlass	G1/4" (BSPP) Innengewinde
Pilot Materialdruckregler	Ø 4 Schlauch
Luftvolumen / Zyklus @ 6,9 bar/100 psi	0,77l (0,027SCFM)
Luftstrom @ 10 Zyklen/Min. 6,9 bar/100 psi	7,7l/min (0,27SCFM/min)
Luftstrom @ 30 Zyklen/Min. 6,9 bar/100 psi	23,2l/min (0,82SCFM/min)
Luftqualität ISO 8573.1 Klasse 3.3.2 #	Filtrationsgröße 5 Mikron Wasser -20°C@7 bar (940 ppm) Öl 0,1mg/m ³ Nicht geschmiert
Schallpegel	68db LAeq
Erde (Abdeckung Luftteinlass)	<1Ω
Gewicht - nur Pumpe	2,2 kg (4,9 lbs)



DX70 Basispumpen Art.-Nr. und Inhalt	DX70R-MM3	DX70R-MF3	DX70R-FM3	DX70R-FF3	DX70N-MM2	DX70N-MF2	DX70N-FM2	DX70N-FF2	DX70N-MM1	DX70N-MF1	DX70N-FM1	DX70N-FF1	DX70R-MM	DX70R-MF	DX70R-FM	DX70R-FF	DX70N-MM	DX70N-MF	DX70N-FM	DX70N-FF
DX70 Basispumpe Mit Reg M/M	•												•							
DX70 Basispumpe Mit Reg M/W		•												•						
DX70 Basispumpe Mit Reg W/M			•												•					
DX70 Basispumpe Mit Reg W/W				•												•				
DX70 Basispumpe Ohne Reg M/M					•					•							•			
DX70 Basispumpe Ohne Reg M/W						•					•							•		
DX70 Basispumpe Ohne Reg W/M							•					•							•	
DX70 Basispumpe Ohne Reg W/W								•					•							•
Luftregulierung - 3 Regler	•	•	•	•																
Luftregulierung - 2 Regler					•	•	•	•												
Luftregulierung - 1 Regler									•	•	•	•								



BINKS DX200

DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN VERHÄLTNIS 1:1

Die DX200 wurde speziell für den Einsatz mit Mehr-Pistolenanlagen und die Förderung von flüssigen Materialien aller Viskositäten entwickelt (Fördermenge bis zu 5l/min).

DX200 ist eine Druckluft- Doppelmembranpumpe (Verhältnis 1:1) für Umlauf und Transfer, mit hohem Durchfluss, speziell für die direkte Versorgung von Spritzpistolen mit flüssigen Lackmaterialien. Die Pumpe verfügt über eine einzigartige, faltenfreie Membran, die eine lange Lebensdauer garantiert. Der eingebaute Materialdruckregler (optional) gewährleistet eine direkte Materialzufuhr zu den Pistolen und einen konstanten, nahezu pulsationsfreien Materialfluss. Ein zusätzlicher Materialdruckregler oder eine Ansaugkammer sind dadurch überflüssig. Die DX200 Pumpenserie umfasst neben Basispumpen mehrere weitere Ausführungen sowie eine Auswahl an Ausrüstungszubehör. Sie ist ideal geeignet für alle Arten von Spritzpistolen-Technologien einschließlich Konventionell, Trans-Tech®, HVLP, LVLP und

Benutzerfreundlichkeit

Die Palette an Zubehörteilen umfasst spezielle Druckregler, die den Druck der Pumpe, der Pistole und des Materials unabhängig voneinander verwalten können.

Wirtschaftlichkeit

Mit dem "eingebauten" Materialdruckregler können im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten Kosten eingespart werden. Das geringe Pumpenvolumen minimiert den Materialverlust während des Spülvorganges.

Elektrostatik-Niederdruck..

- Robuste Bauweise und universelle Einsatzmöglichkeiten. Erhältlich in Aluminium oder rostfreiem Stahl für die Verarbeitung einer großen Anzahl von Materialien
- Kontinuierlicher und leiser Betrieb. Durch spezielles Luftventil und integrierten Schalldämpfer
- Verlängerte Serviceintervalle und keine Leckagen. Eine flexiblere PTFE-Membran ohne mechanische Dichtungen und Packungen verlängert die Lebensdauer
- Konstanter Materialfluss. Die spezielle, faltenfreie Membran und der eingebaute Materialdruckregler gewährleisten einen konstanten Druck und eine stark reduzierte Pulsation
- Reduzierung der Scherkräfte. Auch für hochempfindliche Materialien geeignet
- Einfache und schnelle Wartung. Das Pumpengehäuse ermöglicht freien Zugang zu den Membranen und dem Luftventil, ohne die Pumpe abbauen zu müssen.

Montageoptionen

Die Pumpenpakete beinhalten eine Halterung (Wand/Wagen/ Dreibein/Behälter) und sind mit einem flexible Saugschlauch sowie einem Ansaugsieb ausgestattet. Bei der Behälterausführung wird ein starres Saugrohr eingesetzt. Das Modell ohne Druckregler ist mit oberem vertikalem Auslauf vorgesehen, während das Modell mit Materialdruckregler mit horizontalem Auslauf an der Vorderseite ausgestattet ist.

Wartungsfreundlichkeit

Die Schutzabdeckung und die Ventildeckelhalterungen sind frei zugänglich und können mit einem einzigen Werkzeug entfernt werden, sodass Wartungen an jedem Einsatzort der Pumpe vorgenommen werden können.



Modell DX200A ohne Druckregler mit vertikalem Materialausgang.



"Eingebauter" Materialdruckregler, der Kosteneinsparungen im Vergleich zu den Wettbewerbsprodukten ermöglicht.



Modell aus rostfreiem Stahl mit Ansaugkammer (verhindert ein Scheren des Materials).



Es steht eine große Auswahl an Verbindungsstücken für die Pumpenein-/auslaufkupplung an verschiedene Anschlussstypen zur Verfügung.

Technische Daten

DX200 (nur Pumpe)	
Verhältnis	1:1
Luftdruck max.	7,0 bar / 100 psi
Max. Materialdruck	7,0 bar / 100 psi
Nominaler Durchfluss/Zyklus	0,20 Liter (0,05 US liq.gal)
Materialdurchsatz @ 60 Zyklen/min.	12 l/min. (3,17 US liq.gal/min)
Max. empfohlene kontinuierliche Taktrate	25 Zyklen /Min.
Max. empfohlene intermittierende Taktrate	60 Zyklen /Min.
Anschluss Materialeingang	3/4" BSPP Innengewinde
Anschluss Materialausgang DX200A*/DX200S*	3/4" / 1/2" BSPP Innengewinde
Max. Förderhöhe trocken/nass (Kopf)	4,6m (15,1 Fuss) / 7,5m (24,6 Fuss)
Lufteinlass	G 1/4" (BSPP) Innengewinde
Pilot Materialdruckregler	Ø 4 Schlauch
Luftvolumen / Zyklus @ 6,9 bar/100 psi	2,83l (0,1 SCFM)
Luftstrom @ 10 Zyklen/Min. 6,9 bar/100 psi	28,3l (1 SCFM)
Luftstrom @ 30 Zyklen/Min. 6,9 bar/100 psi	84,9l (3 SCFM)
Luftqualität ISO 8573.1 Klasse 3.3.2 #	Filtrationsgröße 5 Mikron Wasser -20°C @ 7 Bar (940ppm) Öl 0,1mg/m ³
Schallpegel	Nicht geschmiert 71,2 dBA Leq
Gewicht – nur Pumpe	9,5 kg (20,94 lbs)
Pumpenkörper	Eloxiertes Aluminium oder Edelstahl

DX200 1:1 Teile und Service Kits

Artikelnummer	Bezeichnung	Material
DXK-201	Dichtung Rückschlagventill Kit x 4	Aluminium
DXK-202	Rückschlagventil Kit x 4	Aluminium
DXK-203	Membran Kit x 2	Aluminium
DXK-204	Schaft und Dichtungskit	Aluminium
DXK-213	Materialregler-Membran-Set	Universal
DXK-214	Materialregler-Einbausatz	Universal
DXK-216	Luftventil Kit	Universal
DXK-222	Rückschlagventil Dichtungssatz 4x	Edelstahl
DXK-223	Rückschlagventil Kit 4x	Edelstahl
DXK-224	Membran Kit 2x	Edelstahl
DXK-225	Welle und Dichtungs-Kit	Edelstahl

BINKS
DX200-3



BINKS DX200-3
DRUCKLUFTBETRIEBENE MEMBRANPUMPE MIT 3:1 ÜBERSETZUNG

4 5

Die DX200-3 ist unsere neue druckluftbetriebene Doppelmembranpumpe mit 3:1 Übersetzung. Sie ist besonders robust und auch für schwierige Spritzpistolen-, System- oder Transferanwendungen geeignet.

Ein innovatives Leistungsmerkmal dieser Pumpe ist der neue Eazi-Swap-Auslass, der mit unserem manuellen Materialregler bzw. verschiedenen aktiven Pulsationsdämpfern ausgestattet werden kann. Der Auslass an der Pumpe kann gewechselt werden, ohne die Pumpe ausbauen zu müssen. Diese Innovation liefert die Flexibilität für die direkte Anbindung an Systeme oder Spritzpistolen ohne die Kosten und Komplexität externer Komponenten.

- Hohe Leistung, niedrige Betriebskosten - Konsistente Materialversorgung über den gesamten Druckbereich. Hochleistungsluftventil sorgt für schnellen Materialwechsel. Hohes Volumen bei der Materialabgabe bei geringerem Luftverbrauch.

- Eignet sich für molchfähige Systeme durch geringes Innenvolumen und Totraumfreiheit.
- Schnelle und einfache Wartung durch ungehinderten Zugang zu kritischen Komponenten wie den Luftventilen, Membranen und Rückschlagventilen, für eine schnelle und einfache Wartung
- Eazi Swap-Materialabgabe - Optionale Auslasskonfigurationen können mit der Pumpe bestellt oder vor Ort nachgerüstet werden. Der Materialauslass kann zur Materialzuführung vorn oder hinten entsprechend gedreht werden.
- Ausfallsicher & ruhiger Lauf durch einen ausfallsicheren Vorsteuermechanismus und einen integrierter Schalldämpfer.
- Universelle Materialkompatibilität - Materialwege aus Edelstahl eignen sich für verschiedenste Materialien.

Spezifikationen

DX200-3 (Basispumpe)	
Verhältnis	3:1
Max. Luftdruck	7,0 bar (100 psi)
Max. Materialdruck	21 bar (305 psi)
Nenndurchfluss / Doppelhub	0,14 Liter (0,037 US-Gallonen)
Pumpleistung bei 60 Doppelhuben / min	8,4 l/min (2,2 US-Gallonen / min)
Max. empfohlene kontinuierliche Doppelhubzahl	25 Doppelhübe / min
Max. empfohlene intermittierende Doppelhubzahl	40 Doppelhübe / min
Einlass-Anschluss (Material)	1/2" BSPP Innengewinde
Auslass-Anschluss (Material)	1/2" BSPP Innengewinde
Max. Förderhöhe (trocken / nass)	6,9 m (22,6 ft) / 8,7 m (28,5 ft)
Einlass-Anschluss (Luft)	1/4" Universal (BSPP/NPSM) Innengewinde
Luftvol. / Doppelhub bei	6,9 bar (100 psi) 5,0 l (0,18 SCFM)
Luftstrom bei 10 Doppelhuben / min.	6,9 bar (100 psi) 47,8 l (1,69 SCFM)
Luftstrom bei 30 Doppelhuben / min.	6,9 bar (100 psi) 156,9 l (5,54 SCFM)
Druckluftqualität gem. ISO 8573.1, Klasse 3.3.2 #	Filtrationsgröße 5 µm (Schmutz)
	Wasser -20 °C bei 7 bar (940 ppm)
	0 l 0,1 mg/m ³
	nicht geschmiert
Schallpegel	79,8 dB(A) Leq
Gewicht (Basispumpe)	17,9 kg (39,4 lbs)
Temperaturbereich	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
Maße (W x H x D)	193mm (7.6") x 262mm (10.35") x 264mm (10.4")



Standard Auslass



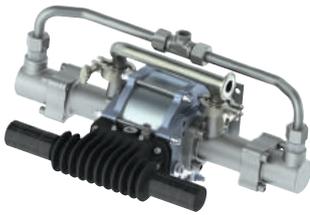
Materialregler



Aktiver Pulsationsdämpfer

KOSTEN SPAREN

Unsere DX200-3-Ausstattungs Pakete werden komplett mit Luftregler und Saugschläuchen sowie einer Auswahl an Befestigungsmöglichkeiten und Materialauslässen geliefert. Die DX200-3 ist auch als Basispumpe erhältlich.



Maple 7/15



MAPLE PUMPEN

Die Maple Pumpen sind unsere zukunftsweisenden, Luft betriebenen, horizontalen Kolbenpumpen für Anwendungen in der Automobil- und Allgemeinen Industrie. Diese Pumpenpalette wurde speziell entwickelt für die Verarbeitung von modernen, scherempfindlichen Lösungsmittel- und Wasserlacken sowie für reine Lösungsmittel und andere in Lackereien eingesetzte Materialien. Das Design der Maple Pumpen verbindet einen energieeffizienten Luftmotor mit unserem scherungsarmen Materialteil für einen gleichmäßigen Materialfluss. Sie sind für Hand- und Automatenanwendungen gleichermaßen geeignet.

- Low Ice – Schmiermittelfreier Luftmotor mit Schnellentleerungstechnologie (patentiert) zur Vermeidung eines Einfrierens der Ventile
- Faltenbalgabdichtung – keine offenen Wellendichtungen,

daher kein Wartungs- und Schmiermittelbedarf am Wellenpaket

- Materialführende Teile aus Edelstahl – ideal für wasserbasierte, lösungsmittelbasierte und UVMaterialien
- Kugelsitze aus Hartmetall und keramikbeschichtete Kolben für eine maximale Lebensdauer
- Gleichmäßiger Druck bei jedem Hub – für einen gleichmäßigen und glatten Farbfluss
- Patentierte Magnetumschaltung für schnellen, nahezu pulsationsfreien Hubwechsel
- Sanitäranschlüsse auf Saug- und Druckseite sorgen für hinterschneidungsfreie interne Rohrverbindungen, für effektiveres Spülen
- 5-jährige Pumpengarantie auf Verarbeitungs- und Materialschäden.

Spezifikationen

Modell	Maple 5/3	15/3 AFP 'Easi Flush'	Maple 30/3	Maple 60/3	Maple 7/7	Maple 7/15	Maple 8/25
Artikelnummer	104009	104129	104010	104020-M2	104040	104041	104042
Übersetzungsverhältnis	3:1	3:1	3:1	3:1	7:1	15:1	25:1
Äquivalenter Durchsatz bei @ 60 Zyklen/min	22.5 l/min	22.5 l/min	45 l/min	90 l/min	10 l/min	10 l/min	12 l/min
Dauerhafter Materialfluss max.	20 Zyklen /min						
Kurzzeitiger Materialfluss max.	40 Zyklen /min						
Materialanschlüsse							
Eingang	1" Sanitär	1" Sanitär	1½" Sanitär	1½" Sanitär	1" Sanitär	1" Sanitär	1" Sanitär
Ausgang	1" Sanitär	¾" Sanitär	1½" Sanitär	1½" Sanitär	½" NPT Innengewinde	½" NPT Innengewinde	½" NPT Innengewinde
Materialdruck max.	7 bar (102 psi)						
Drucklufteingang	¾" BSPP / NPSM	¾" BSPP / NPSM	¾" BSPP / NPSM	½" BSPP / NPSM	¾" BSPP / NPSM	¾" BSPP / NPSM	½" BSPP / NPSM
Luftvolumen / Zyklus							
bei 3,1bar 45psi	4.8 l/min	4.8 l/min	9.5 l/min	19.8 l/min	4.8 l/min	9.5 l/min	19.8 l/min
bei 6,2bar 90psi	9.3 l/min	9.3 l/min	18.5 l/min	39.7 l/min	9.3 l/min	18.5 l/min	39.7 l/min
Gewicht	21 kg (46lb)	25 kg (55lb)	35 kg (77lb)	65 kg (143lb)	20 kg (44lb)	30 kg (66lb)	40 kg (88lb)

Ersatzteil-Sets (Artikelnummern)

Materialkolben Dichtungskit	250625	250714	250608	250632	250653	250653	250653
Materialteil Wartungskit	250626	250715	250619	250633	250655	250655	250654
Luftmotor Dichtungskit	250627	250627	250618	250634	250695	250657	250656
Steuerventil Satz	250628	250628	250620	250635	250628		

Weitere technische Informationen finden Sie in der jeweiligen Bedienungsanleitung.



Maple 15/3



Maple 15/3 AFP 'Easi Flush'



Maple 30/3



Maple 60/3



Maple 7/7



Maple 8/25



SMART PUMPEN



E2-7

Binks Smart Pumpen sind bekannt für ihre Effizienz und erprobte Haltbarkeit. Deshalb sind sie Bestandteil der größten Farbversorgungssysteme in Automobil- und Industriebereichen. Unsere marktführenden Pumpen kombinieren digital gesteuerte Wechselstrommotoren mit unserer patentierten horizontalen Wechselkolben-Materialkammer. Daraus resultiert ein Farbversorgungssystem, das einen Bruchteil der von Pneumatikpumpen benötigten Energie verbraucht und Scherkräfte minimiert. Binks Smart Pumpen sind dank ihres patentierten Designs effizienter als Pumpen anderer Anbieter und erzielen durch Kombination mit unserer Smart-Steuerung noch höhere Effizienz. Drucküberwachung und digitale Kontrolle nutzend, ermöglicht das Binks Smart System die Materialversorgung am Anwendungspunkt wenn sie benötigt wird und reduziert somit

deutlich den Material- und Energieverbrauch.

- Signifikante Energieersparnis - Kombination von Elektromotor und Smart Steuerung senken Kosten und Energie deutlich im Vergleich zu Pneumatikpumpen
- Patentierter Wechselkolbenantrieb mit konstant schneller Nockenscheibe minimieren Pulsation und machen Druckausgleichskammer überflüssig
- Kontrolle der Flussmenge durch Wechselstrom-Frequenzrichter ermöglicht feine Geschwindigkeitseinstellung zwischen 10 und 40 Zyklen pro Minute
- Langlebige Kolbendichtungen und PTFE beschichtete Folgedichtungen erhöhen die Standzeiten und verringern die Reparaturkosten.

Technische Spezifikationen

Smart Pumpe	E2-7	E2-15	E2-15 AFP 'Easi Flush'	E2-30	E2-40	E2-60	E4-60
Artikelnummer	104199	104017	104125	107071	107093	104085	107070
Max. Materialdruck	20 bar (290psi)	20 bar (290psi)	20 bar (290psi)	20 bar (290psi)	16 bar (232psi)	16 bar (232psi)	20 bar (290psi)
Max. Eingangsdruck	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)	7 bar (100psi)	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)
Ausgangsdruck							
@ 20Hz (10 Zyklen/Minute)	1,66 l/min	3,75 l/min	3,75 l/min	7,5 l/min	10 l/min	15 l/min	15 l/min
@ 80Hz (40 Zyklen/Minute)	6,64 l/min	15 l/min	15 l/min	30 l/min	40 l/min	60 l/min	60 l/min
Anschlüsse	1" Sanitär	1" Sanitär	1" Sanitär	1" Sanitär	1½" Sanitär	1½" Sanitär	2" Sanitär
Gewicht	86 Kg (190 lbs)	78 kg (172 lbs)	80 kg (176 lbs)	250 kg (550 lbs)	250 kg (550 lbs)	295 kg (651 lbs)	350 kg (550 lbs)

Ersatzteil-Sets (Artikelnummern)

Kolbendichtungsset	250773	250625	250714	250608	250621	250686	250601
Materialkammer-Reparaturset	250774	250641	250716	250610	250622	250687	250596
Hauptlager-Reparaturset	250642	250642	250642	250599	250599	250683	250599

Detailliertere technische Informationen finden Sie in den jeweiligen Bedienungsanleitungen.



E2-15



E2-15 AFP 'Easi Flush'



E2-30



E2-40



E2-60



E4-60

FREMDGESTEUERTE HOCHDRUCK-/ RÜCKLAUFREGLER

4



Unsere fortschrittlichen Hochdruck- und Rücklaufregler sind entwickelt, um die benötigten Drücke mittlerer und hochviskoser Materialien in Automobil- und Industrie-Anwendungen zu steuern.

Typische Anwendungen sind hochviskose Kunststoffe, Unterbodenschutz, Geräuschdämmen, Schwingungsdämpfer, Klebstoffe und Füller.

- Geringe Wartung dank weniger beweglicher Teile
- Einsetzbar für Lösmittel- und Wasserbasierende Materialien
- Fremdgesteuert über Steuerluftversorgung
- Mit Befestigungsbügel

Technische Spezifikationen

Artikelnummer	107906 (Hochdruckregler) 107908 (Rücklaufregler)
Arbeitsdruck	35 – 240 bar
Steuerluft	0.7 – 5.5 bar
Anschlüsse	Eingang 3/4" NPT Ausgang 3/4" NPT Manometer 1/4" NPT
Gewicht	6,8 kg

1 1/2" UND 3/4" FREMDGESTEUERTE UND MANUELLE DRUCKREGLER

4



3/4"



1 1/2"

Binks Druckregler sprechen auf die Änderungen der Systemdrücke durch dynamische oder fest eingestellte Einstellungen an. Sie minimieren Materialschерung durch ihren großen Innendurchmesser und ihre speziell platzierten Ventilsitze. Binks Druckregler sind als automatische (Steuerluft regulierte) und manuelle Modelle verfügbar.

- Druckregler für geringe Scherkräfte
- Reduzierte Materialgeschwindigkeit durch Ventilsitz
- Zwei Manometeranschlüsse für flexible Montage
- Untereinander auswechselbare Anschlüsse:
 - M45 x 2" Sanitär, M45 x 1 1/2" Sanitär, M45 x 1" Sanitär,
 - M28 x 1" Sanitär, M28, 3/4" NPT (Innengewinde), M28 x 3/4" BSPT (Innengewinde)

Technische Spezifikationen

Artikelnummern	107755 (1 1/2" Fremdgesteuert) 107754 (1 1/2" Manuell) 107758 (3/4" Fremdgesteuert) 107757 (3/4" Manuell)
Arbeitsdruck	1 – 15 bar - 10 – 19 L/min (Fremdgesteuert) 3 – 15 bar - 10 – 19 L/min (Manuell)
Max. Druck	25 bar
Materialien	303'er Edelstahl
Membrane	PTFE Verbundstoff

KARTUSCHENFILTER

4



Binks Kartuschenfilter halten Schmutz und Farbklumpen durch eine Auswahl an Einweg- oder Mehrwegfiltern von Ihrem Farbssystem fern. Sie ermöglichen einen einfachen und schnellen Wechsel der Filterelemente durch Ihren Schnellverschluss. Das Gehäuse beinhaltet einen integrierten Manometeranschluss zum Messen der unterschiedlichen Materialdrücke.

- Absolut gemessene Filtration von 99,98%
- Gehäuse aus beschichtetem 316'er Edelstahl für leichte Reinigung
- Passend für DOE oder Code 3 Filterelemente
- Vielzahl an Größen für unterschiedliche Farbversorgungssysteme.

Technische Spezifikationen

Artikelnummer	Beschreibung
107874	5" Kartuschenfiltergehäuse - 1" BSP Anschluss
107875	5" Kartuschenfiltergehäuse - 1" Sanitäranschluss
107871	10" Kartuschenfiltergehäuse - 1" BSP Anschluss
107870	10" Kartuschenfiltergehäuse - 1" Sanitäranschluss
107868	10" Kartuschenfiltergehäuse - 1 1/2" Sanitäranschluss
107873	20" Kartuschenfiltergehäuse - 1" Sanitäranschluss
107869	20" Kartuschenfiltergehäuse - 1 1/2" Sanitäranschluss



DRUCKENTLASTUNGSVENTILE

Binks mechanische Druckentlastungsventile gewährleisten Schutz vor Beschädigungen durch Überdruck. Unsere mechanischen Überdruckventile können direkt an den Pumpenausgang installiert werden. Wenn sie ausgelöst werden, leiten sie den entlasteten Systemdruck zurück in den Materialtank.

- Edelstahl-Aufbau
- Standard Sanitär- und Schlauchanschlüsse
- Ideal für schnelle Installation am Pumpenausgang
- 9 Versionen für alle Binks Pumpen
- Minimaler "Totraum" in Materialversorgung.

Technische Spezifikationen		
Artikelnummer	PRV22-U-10	1" Sanitär ¾" Schlauchanschluss
	PRV22-U-15	1½" Sanitär ¾" Schlauchanschluss
	PRV22-U-20	2" Sanitär ¾" Schlauchanschluss
	PRV22-S-10	1" Sanitär 1" Sanitär Anschluss
	PRV22-S-15	1½" Sanitär 1" Sanitär Anschluss
	PRV22-S-20	2" Sanitär 1" Sanitär Anschluss
	PRV22-N-10	1" Sanitär ¾" NPT(F) Anschluss
	PRV22-N-15	1½" Sanitär ¾" NPT(F) Anschluss
	PRV22-N-20	2" Sanitär ¾" NPT(F) Anschluss
Entlastungsanschlüsse		¾" Schlauchanschluss 1" Sanitär ¾" NPT(F)
Initial-Auslösungsdruck		22 bar (320 psi)
Voll-Auslösungsdruck		24 bar (350 psi)

4



Aktive spülbare Pulsationsdämpfer

PULSATIONS DÄMPFER

Pulsationsdämpfer eliminieren die Druckschwankungen beim Umschalten der Kolbenbewegung von Pumpen. Diese Einheiten bestehen aus einer unteren Material- und einer oberen Luftkammer, welche durch eine flexible Membran

getrennt, Schwankungen eliminiert und somit einen konstanten Materialfluss gewährleistet.

AKTIVE SPÜLBARE PULSATIONS DÄMPFER

Der aktive Pulsationsdämpfer beinhaltet ein Steuerluftventil, dass dynamisch den Luftdruck dem Materialdruck anpasst.

- Spülbare Materialkammer
- Verschiedene Anschlüsse erhältlich
- Direkte Montage an der Pumpe.

4

4

Technische Spezifikationen			
Artikelnummer	104050-X		
Max. Materialdruck	16 bar (232 psi)		
Luftanschluss	1/8"		
Materialanschlüsse	Suffix	Art. Nr.	Artikelnummer
	(X)		
	A	192553	Fitting - M45 x Gleitflansch
	B	192554	Fitting - M45 x 2" Sanitär
	C	192555	Fitting - M45 x 1/2" Sanitär
	D	192556	Fitting - M45 x 1/2" NPT (Innengewinde)
	E	192557	Fitting - M45 x 1/2" BSPT (Innengewinde)
	F	192558	Fitting - M45 x 42 mm gepresste Kupplung
	G	192559	Fitting - M45 x 1/4" BSP (H)
	H	192560	Fitting - M45 x 1/2" BSP (H)
	L	192564	Fitting - M45 x 1" Sanitär

STANDARD UND STANDARD SPÜLBARE PULSATIONS DÄMPFER

Standard Pulsationsdämpfer nutzen einen manuell eingestellten Druck für die Regelung des benötigten Materialdrucks. Die Materialkammer kann mit einem

herkömmlichen Bodeneingang oder einem Spülanschluss ausgestattet sein.



Standard spülbare Pulsationsdämpfer



Standard Pulsationsdämpfer

Technische Spezifikationen			
Artikelnummer	104052-X		
Max. Materialdruck	16 Bar (232 psi)		
Luftanschluss	1/4"		
Materialanschlüsse	Suffix	Art. Nr.	Beschreibung
	(X)		
	S	192723	Fitting - 1" Sanitär
	T	192724	Fitting - ¾" NPT (Innengewinde)
	U	192725	Fitting - ¾" BSPT (Innengewinde)

4



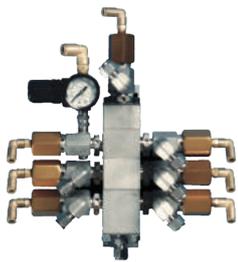
DR-1 MATERIALREGLER

Der Ransburg DR-1 Materialregler liefert konstante Materialregelung für automatische Beschichtungssysteme. Er bietet zwei wählbare Materialdruckbereiche - Niedrig und Hoch. Der Niedrigbereich liefert genaue Materialflusskontrolle und der Hochbereich stellt große Mengen bereit. Die Kombination beider Bereiche gewährleistet einen hervorragenden Farbfilm mit minimalen Farbwechselzeiten.

- Effizienter Farbwechsel
- Dual Niedrig- und/oder Hochflussfunktion
- Materialersparnis mit Qualitätserhöhung
- Edelstahlausführung mit PTFE beschichteten Komponenten.

Technische Spezifikationen

Artikelnummer	74151
Abmessungen	48mm (h) x 70mm Ø x 86mm (L)
Eingangsdruck	80 – 100 psi
Ausgangsdruck	Abhängig vom Übersetzungsverhältnis
Luft-/ Materialanschlüsse:	
Steuerluft	¼" OD x 3/16" ID #10-32 Profil
Materialeingang	¼" NPSM
Materialeingang	⅜" NPSM
Übersetzungsverhältnisse	1:1, 1:2, 1:3, 1:4, 1:6, 1:8, 1:10



BAUKASTEN FARBWECHSELSYSTEM

Ransburgs modulares Farbwechselsystem besteht aus einer praktischen und flexiblen Ventilbestückung passend für kleine industrielle bis hin zu großen automobilen Linien. Alle flüssigkeitsführenden Teile sind mit den heutigen Beschichtungsmaterialien kompatibel und der modulare Aufbau ermöglicht eine flexible Anpassung des Farbversorgungs-systems.

- Bewährte Leistung
- Kompakte Bauform
- Haltbare Edelstahlausführung
- Modulare Brückenbauweise.

Technische Daten

Artikelnummer	CCV-17 /-16 /- 18 /- 34 /- 38
Arbeitsdruck	4.8 – 6.9 bar (70 – 100 psi)
Materialdruck	20.7 bar (300 psi)
Lufteingang/ -ausgang	¼" OD (6mm)
Materialeingang	¼" NPT Innengewinde x 2 Anschlüsse
Materialmenge	3800 ml/min bei 47psi Druckabfall



MCV2 FARBWECHSELSYSTEM UND MCV2D DUAL-FARBWECHSELSYSTEM

Das MCV2 Farbwechselsystem wurde entwickelt, um den hohen Ansprüchen von Automotive, Zulieferern und Industrie gerecht zu werden. Neue innere und dichtende Anschlüsse, kombiniert mit der modularen Bauweise ermöglichen einen schnellen und einfachen Farbwechsel unabhängig von der Anwendung. Das MCV2D beinhaltet den zusätzlichen Nutzen einer Dual-Spülung mit richtigen Dual-Spül-Applikatoren. Somit ist das Spülen der einen Linie möglich, während eine andere appliziert.

- Modulare Komponenten ermöglichen bis zu 32 verschiedene Farben
- 2 Dichtringe zwischen jedem Block vermeiden Kavitation
- Kolbenplatte gibt visuellen Hinweis wenn Ventil betätigt
- Innere Anschlussbelegung reduziert Materialscherung erheblich
- Leichtbauweise ist haltbar, korrosionsbeständig und zuverlässig auch bei zyklischem Gebrauch.

Technische Spezifikationen

Artikelnummer	A10800 (MCV2 Metrisch), A11077 (MCV2 Imperial) A10986 (MCV2D Metrisch), A10993 (MCV2D Imperial)
Materialdruck	20.7 bar (300 psi)
Auslöseluftdruck	4.9 bar (70 psi)
Größe Steuerschlauch	5/32" (4 mm)
Größe Materialschlauch	10 mm, 8 mm (3/8", 5/16")
Materialmenge	3800 ml/min bei 47psi Druckabfall



BINKS RAM EINHEITEN

Die neue Serie der Binks Ram-Einheiten ist eine robuste, zuverlässige und leistungsstarke Lösung für die Ausgabe mittel- bis hochviskoser Stoffe in unabhängigen, oder in Systeme eingebauten, Anwendungen. Sie arbeiten mit den robusten Binks MX Hochdruck-Kolbenpumpen, die im Markt bekannt sind für ihre Strapazierfähigkeit, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer. Die Binks Ram Einheiten sind die ideale Lösung zur Förderung von Materialien wie Schmiermittel, Stuck, Kleber, Epoxidharze und Dichtmassen. Sie können an die jeweiligen Kundenanforderungen angepasst werden. Die Fassfolgeplatten sind so konzipiert, dass sie auf eine Vielzahl von Behältern passen und eine Serie von 32 Kugel- oder

Schöpfkolbenpumpen kann entsprechend der jeweiligen Materialviskosität und Flussrate definiert werden.

- Einheiten für typische Standardfässer mit 20, 30, 60 und 205 Liter Inhalt.
- Fassfolgeplatten mit doppelter Dichtung und Pumpen mit Edelstahl-Materialwegen sind standard
- Mit den hochwertigen Binks MX Hochdruckpumpen
- Modelle mit 2,5, 5, 8,3 und 22,6 KN Abtriebskraft verfügbar
- Ram Units mit 1000l auf Anfrage verfügbar
- 5-Jahre-Garantie gegen Verarbeitungsfehler

Spezifikationen		
Max. Betriebs- Luftdruck		6 bar / 87psi (SR, DR & DRi), 7 bar / 101psi (DRX)
Lufteinlass		½" BSP F
Ram-Hub	SR20	410mm / 16"
	DR & DRi 20,30,60	688mm / 27"
	DR, DRi & DRX 120, 205	960mm / 37.8"
Höhe der Einheit - voll ausgefahren		
	SR20	1242mm / 49"
	DR & DRi 20,30,60	1750 / 69"
	DR, DRi & DRX 120, 205	2550mm / 100"
Pumpeneinlassventiltypen		Kugelventil Schöpfkolben
Kolbenmaterialtypen		Normalstahl Keramik beschichteter Edelstahl



Lieferbare Ausrüstungen für Ram Pumpeneinheiten

Die RAM-Einheiten können mit unserer umfassenden Auswahl an robusten und langlebigen MX Pumpen ausgerüstet werden.

Beispiel Modellnummer

RAM **PUMPE**
DR 30 E -MX 115 68 PU - S M X = Doppelständer Ram-Einheit 30 l mit Tellerventilpumpe MX 11568

- RAM TYP**
Einzelständer (SR), Doppelständer (DR) und Maximalleistungen (DRX)
- FASSVOLUMEN (Liter)**
20, 30, 60, 205
- FASSFOLGEPLATTEN-DICHTUNGSMATERIAL**
EDPM (E) oder Polyurethan (P)
- FÖRDERLEISTUNG PUMPE/TAKT (cc/Takt)**
68, 115, 122, 190, 200, 220, 420, 440, 860, 880

- EINLASSVENTIL**
Kugelventil (B) oder Tellerventil (X)
- DICHTUNGSREGULIERUNG**
Nur manuell (M)
- PUMPENSTANGENMATERIAL**
Nitriergeschärterter Karbonstahl (C) oder Edelstahl (S) mit Keramikbeschichtung
- PUMPENDICHTUNGSMATERIAL**
PTFE & UHMWPE (PU)
- PUMPENVERHÄLTNIS**
Pumpe mit Kugelventil
15:1, 18:1, 22:1, 23:1, 30:1, 35:1, 41:1, 46:1, 60:1
Pumpe mit Tellerventil
5:1, 12:1, 18:1, 23:1, 24:1, 30:1, 33:1, 39:1, 43:1, 46:1, 66:1, 68:1



GEMS™
Global Electronic
Mix Solutions



BINKS GEMS ELEKTRONISCHES 2K DOSIERSYSTEM

2 4

Mit dem einfach zu bedienenden 2K Dosiersystem GEMS können Sie nicht nur den Material- und Lösemittelverbrauch für 5 Farben und 2 Spritzpistolen überprüfen, sondern auch den Lösemittelabfall deutlich reduzieren.

- Anwenderfreundlicher Farbbildschirm
- Sammlung von Verbrauchsdaten
- Programmierbarer Spülprozess
- Exakte Dosierung von 1:1 bis 100:1
- Ein- oder Mehrfarben-System

Binks GEMS ist die effiziente und anwenderfreundliche Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen. Robuste Konstruktion, hochwertige Komponenten, ergonomisches Design und leistungsfähige Software sorgen für eine problemlose Bewältigung auch noch so anspruchsvoller Aufgaben. Das GEMS Dosiersystem wird über einen 7"- Touchscreen

mit selbsterklärenden Symbolen gesteuert, der Echtzeit-Informationen über Durchflussmenge, Topfzeit, aktuelles Mischungsverhältnis und aktivierte A-Komponente bereitstellt. Die Bildschirmhilfe unterstützt den Anwender effektiv bei der Störungsbehebung, mit Angabe von Lösungswegen. Der Datenspeicher des GEMS-Systems bietet Einblick in die täglichen Beschichtungsprozesse und ermöglicht die Überprüfung des Lack- und Lösemittelverbrauchs. GEMS kann Daten zu Applikationszeiten, Farbwechseldaten und Verbrauchsdaten für A- und B-Komponenten sowie Lösemittel zu verschiedenen Fertigungsaufträgen speichern. GEMS unterstützt Niederdruckanwendungen mit bis zu 5 Farben und ist für den Betrieb mit 2 Spritzpistolen konfigurierbar. Die präzise Dosierung sorgt für jederzeit perfekte Farbmischungen und Lackierergebnisse.

Spezifikationen

Max. Betriebsluftdruck	7 bar
Optimaler Betriebsluftdruck	5,2 - 7 bar
Max. Materialeinlassdruck	17,2 bar
Max. Durchflussrate Dosierpumpe	300 oder 600 cm ³ /min
Min. Durchflussrate Dosierpumpe	2 oder 20 cm ³ /min
Durchflussmesserbereich „A“-Seite	40-1900 cm ³ /min
Betriebstemperaturbereich	5-50°C
Systemgewicht	59-68 kg
Viskositätsbereich des Materials	20-3000 cPs
Mischverhältnissbereich	1:1 - 100:1
Mischverhältnistoleranz	Bis zu +/- 1%
Materialführende Teile	Rostfreier Edelstahl 300er-Serie, PTFE, Perfluorelastomer, ultrahochmolekulares Polyethylen (PE-UHMW)
Anforderungen an die externe Stromversorgung	100-240 VAC, 50-60 Hz 1,4 A, Netzteil-Drahtstärke 16 AWG
Umgebungsbedingungen	Verwendung in geschlossenen Räumen, Verschmutzungsgrad (2)

MAGIC-FLOW 2

MAGIC-FLOW 2 VIELSEITIGES ELEKTRONISCHES MISCHSYSTEM

2 4



Magic-Flow 2 ist ein vielseitiges und flexibles Mischsystem für viele Hoch- oder Niederdruckanwendungen. Es unterstützt eine Reihe von optionalen Modulen für die Verarbeitung von 2, 3 oder 4K Komponenten und die Mischung von bis zu 29 Farben für bis zu 4 Farbspritzpistolen.

- Anwenderfreundliches 7" (17,8 cm) Farbdisplay
- Hoch- und Niederdruck Mischungen von 0,5:1 bis 50:1
- Für Lösemittel- und Wasserlacke geeignet, bis zu 29 Farben
- Programmierbare Rezepturen und Spülsequenzen
- Integrierte Daten und VOC Berechnung

Binks Magic-Flow 2 ist die schnelle und einfache Lösung für hochpräzise Mischvorgänge. Das System führt den Anwender durch farbige Symbole, wählbare Rezepte, voreingestellte Spülsequenzen und Überwachung der Behälterfüllstände. Nutzen Sie die Möglichkeit der Datenerfassung der Magic-

Flow 2 für wichtige Informationen wie den Lackverbrauch, Durchflussraten, Ist-Mischungsverhältnisse, Lackierzeiten und Fehlermeldungen. Sammeln und überwachen Sie die Daten durch eine Standard Ethernet-Schnittstelle oder prüfen Sie das Protokoll direkt auf dem Bildschirm. Vergewissern Sie sich mit Hilfe des integrierten VOC-Rechners, dass Sie unter Ihren VOC-Grenzwerten bleiben. Passen Sie die Magic-Flow 2 Ihren Anforderungen durch zusätzliche Module, wie die Roboter Kommunikation, Überwachung von bis zu 16 Rührwerken, Fernbedienung für In- Kabinenanwendungen, Signalleuchten und Coriolis Massen- Durchflussmesser für berührungslose Messung, an. Von Kunststoffbeschichtung bis zu schwerem Korrosionsschutz, von manuellen Beschichtungen bis hin zu automatischen Roboteranwendungen, die Binks Magic-Flow 2 ist die richtige Lösung für alle diese Anwendungen.

Spezifikationen

Geeignet für	Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis
Mischungsverhältnis	0,5:1 - 50:1
Mischungsgenauigkeit	Bis zu +/- 1%
Optimaler Arbeitsdruck (Luft)	6 - 8 bar
Durchflussrate	50 - 2000 ml/min
Temperatur	10 - 70°C
Druckbereich	1 - 250 bar (1 - 450 bar optional)
Viskositätsbereich	20 - 100 cPs/mPas
Materialführende Teile	Edelstahl, PTFE, Polyamid
Materialventile	32 max. z.B. 29 Farben, 2 Lösemittel, 1 Härter
Optionen	Mehrere Farbspritzpistolen, ATEX, Coriolis Massen-Durchflussmesser, Roboter Kommunikation, Rührwerksteuerung, Fernbedienung, Druckeranschluss, Zerstäuberluftabschaltung



Artikelnummer: KB-622-B
Aluminium mit Schläuchen
Artikelnummer: KB-522-SSB
Edelstahl (ohne Schläuche)

KB11 2,3 L HANDDRUCKGEFÄSS – ALUMINIUM & ROSTFREIER EDELSTAHL

2 4

Leicht und einfach zu handhaben

- 2,3 Liter Fassungsvermögen – Größere Flächendeckung, weniger Auffüllen
- Komplette Spritzpistolenmanövrierfähigkeit in allen Winkeln
- Geeignet für die meisten Kessel-/Saugspritzpistolen (Konventionell oder Trans-Tech)
- Stabiler, breiter, verstärkter Sockel und schnelles Deckelsystem mit Drehring
- Aluminium oder Edelstahl (für wasserbasierte Materialien)
- Vertrauter Pistolengriff und Gürtelhaken für Bedienerkomfort
- Vor Ort Bedienelemente mit Druckmanometer, das am Deckel montiert ist
- Verfügbar komplett mit kurzen Luft- und Flüssigkeitsschläuchen zwischen Becher und Pistole.

Der KB11 ist ein vielseitiger druckgespeicher Becher, der der Spritzpistole und dem Bediener komplette Bewegungsfreiheit gibt. Der Becher kann mit Kesselpistolen (Konventionell oder Trans-Tech/HVLP) und vielen Lacken und Beschichtungsmaterialien verwendet werden. Das großzügige Fassungsvermögen von 2,3 l reduziert das sonst erforderliche Auffüllen des Bechers. Bei der Verwendung eines Handdruckgefäßes ist die Spritzpistole leichter und hat selbst umgedreht die komplette Manövrierfähigkeit in schwer zugänglichen Bereichen.

Spezifikationen

Gewinde bei Luftein- und -auslassanschlüssen	¼ Zoll BSP (Außengewinde)
Materialauslassanschluss (zur Spritzpistole)	¾ Zoll BSP (Außengewinde)
Fassungsvermögen	2,3 l
Gewicht (ohne Schläuche und Material)	1,76 kg
Maximaler Betriebsdruck	2 bar (30 psi)



Standard Druckbecher
Bestellnummer: 80-600
Mit Rührwerk Bestellnummer: 80-601

STEADI-GRIP 2,3 LITER DRUCKBECHER

4 5

Leicht und einfach zu handhaben

- 2,3 Liter Fassungsvermögen – Größere Flächendeckung, weniger Auffüllen
- Komplette Spritzpistolenmanövrierfähigkeit in allen Winkeln
- Geeignet für die meisten Kessel-/Saugspritzpistolen (Konventionell oder Trans-Tech)
- Große Öffnung ermöglicht schnelles Auffüllen und einfaches Reinigen
- Becher hat vier Deckelklemmen für schnellen und bequemen Zugang
- Komfortabler ergonomisch geformter Tragegriff und Gürtelhaken für Bedienerkomfort
- Separate Luftsteuerregler und am Deckel montiertes Druckmanometer

- Eloxiertes, hell getauchtes Aluminiumbecher und „Silverstone“ Beschichtung am Deckel innen und außen.

Der druckgespeiste Becher Steadi-Grip von Binks hat ein modernes Design und gibt der Spritzpistole und dem Bediener komplette Bewegungsfreiheit, besonders bei Arbeiten an Lackierbändern. Der Steadi-Grip ist ideal für Kesselpistolen (Konventionell, HVLP oder Trans-Tech). Der Becher eignet sich für viele Lacke, Emails und sonstige Beschichtungsmaterialien. Das Fassungsvermögen von 2,3 l reduziert das erforderliche Auffüllen des Bechers. Bei der Verwendung eines Remotebechers ist die Spritzpistole leichter und hat selbst umgedreht die komplette Manövrierfähigkeit in schwer zugänglichen Bereichen.

Spezifikationen

Gewinde bei Lufteinlass- und -auslassanschlüssen	¼ Zoll NPS (Außengewinde)
Flüssigkeitsauslassanschluss (zur Spritzpistole)	¾ Zoll NPS (Außengewinde)
Fassungsvermögen	2,3 l
Gewicht (ohne Schläuche und Lack)	1,87 kg
Maximaler Betriebsdruck	3,5 bar (50 psi)



DRUCKGEFÄßE

Beschichtungsmaterial wird in Druckgefäßen vorbereitet, verdünnt und konditioniert, laufend gerührt (bei Bedarf) und dann en masse zugeführt, um ständig die gewünschte Viskosität und den richtigen Druck zu erhalten. Die Druckgefäße von Binks sind mit einfach zu bedienendem Luftregler ausgestattet. Sie können auf den gewünschten Materialauslassdruck eingestellt werden. Außerdem verfügen sie über Sicherheitsdruckventile und manuelle, Dreh- oder Schwingumwälzung, um die beste Rührung zu gewährleisten. Die Druckgefäße von Binks sind normgerecht, aus hochwertigen Materialien gefertigt, nach den europäischen und globalen Druckvorschriften, u. a. PED, ATEX und ASME. Binks bietet Druckgefäße für jeden industriellen Anwendungsbereich an.

Rührwerke

Binks bietet eine breite Palette von luftgetriebenen Farbrührwerken für den gewerblichen Einsatz. Zum Sortiment

gehören u. a. fass- und eimermontierte Rührwerke mit robusten Motoren sowie zwei tragbare Versionen.

- CE-geprüft und normgerecht nach der aktuellen Richtlinie 97/23/EG für Druckgeräte
- Konstruktion aus Hochleistungsstahl mit geschmiedeten Stahlklammern
- Edelstahl und mit unlegiertem Stahl überzogenes Sortiment deckt ALLE industriellen Anwendungen ab
- Höhere Druckauslegung für schwerere Materialien
- Sortiment bietet Ausführungen für alle lösungsmittelbasierten und wasserlöslichen Beschichtungen
- Innenauskleidungen verkürzen die Reinigungszeiten und sparen Beschichtungsmaterial
- Konvertierungskits für Auslass oben und unten sind verfügbar
- Ein Luftregler in der Standardausführung mit zwei optionalen Auslässen.

Verzinkt für lösungsmittelbasierte Beschichtungen (10 Liter)

Abbildung zeigt die zwei optionalen Luftregler.

4 5



Nussteile aus Edelstahl (10 Liter)

Materialführende Teile aus rostfreiem Edelstahl für die Verarbeitung von Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis.

2 4 5



100% Edelstahlkonstruktion (10, 40 und 60 Liter Fassungsvermögen)

Für wasserlösliche und lösungsmittelbasierte Materialien.

2 4 5



Galvanisierter, unlegierter Stahl (40 Liter)

Für lösungsmittelbasierte Materialien.

4 5



Materialauslass unten Kit für 183G- und 183S- Druckgefäße:

Das Materialauslass Kit beinhaltet die Druckgefäß-Standfüße, Befestigungen sowie das Auslassventil.

	Materialauslass Kit Bauteil Nr.	Materialauslass bei Verwendung vom Auslass Kit
10 Liter Druckgefäß	183-3000	3/4" NPT(m) oder 3/4" NPS(m)
40 & 60 Liter Druckgefäß	183-3001	3/4" NPT(m) oder 3/4" NPS(m)



Hinweis: Alle Druckbehälter werden in der Standardausführung mit einem Kunststoff-Einsatz geliefert. Die Artikelnummern für Kunststoff-Einsätze sind:
 10 Liter, PT-78-K10 oder K60 40 Liter, PTL-412-K8 60 Liter, PTL-415-K10

Bei der Verwendung von Kunststoff-Einsätzen erzielen Sie bei den meisten Arbeiten die größte Farbesparung.

Druckgefäße: Sortiment und technische Daten

	Artikel- nummer	Kapazität Liter	Am. Gallonen	Druckgefäß Konstruktion	Rührwerk	Rührtyp *	Luft- Einlass	Material Auslass	Max. Druck	
									bar	(psi)
verzinkt	83C-210-CE	10	2.8	Verzinkt - unlegierter Stahl	No Agitation	Keiner	1/4"	3/8"	5.5	80
	83C-211-CE	10	2.8	Verzinkt - unlegierter Stahl	Direct Drive Rotary Agitation	D	1/4"	3/8"	5.5	80
Material führende Teile aus Edelstahl	83Z-210-CE	10	2.8	Deckel und Material führende Teile aus rostfreiem Edelstahl	No Agitation	Keiner	1/4"	3/8"	5.5	80
	83Z-211-CE	10	2.8	Deckel und Material führende Teile aus rostfreiem Edelstahl	Direct Drive Rotary Agitation	D	1/4"	3/8"	5.5	80
Ganz Edelstahl	183S-210-CE	10	2.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	No Agitation	Keiner	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-211-CE	10	2.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Direct Drive Rotary Agitation	D	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-212-CE	10	2.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Manual Agitation	Manuell	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-213-CE	10	2.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Gear Reduction Rotary Agitation	I	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1010-CE	40	11.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	No Agitation	Keiner	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1012-CE	40	11.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Manual/Option	Manuell	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1013-CE	40	11.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Gear Reduction Rotary Agitation	I	1/4"	3/8"	7.6	110
Galvanisierter Stahl	183G-1010-CE	40	11.8	Galvanisierter, unlegierter Stahl	No Agitation	Keiner	1/4"	3/8"	7.6	110
	183G-1012-CE	40	11.8	Galvanisierter, unlegierter Stahl	Manual/Option	Manuell	1/4"	3/8"	7.6	110
	183G-1013-CE	40	11.8	Galvanisierter, unlegierter Stahl	Gear Reduction Rotary Agitation	I	1/4"	3/8"	7.6	110
Rostfreier Edelstahl	183S-1510-CE	60	19.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	No agitation	Keiner	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1512-CE	60	19.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Manual Agitation	Manuell	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1513-CE	60	19.8	Rostfreier Edelstahl - elektrisch poliert	Gear Reduction Rotary Agitation	I	1/4"	3/8"	7.6	110

***Rührtypen:**

- D** Pneumatisches Rührwerk mit Direktantrieb: Rührwerk mit Luft angetriebenem Direktantrieb und Luftmotor (0,5 PS) und einem Rührflügel mit drei Blättern, sodass Materialien, selbst zähflüssige Feststoffe, gelöst bleiben.
- I** Pneumatisches Rührwerk mit Untersetzungsantrieb: Normalbelastung, gleichmäßiger Lauf mit Gangreduzierung, 0,5 PS, 15:1 Verdichtung, 20 bis 120 U/min. Einschließlich Drosselventil, Anschlüssen und Schlauch für den Anschluss der Luftversorgung an den Behälterdeckel. Luftverbrauch beträgt ungefähr 6 CFM bei 50 U/min.

Hinweis: Für BSP Gewindeversion bitte ein -B zur Artikel-Nr. hinzufügen. Beispiel: 183S-210-CE-B



Rührwerk Typ D



Rührwerk Typ I

Druckgefäße – Zubehör

Konvertierung zu Auslass unten: #QMS-443 für 40 & 60 l und QMS-435 für 10 l Edelstahl Behälter.

Luftregler: Druckgefäße werden in der Standardausführung mit einem Luftregler geliefert, weitere Kits optional lieferbar.

- Modell QMS-436: Ein Manometer, ein Regler. Konvertiert eine Regelung in zwei.
- Modell QMS-4006: Ein Manometer, ein Regler. Reguliert und zeigt Behälterdruck an.
- Modell QMS-4007: Zwei Manometer, zwei Regler. Steuert Behälterdruck und Zerstäubungsluftdruck zur Spritzpistole.



Weitere Informationen zu den Druckbehältern finden Sie in den entsprechenden Bedienungsanleitung.

Binks Antrieb für 205 l Fässer

Modell 31-401-1 Rührwerk Antrieb

- Luftmotorantrieb mit Gangreduzierung
- Versandgewicht: 9,1 kg
- 0,5 PS, 15:1 Verdichtung, 40 U/min Ausgabe
- Artikelblatt 77-2804



Geschwindigkeit: Die Geschwindigkeit des Luftmotors wird von einem Luftstellventil reguliert (Artikelnummer HAV-500). Die Geschwindigkeit der Rührwerkswelle unter dem Reduzierungskasten sollte maximal 30 bis 40 U/min betragen.

Binks Luftmotor-Getriebeantrieb für Behältermontage QS-5012-CE

- Indirekter Getriebluftmotorantrieb mit ölosem Design
- ATEX-Zulassung
- Bis zu 60 RPM
- Edelstahl für Nassteile
- 20:1 Verdichtung





Bestellnummer: 41-3312

LUFTGETRIEBENE RÜHRWERKE UND SCHNELLMIXER

4 5

Die Luftgetriebenen Farbrührwerke wurden für den gewerblichen Einsatz bei vielen Anwendungsgebieten in der Allgemeinen Industrie und der Automobilindustrie entworfen. Mit Hilfe der Rührwerke werden Lacke und flüssige Materialien sehr gründlich gerührt, um die Suspension der Feststoffpartikel des Lackes zu erhalten und eine optimale

Oberflächenbeschichtung zu gewährleisten. Die Rührwerke von Binks sind für fast alle Lackmaterialien auf Lösemittel- und Wasserbasis und viele andere Flüssigkeiten geeignet.

Hinweis: Binks empfiehlt den Einsatz einer Wartungseinheit/Öler bei diesen Luftgetriebenen Rührwerken.

Binks Rührwerke, Antriebe und Deckel für 25 Liter Behälter

- Einzellieferung oder als Bausatz, an Behälterdeckeln montiert.
- Nur Rührwerk und Antrieb, Standard
Geschwindigkeit: Die Geschwindigkeit der Rührflügelwelle hängt von der Viskosität ab, maximal 3000 U/min
Luftzufuhr: Luftzufuhr zum Motor sollte einen Mindestdruck von 4 bar am Messgerät aufweisen.

Modell 41-718810

- Deckel für offene Behälter
- Für 25 l Behälter geeignet
- Versandgewicht: 2,75 kg
- Mit Inspektionsöffnung und Rührwerksloch



Spezifikationen

Modellnummer	41-3312	31-133-CE
Lieferumfang:	Nur Rührwerk und Antrieb	Nur Rührwerktrieb und Deckel
Wellen-/Rührflügelmaterial:	Edelstahl	Edelstahl
Behältergröße:	25 l Eimer	25 l Eimer
Anzahl Propeller oder Blätter:	1	1
Rührflügel-/Blattdurchmesser:	3 3/8 Zoll	3 3/8 Zoll
Wellengeschwindigkeit:	Max. 3000 U/min	Max. 3000 U/min
Luftantrieb:	Typ: Direkt / HP: 1/4 / CFM: 10-14	Typ: Direkt / HP: 1/4 / CFM: 10-14
Versandgewicht:	6 kg 1	6,6 kg
Artikelblatt:	77-1474	-



Bestellnummer: QS-574-H

Binks Rührwerke mit direktem Antrieb für 205 Liter Fässer

4 5

Spezifikationen

Teile-Nr.	Beschreibung	
QS-574-H*	Rührwerk kpl. (Edelstahl) für 205 Liter Fass, Deckelmontage, Wellenlänge 1135mm	Max. Druckluft 7 bar
QS-575-H*	Rührwerk kpl. (Edelstahl) für 205 Liter Fass, Deckelmontage, Wellenlänge 900mm	Max. Druckluft 7 bar
QS-576-H*	Rührwerk kpl. (Edelstahl) für 205 Liter Fass, Deckelmontage, Wellenlänge 760mm	Max. Druckluft 7 bar

Hinweis: Binks empfiehlt den Einsatz einer Wartungseinheit/Öler bei allen Luftgetriebenen Rührwerken.



Binks direkt angetriebene Rührwerke und Antriebe für offene 205 l Fässer

4 5

Modell 41-3304 für 205 l Fässer

- Nur Edelstahlrührwerke und Antrieb
Geschwindigkeit: Die Geschwindigkeit der Rührflügelwelle hängt von der Viskosität ab, maximal 1000 U/min
Luftzufuhr: Luftzufuhr zum Motor sollte einen Mindestdruck von 4 bar am Messgerät aufweisen.

Spezifikationen

Modellnummer: 41-3304	
Lieferumfang:	Nur Rührwerk und Antrieb
Material:	Edelstahl
Behältergröße:	205 l Fass
Anzahl Rührflügel	2
Rührflügel-/Blattdurchmesser:	130 mm (SS)
Wellengeschwindigkeit:	Max. 1000 U/min
Luftantrieb	Typ: Direkt / HP: 1/4 / CFM: 10-14
Versandgewicht:	6 kg
Artikelblatt:	77-1390



Bestellnummer: 149-873

Binks Handschnellmixer

Für 25 Liter und 50 Liter Hobbocks und 200 Liter Fässer.

4 5

Spezifikationen

Teile-Nr.	Beschreibung
149-873	Drehzahl variabel, 1 Rührflügel, Durchmesser 127 mm, Welle und Rührflügel Edelstahl (Wellenlänge 533 mm)
149-874	Drehzahl variabel, 1 Rührflügel, Durchmesser 127 mm, Welle und Rührflügel Edelstahl (Wellenlänge 1,016 mm)

Hinweis: Diese Handschnellmixer sind nicht für ATEX Zonen geeignet.



LUFTGETRIEBENE RÜHRWERKE, SCHNELLMIXER UND PNEUMATISCHER-PUMPENHEBER

Binks Rührwerk mit Gangantrieb für zähe Flüssigkeiten in offenen 205 l Fässer

Modell 31-397 Rührwerk mit Gangantrieb (ohne Deckel)

- Für offene 205 l Fässer
- Gangantrieb, 40 U/min
- Für zähflüssigere Materialien, wie Lacke oder Harze oder Klebstoffe.

Ausstattung:

- 0,5 PS Luftmotor (10 bis 14 CFM)
- Verzinkter, durchsichtiger Chromdeckel (31-124)
- Zwei Edelstahlblätter (370 mm Durchmesser) mit Edelstahlwelle

Geschwindigkeit: Die Geschwindigkeit des Luftmotors wird von einem Lufteinstellventil reguliert (Artikelnummer HAV-500).

Die Geschwindigkeit der Rührwerkswelle unter dem Reduzierungskasten sollte maximal 30 bis 40 U/min betragen.

Luftzufuhr: Die für den Einsatz dieses Geräts verwendete Luft sollte direkt von einer Hochdruckquelle stammen; verwenden Sie keine Luft, die einen Regler durchlaufen hat. Die Luftzufuhr zum Motor sollte einen Mindestdruck von 4 bar am Messgerät aufweisen.

Spezifikationen

Behältergröße:	205 l Fass
Motor - technische Angaben	Luftmotormodell: Getriebe / HP: 1/2 / CFM: 10-14
Welle - technische Angaben	Befestigung: Flansch / Durchmesser: 12,7 mm / Geschwindigkeit: 30 bis 40 U/min
Rührflügel - technische Angaben	Anzahl Rührflügel: 2 / Durchmesser: 370 mm / Material: Edelstahl
Deckel - technische Angaben	Modellnummer: 31-124 / Größe: 205 l Fass, verzinkt Material: Durchsichtiger Chromdeckel

Weitere Anwendungshinweise finden Sie in der Bedienungsanleitung.



Elektrisch angetriebene Rührwerke

Die elektrisch angetriebenen Rührwerke von Binks eignen sich ideal für die in der modernen Automobilindustrie verwendeten Lacke auf Lösemittel- und Wasserbasis. Für die unterschiedlichen Anforderungen steht eine breite Palette von Propellergrößen und Schaftlängen zur Verfügung.

- Optional: Frequenzumrichter
- Variabler Drehzahlbereich
- Integrierte Wellendichtung
- Eingebaute Tankdeckeldichtung
- Integrierte Schleuder und Ablauftasche, um die Verunreinigung mit Getriebeöl zu vermeiden

Technische Spezifikationen

Artikelnummer	106946 AC Inverter
Propellergeschwindigkeit	47 – 190 rpm
Elektromotor	400v – 3ph – 50Hz 0,37kW Motor Eexd II 2 G T4 IP66 Atex
Schaftdichtung	PTFE
Einschraubstutzen	Ø160 mit 4 – Löcher Ø9 auf 140 PCD



Pneumatische Fassdeckelheber

Die neuen Fassheber von Binks arbeiten mit einem einfach zu bedienenden Pneumatiktrieb und machen den Wechsel der Fässer und Behälter besonders einfach. Beide Modelle verfügen über ein Verdrehsicherung, eine robuste Bauweise und sind für die Verarbeitung von lösemittelhaltigen und wasserbasierenden Materialien geeignet.

- Einfacher Druckluftbetrieb
- Drehzahlregelung in beiden Richtungen möglich
- Der Fassdeckelheber kann in jeder beliebigen Höhe festgestellt werden ohne abzusingen
- ATEX-zugelassen und für den Einsatz in Zone 1 und 2 geeignet

Technische Spezifikationen

Artikelnummer	Binks 25L Elevator 104153	Binks 205L Elevator 104112
Max. Arbeitsluftdruck	7 bar (101 psi)	7 bar (101 psi)
Lufteingang	¼" BSP female	¼" BSP female
Hub	500mm / 19.7"	955mm / 37.6"
Max. Fassgröße	Ø340mm	Ø640mm
Höhe der Einheit (voll ausgefahren)	1380mm / 54"	2270mm / 89"
Gewicht	45,5Kg / 100lbs	64Kg / 140lbs



Artikelnummer: HGBR-609

BINKS MATERIALDRUCKREGLER

Komplette Auswahl für alle Industriellen Anwendungen.

- Genaue Druckeinstellungen
- Eingestellter Mindestdruck unter 0,25 bar
- Optimierter Aufbau zur Minimierung von Materialverlusten bei Wartungen
- Einfaches und schnelles Auseinanderbauen und Reinigen
- Standardausführung in Edelstahl (Materialführende Komponenten)
- Für Lösemittel- und Wasserlacke geeignet
- Manuell oder automatisch ansteuerbar
- Konstanter Materialdruck, niedrige Pulsation.

Die hochpräzise gefertigten Materialdruckregler von Binks wurden für den Einsatz in hochmodernen Lackierereien mit Membranpumpen, Druckgefäßen oder Farbumlaufsystemen entworfen und entwickelt.

2 4

Hinweis: Wenden Sie sich für Keramikanwendungen an Carlisle Fluid Technologies

Typ Modell	Technische Daten							
	Artikel Nr.	Manuelle Einstellung	Automatisch pneumatische Einstellung	Eingangsdruk (min./max.) bar	Ausgangsdruk (min./max.) bar	Material- fluss l/min max.	Material- eingang	Material- ausgang
Inline-Regler	HGB-509-5-R38 (no gauge)	■		2 (29)/12.5 (181)	1 (14)/5 (72)	13	3/8 NPS	3/8 NPS
mit Manometer 1.2 Bar	HGB-609-1.2-R38	■		1 (14)/8 (116)	0.15 (2)/1.2 (17)	8.3	3/8 NPS	3/8 NPS
mit Manometer 5 Bar	HGB-609-5-R38	■		2 (29)/12.5 (181)	1 (14)/5 (72)	13	3/8 NPS	3/8 NPS
mit Manometer 9 Bar	HGB-609-9-R38	■		3/15 (217)	3 (43)/9 (130)	13	3/8 NPS	3/8 NPS
	HGB-510-R1		■	2 (29)/15 (217)	0.5 (7)/15 (217)	1.6	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
	HGB-510-R2		■	1 (14)/15 (217)	0.15 (2)/7	13	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
	HGB-510-R4		■	1 (14)/15 (217)	0.15 (2)/4	6.8	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
	84-598		■	2 (29)/15 (217)	0.5 (7)/15 (217)			
Regler	HGS-5132		■	3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/8 NPT	3/8 NPS
	HGS-5112		■	3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/4 NPS	3/8 NPS
	HGS-5211	■		3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/4 NPS	Bayonet
	HGS-5222	■		3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	3/8 NPS	3/8 NPS
	HGS-5212	■		3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/4 NPS	3/8 NPS
Rückdruckventile	84-404	■		0.7 (10)/9.8 (142)	0.7 (10)/9.8 (142)	42	3/4 NPT (F)	3/4 NPT (F)
	HGBR-609	■		2 (29)/12.5 (181)	0.9 (130)	18	1/4 NPS/BSP	1/4 NPS/BSP
	84-601	■		9 (130)		3.8	1/2 NPT	1/2 NPT
Hochdruck Inline-Regler	84-420	■		206 (2987)	20.6 (298)/137.8 (1998)	3.8	1/4 NPT	1/4 NPT



Artikelnummer: HGS-5222



Artikelnummer: 84-404



Artikelnummer: HGB-510-R1



Artikelnummer: 84-420



Artikelnummer: HGB-509-5-R38



Pro Air-1



Pro Air-2



Pro Air-3

LUFTFILTERREGLER

PRO AIR TECHNOLOGISCHES LUFTMANAGEMENT

- Hohe Luftströme für konventionelle und Compliant Spritzpistolen.
- Rollmembran für schnelle Reaktion und genaue Dosierung.
- Optionale Filterspezifikationen für Spritzpistolen und luftgepeiste Atemschutzausrüstungen.
- Robuste, solide Konstruktion für lange Haltbarkeit.
- Auslässe mit mehreren Ventilen für Spritzpistolen und luftgepeisten Atemschutz mit halbautomatischem Filterablass.
- Manipulationssichere, abnehmbare und arretierbare Einstellhandräder.

Druckluft ist das Lebenselixier jeder Lackiererei und diese effektiv zu managen ist für die Benutzersicherheit, die Effizienz und einen konstant qualitativ hochwertigen Lackauftrag von entscheidender Bedeutung. Das Devilbiss ProAIR-Sortiment der Luftfilterregler und Abscheider wird aus extrem haltbaren Technopolymer-Materialien gefertigt, die in der Konstruktion der Filterkörper verwendet werden und eine hundertprozentige Lösungsmittelresistenz gewährleisten. Die technologisch führende Rollmembrantechnologie gewährleistet optimalen Luftstrom und genaue Dosierung.

Pro Air-1 Filterregler

Diese Filtereinheit mit hoher Kapazität, 3500 l/min und zwei Auslässen wurde für die Verwendung in der Spritzkabine konzipiert. Dank modernster Technopolymer-Materialien ist der Pro Air-1 lösungsmittelbeständig. Die zweifache Filtrierung fängt Schmutzpartikel bis zu 5 Mikrometern ab bevor diese die Spritzpistolen erreichen und genauso wie bei allen anderen Pro Air Filterreglern kann das Kondensat manuell oder halbautomatisch beim Ablassen des Systemdrucks aus der Filterschale entfernt werden.

Pro Air-2 Filterregler-Abscheider

ProAIR-2 ist sehr beliebt bei industriellen und beheizten "Combi Booth" Spritzkabinen. Die dreifache Filtrierung entfernt Schmutzpartikel und andere Verunreinigungen bis zu 0,01 Mikrometer.

- Ideal für Anwender-Atemluft

Pro Air-3 Filterregler-Abscheider mit Aktivkohlefilter

- Ideal für Anwender-Atemluft

Diese universell einsetzbare Einheit wurde für Lackierereien und allgemeine Werkstattbereiche entwickelt. Durch den Aktivkohlefilter stellt Pro Air-3 eine auf 0,003 Mikrometer gefilterte Atemluft zur Verfügung, wodurch sich das System für luftgepeiste Atemschutzmasken geeignet.

Ersatzfilterelemente

Um eine optimale Luftqualität zu gewährleisten, müssen die Luftfilter regelmäßig ausgewechselt werden.

Filterkits		
Pro Air Modell	Bestell Nr.	Bezeichnung
Pro Air-1	PROAIR-51	Ersatz-Luftfilter
Pro Air-2	PROAIR-62	Filterkit mit Luftfilter und Ölfilter
Pro Air-3	PROAIR-63	Filterkit mit Luftfilter, Ölfilter und Aktivkohlefilter

Pro-Air Serie			
	Pro Air-1	Pro Air-2	Pro Air-3
Lufteinlass	1/2" BSP (F)	1/2" BSP (F)	1/2" BSP (F)
Regulierte Auslässe	2 Ventile	2 Ventile	2 Ventile
Ungeregelte Auslässe	N/A	N/A	N/A
Luftauslässe (Kugelventile)	1/4" BSP (M)	1/4" BSP (M)	1/4" BSP (M)
Breite (gesamt)	185 mm (7.2")	330 mm (12.9")	395 mm (15.5")
Höhe (gesamt)	280 mm (11")	280 mm (11")	240 mm (9.5")
Gewicht	2300 gms (81 oz)	3375 gms (119 oz)	4205 gms (165 oz)
Kapazität (max. Luftstrom)	3500 l/min (124 cfm)	900 l/min (32 cfm)	900 l/min (32 cfm)
Max. Lufteinlassdruck	13 bar (189 psi)	13 bar (189 psi)	13 bar (189 psi)
Max. regulierter Auslassdruck	0-8 bar (0-116 psi)	0-8 bar (0-116 psi)	0-8 bar (0-116 psi)
Maximale Betriebstemperatur	80°C (176°F)	80°C (176°F)	80°C (176°F)
Druckmanometer	0-11 bar (0-160 psi)	0-11 bar (0-160 psi)	0-11 bar (0-160 psi)
Manometeranschluss	1/8" BSP (F)	1/8" BSP (F)	1/8" BSP (F)
Luftfiltration	Bis zu 5 Mikron	Bis zu 0,01 Mikron	Bis zu 0,003 Mikron
Ablassventil	Halbautomatisch	Halbautomatisch	Halbautomatisch
Max. Druckabfall	5% Regulierte Auslässe	10% Regulierte Auslässe	10% Regulierte Auslässe



Artikelnummer: FLFR-1



Artikelnummer: FLCF-1



Artikelnummer: FLRC-1



Artikelnummer: FLRCAC-1

FINISH LINE – FILTER-DRUCKLUFTREGLER UND FEINFILTER-DRUCKLUFTREGLER

FLFR-1 Filter-Druckluftregler

- Luftfiltration bis 20 Mikron
- Hochwertige Herstellungsweise
- Luftdurchgang 70 NI/min (bei 7 bar Eingangsdruck)
- Arretierbar und abnehmbar (Manipulationssicher).

FLCF-1 Feinfilter-Druckluftregler

- Feinfilter-Druckluftregler, Anschluss 3/8" (Öl Fein-Filtrierung)
- Luftfiltration bis 0,01 Mikron (geeignet für Halb- und Vollmasken- Atemschutzsysteme)
- Auswechselbare Filterelemente
- Max. Lufteinlassdruck 18 bar.

FLRC-1 Feinfilter-Druckluftregler

- Kompakter und wirtschaftlicher Feinfilter-Druckluftregler für einen Anwender
- Luftfiltration bis 0,01 Mikron (geeignet für Halb- und Vollmasken- Atemschutzsysteme)
- Nicht geeignet für niedrige Umgebungstemperatur.

FLRCAC-1 Feinfilter-Druckluftregler mit Aktivkohlefilter

- Hochleistungsfähiger Feinfilter-Druckluftregler zum Abscheiden von Schmutzpartikeln, flüssigem Öl oder Wasser aus der Sprüh- oder Atemluft
- Luftfiltration bis 0,01 Mikron plus zusätzlichem Aktivkohlefilter zur Luftfiltration bis 0,003 Mikron.

Filter-Druckluftregler Auswahltable

Bestell-Nr.	Beschreibung
FLFR-1	Filter-Druckluftregler, 70 NI/min, 1 Auslass
FLCF-1	Feinfilter-Druckluftregler, 25 NI/min, Öl-Feinfiltrierung
FLRC-1	Feinfilter-Druckluftregler, 1 Auslass
FLRCAC-1	Feinfilter-Druckluftregler mit Aktivkohlefilter, 1 Auslass
9450102	Ersatz-Filter
XA-12	Ersatz-Feinfilter
AC-12	Ersatz-Aktivkohlefilter
9450802	Obere Abdeckung
9450301	Metallbehälter
GA-319	Manometer

LUFT- UND MATERIALSCHLÄUCHE UND ANSCHLÜSSE (NIEDERDRUCK) 4 5



Die oben abgebildeten 3-teiligen Schlauchanschlüsse sind wiederverwendbar, (Messing beschichtet)



150 m Schlauchtrommel verfügbar

Carlisle Fluid Technologies Schläuche und Anschlüsse wurden speziell für die Lackierindustrie entwickelt. Durch die hochwertigen Luft- und Materialschläuche werden optimale Produktionslevel bei geringem Wartungsaufwand erreicht. Die exzellente Qualität der Carlisle Fluid Technologies Niederdruckschläuche gewährleistet eine zuverlässige Luft- und Materialversorgung bei gleichbleibendem Druck und Volumen. Die von uns eingesetzten hochwertigen Materialien sorgen für Leistungsstärke und lange Haltbarkeit.

- Für alle Niederdruckenwendungen geeignet
- Für fast alle industriellen Beschichtungsmaterialien zugelassen
- Die Schläuche sind extrem widerstandsfähig gegen Chemikalien
- 3-teilige Schlauchanschlüsse, Messing beschichtet und wiederverwendbar
- Luft- und Materialschlauch als Meterware lieferbar oder 150 m auf Schlauchtrommel
- Große Auswahl von BSP und NPS Anschlüssen

Auswahltabelle Schläuche und Anschlüsse:

Schlauch Teile Nr.	Beschreibung	Typ	Ø in mm	Material außen	Material innen	Leitfähig	ATEX/CE	Druck max.
H-7501	5/16" ID Roter Gummi	Luftschlauch	8	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7502	3/8" ID Roter Gummi	Luftschlauch	9.5	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7503	1/4" ID Schwarz	Materialschlauch	6	Nitril	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)
H-7504	3/8" ID Schwarz	Materialschlauch	9.5	Nitril	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)
H-7501-150M	5/16" ID Roter Gummi (150 m Rolle)	Luftschlauch (lose)	8	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7502-150M	3/8" ID Roter Gummi (150 m Rolle)	Luftschlauch (lose)	9.5	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7503-150M	1/4" ID Schwarz (150 m Rolle)	Materialschlauch (lose)	6	Nitril	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)
H-7504-150M	3/8" ID Schwarz (150 m Rolle)	Materialschlauch (lose)	9.5	Nitril	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)

EPDM = Ethylen Propylen Dien Kautschuk (synthetischer Gummi)

Schlauchanschlüsse

Teile Nr.	Durchmesser	Schlauchanschluss
PA-HC-4523	1/4" (6 mm)	1/4" BSP
PA-HC-4527	5/16" (8 mm)	1/4" BSP
PA-HC-4528	3/8" (9.5 mm)	1/4" BSP
PA-HC-4543	1/4" (6 mm)	3/8" BSP
PA-HC-4548	3/8" (9.5 mm)	3/8" BSP
P-HC-4523	1/4" (6 mm)	1/4" NPS
P-HC-4527	5/16" (8 mm)	1/4" NPS
P-HC-4528	3/8" (9.5 mm)	3/8" NPS
P-HC-4543	1/4" (6 mm)	3/8" NPS
P-HC-4548	3/8" (9.5 mm)	3/8" NPS

Doppelschlauchsysteme (Hochdruck)

Bestell Nr.	Beschreibung	Arbeitsdruck max.
H-7505-75-SF	Doppelschlauchsystem Superflex 7,5m mit 3/16" Durchmesser, Luft und Materialschlauch mit 1/4" NPS Anschlüssen	270 bar
H-7507-150-SF	Doppelschlauchsystem Superflex 15m mit 3/16" Durchmesser, Luft und Materialschlauch mit 1/4" NPS Anschlüssen	270 bar
H-7507-75	Doppelschlauchsystem 7,5m mit 1/8" Durchmesser, Luft und Materialschlauch mit 1/4" NPS Anschlüssen	350 bar
H-7507-150	Doppelschlauchsystem 15m mit 1/8" Durchmesser, Luft und Materialschlauch mit 1/4" NPS Anschlüssen	350 bar

Hochdruckschläuche (Airless)

Materialschlauch: Anschluss 1/4" NPS			
Länge	Durchmesser	Druck max.	Teile Nr.
1m	3/16"	350 bar	H-5811
7.5m	3/16"	350 bar	H-5813
7.5m	1/4"	310 bar	H-5818



Wiederverwendbarer, 3-teiliger Schlauchanschluss (vermessingt)



SCHNELLKUPPLUNGSANSCHLÜSSE 4

DeVilbiss Artikelnummern (Luft):

MPV-5	Schnellkupplungsschaft (Außengewinde) mit 1/4 Zoll Innengewindeanschluss (passt auf Spritzpistoleinlässe).
MPV-424	Schnellkupplungsanschluss (Innengewinde) mit 1/4 Zoll Außengewindeanschluss (passt auf Schlauchende).
MPV-10	Schnellkupplungsschaft (Außengewinde) mit 1/4 Zoll Innengewindeanschluss.
MPV-462	Schnellkupplungsschaft (Innengewinde) mit 1/4 Zoll Innengewindeanschluss (passt auf Reglerventile).
MPV-463	Economy-Pack enthält ein Exemplar der vier oben dargestellten Teile.

DeVilbiss Artikelnummern (Material):

PA-HC-4482	Schnellkupplungsanlage - 3/8 Zoll BSP - Material
QDL-4808	Schnellkupplungsanschluss - Material
SSQD-6B-316	Schnellkupplungsanschluss SR 3/8 Zoll Außengewinde
SS-STEM-6B-316	Schnellkupplungsschaft 3/8 Zoll Innengewinde

Binks Artikelnummern (Material):

19 07 61	Schnellkupplungskörper (Schlauchende)
20 11 20	Schnellkupplungsschaft (Pistolenende) aus Edelstahl

Speziell für eine lange Nutzungsdauer konzipiert

- Einsetzbar für Luft und Material, zuverlässig und selbstdichtend.
- Luftanschlüsse mit hohem Fluss weisen minimalen Druckabfall auf.
- Ideal für alle Typen der Spritzpistolen, Konventionell, Trans-Tech und HVLP.
- Einsatz an Beatmungsgeräten, Schläuchen und Filterreglern.
- Vier Typen, die einzeln oder als Set erhältlich sind.
- Materialschnellkupplungsanschlüsse sind aus Edelstahl gefertigt.



Bestell Nr: PROV-650 Atemschutzgerät

DEVILBISS PRO VISOR

ATEMSCHUTZGERÄT

4 5

- Speziell entwickelt, für bestmöglichen Schutz
- Das bequemste und leichteste Atemschutzgerät
- Voll einstellbares Kopfband für höchsten Benutzerkomfort
- Abnehmbarer Schirm verringert Blendwirkung der Spritzkabinenbeleuchtung
- Leichter, ergonomischer Gürtel für den Einsatz links und rechts
- Breites peripheres Sichtfeld für optimale Sicht
- Warnton macht den Benutzer auf geringen Luftdruck aufmerksam
- Waschbare und austauschbare antistatische Hülle

Das Atemschutzgerät Pro-Visor von DeVilbiss wurde speziell für nicht elektrostatische Anwendungen entwickelt.

Das technologisch fortschrittliche Design schafft die perfekte Kombination aus Sicherheit und Komfort in der Spritzkabine und erlaubt dabei ausgezeichnete Bewegungsfreiheit. Das Pro-Visor verteilt die Atemluft sanft um das leichte Visier herum, ohne dass es beschlägt oder Unannehmlichkeiten entstehen. Dadurch kann der Lackierer optimal arbeiten. Das rundum geschlossene Visier garantiert eine hervorragende, breitere periphere Sicht und der abnehmbare Schirm verringert die Blendwirkung der Spritzkabinenbeleuchtung. Der Helm ist auch für Brillenträger geräumig genug.

Austauschbare Schutzfolien für das Visier sind in 10er- oder 50er-Packungen erhältlich.

Spezifikationen

Zulassungen	PPE-Richtlinien 89/686/EWG. Entspricht EN 14594: 2005 Klasse 3A.
Zoneneinstufung	Zugelassen für die Zonen 1 und 2 / Gasgruppe IIA
Schutz	APF = 40 / NPF = 200
Lebensdauer Kohlefilter	3 Monate
Zufuhrdruck	mindestens 4,0 bar (60 psi) bis maximal 7,0 bar (100 psi)
Luftdurchflussrate	160 - 220 l/min (5,7 - 7,8 SCFM)
Geräuschpegel bei 160 l/min	69,7 db



Artikelnummer: MPV-627 Komplette Visiermontur.

DEVILBISS MPV-627

AUSSTATTUNG MIT LUFTGESPEISTER HALBMASKE

4 5

- Eine Luftversorgung für Atem- und Zerstäuberluft
- Eine professionelle aus einem Teil gefertigte Schutzbrille.
- Im Atemanschluss sind zwei Ausatemventile und ein Lufteinlassdiffuser integriert.
- Im Gürtel sind ein Geruchsfilter und ein voreingestellter Visierdruckregler integriert.
- Montur umfasst einen professionellen Pistolschlauch (1,2 mm x 8 mm Durchmesser).

Die Montur mit luftgespeister Halbmaske MPV ist weiterhin ein Favorit unter den Lackierern. Die Maske hat ein weiches Gesichtsteil, das noch anpassungsfähiger ist, und eine bedienerfreundliche Kopfbandhalterung.



Artikelnummer: MPV-629 Valuair-Halbmasksenatemschutzgerät.

DEVILBISS MPV-629

MPV-629 „VALUAIR“ ATEMSCHUTZHALBMASKE

4 5

- Leichtes, weiches, anpassungsfähiges Visier
- Einfache Filterkartuschen mit Bajonettanschluss
- Komfortable, elastische und geformte Kopfbandhalterung
- Im Lieferumfang sind zwei auswechselbare A2-Kartuschen enthalten
- Vorfilter für eine längere Nutzungsdauer der Hauptfilterkartuschen

Technische Daten – A2 Filter

A2 Filter schützen vor organischen Dämpfen, deren Siedepunkt über 650°C liegt. Die Valuair-Maske mit A2 Filterkartuschen kann daher in Bereichen mit einer zehnmal höheren Kontamination als die Vorgaben des Arbeitsschutzes eingesetzt werden. Geeignet für eine Verwendung mit Zelluloselacken, Grundierungen, Klarlacken und Lacken, nicht geeignet für Isozyanide. Schutzfaktor 10.

Artikelnummer: Beschreibung

MPV-629	Valuair-Kartuschenmaske, komplett mit A2 Filterkartuschen und Vorfiltern
MPV-492	Zwei Vorfilterabdeckungen und zehn Filterpolster
MPV-494-K2	Paket mit zwei A2 Filterkartuschen
MPV-4006	Einteilige Schutzbrille für Einsatz mit Halbmasken



Artikelnummer: MPV-496 und
MPV-497 Freedom-Halbmaske.

DEVILBISS MPV-496

MPV 496 „FREEDOM“ ATEMSCHUTZHALBMASKE

- Leichte Atemschutzhalbmaske mit zwei Filtern, für kürzere Zeit wiederverwendbar
- Maximale Verwendung bis zu 28 Tage
- Wartungsfrei, benötigt keine Ersatzteile
- Niedriger Nasenrücken der Brillen und optimale Sicht und Sicherheit
- Kopfband ohne Schnallen oder Verschlüsse, komfortabel und einfach zu verwenden.

Technische Daten – A2 Filter

A2 Filter schützen vor organischen Dämpfen, deren Siedepunkt über 650°C liegt. Die Freedom-Maske mit A2 Filterkartuschen kann daher in Bereichen mit einer zehnfach höheren Kontamination als die Vorgaben des Arbeitsschutzes eingesetzt werden. Geeignet für eine Verwendung mit Zelluloselacken, Grundierungen, Klarlacken und Lacken, nicht geeignet für Isozyanide. Schutzfaktor von 10.

Artikelnummer:	Beschreibung
MPV-496	Freedom Kartuschenmaske, komplett mit A2 Filterkartuschen
MPV-4006	Einteilige Schutzbrille für Einsatz mit Halbmasken

DEVILBISS SPRITZPISTOLEN-MONTIERTER FARBFILTER 2 4

Artikelnummer VSA-512
3/8" BSP Spritzpistolenmontierte
Farbfilter (ohne Spritzpistole)

- Besseres Finish durch Entfernen unerwünschter Farbpartikel
- Konstruktion aus Edelstahl
- Geeignet für Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis
- Wettbewerbsfähiger Listenpreis
- Standardmäßig Lieferung mit drei Filtergittern, Größen 60, 112 und 280 Mikron
- Universal Innengewinde – passt auf alle Pistolen mit 3/8" Gewinde
- Kompatibel für Filtergitter aus USA oder Frankreich

Der Farbfilter wurde speziell für den Einsatz mit allen Arten von Niederdruck- Spritzlackiergeräten konzipiert und wird standardmäßig komplett mit 3 Filtergittern aus Styrol geliefert. Der Farbfilter VSA-512 ist aus Edelstahl Rostfrei hergestellt und hat ein 3/8" Universalgewinde sowohl für den Einsatz mit Pistolen mit BSP- als auch mit NPS-Gewinde.

Artikelnummer VSA-512 Spritzpistolenmontierter Farbfilter Edelstahl Rostfrei, Satz enthält je ein Filtergitter (Grün, Blau und Weiß)

Spritzpistolenmontierte Ersatzfilter

VSA-3	Ersatzfilter, 60 Mikron, Grün (0,0024 Zoll)
VSA-4	Ersatzfilter, 112 Mikron, Blau (0,0046 Zoll)
VSA-5	Ersatzfilter, 280 Mikron, Weiß (0,0125 Zoll)

FLIESS- UND SAUGBECHER UND ERSATZTEILE 4 5

Fließbecher

Teile-Nr.	Beschreibung
GFC-501	Fließbecher 568 ml, Material Acetal, für Advance / GTI / GFG Pistolen
GFC-515	568 ml (1 Pint) schwarzer Polyester Fließbecher für UVB für Pri Pro Lite
KGP-509-1	Fließbecher 284 ml, Material Nylon, für GFG Pistole
SRI-510	Fließbecher 125 ml, Material Acetal
SRI-42-K3	Satz mit 3 Stück Konusfiltern
SRI-478-K12	Satz mit 12 Stück Fließbechern, 125 ml, für Sri Pistole
GFC-402	Deckel für GFC-501 Fließbecher
KGP-401	Deckel für KGP-509 Fließbecher
GFC-17-K5	Satz mit 5 Stück Dichtungen
GFC-2-K5	Satz mit 5 Stück Tropfsperrclips
KGP-5-K5	Satz mit 5 Stück Fließbechersieben für GFC-501 und KGP-509 Pistolen
SRI-8-K6	Satz mit 6 Stück Deckel für Sri Fließbecher
SRI-8-K6	Satz mit 6 Stück Deckel für Sri Fließbecher

Saugbecher

Teile-Nr.	Beschreibung
KR-566-1-B	Saugbecher 1 Liter, R3/4
KR-4001-B	Deckel komplett
KR-11-K3	Deckeldichtung Kunststoff, 3 Stück
KR-115-K5	Satz mit 5 Stück Tropffreien Membranen
KR-483-K10	Satz mit 10 Stück Sieben für KR Becher, passend zu 7/16" Rohr, 115 Mikron
KR-484-K10	Satz mit 10 Stück Sieben für KR Becher, passend zu 7/16" Rohr, 350 Mikron
KR-110-K3	Satz mit 3 Stück Spot Pots

DEKUPS EINWEGBECHER-SYSTEM 4

Der leichte Bechereinsatz gewährleistet einen konsistenten Farbfluss mit minimalen Lackverlust. Das DPC-601 DeKups Kit enthält 32 Einweg-Becher und -Deckel. Hinweis: Filter und Anschlüsse sind nicht enthalten.

Artikelnummer: DCP-601

TROPFFREIE MEMBRANEN 4 5

Artikelnummer:
KR-115-K5 (5 Stück)

- Becherverwendung in einem Winkel ohne Gefahr eines Flüssigkeitsaustritts
- Passen genau unter den Becherdeckel ohne Abnehmen der Dichtung
- Flache Keilform leitet die Farbe vom Entlüftungsloch weg
- Stellt eine einwandfreie Funktion der Saugbecherspritzpistole sicher
- Verhindern Saugbecherundichtheiten und ein Blockieren des Belüftungslochs.

SPRITZPISTOLENÖL 4 5

Artikelnummer: GL-1-K10
Beutel mit Spritzpistolenöl
(10 Stück)

- Hält die Spritzpistolen im Topzustand
- Schmiermittel ohne Silikon und Auswirkung auf Finish
- Kleine, handliche Beutel für den Ersatzteilkasten

Tägliches Schmieren garantiert eine lange Nutzungsdauer der Spritzpistole.

SAUGBECHERFILTER 4

Artikelnummer: KR-484
51 Maschenfiltergitter (Allzweck)
KR-483.130 Maschenfiltergitter
(feinere Filtrierung)

- Bequemes Entfernen von Schmutz, Partikeln und Schaum
- Hält Spritzpistolendurchlässe sauber
- Kostengünstig und fast nicht zerstörbar
- Widerstandsfähig gegen die meisten Lösungsmittel – einfache Reinigung
- Aufdrücken auf den Flüssigkeitsschlauch der KR-Saugbecher
- Bequeme, einfach anzubringende Farbfilter für Saugbecher.

REINIGUNGSBÜRSTEN FÜR SPRITZPISTOLEN 4 5

Artikelnummer: 4900-5-
1-K3 Bürsten (3 Stück)

- Harte, robuste Borsten für vielseitigen Einsatz
- Geeignete Größe für das Reinigen der meisten Teile der Spritzpistole
- Ring zum Aufhängen an einem Haken.

Ideal für viele Reinigungsarbeiten an der Spritzpistole.

BINKS EINWEG-EINSÄTZE FÜR DRUCKGEFÄSSE 4 5

- Ermöglichen schnellen Farbwechsel
- Reduzierte Lösemittelkosten
- Schnelle Reinigung
- Lösen Versorgungsprobleme
- Keine Verschmutzung des Materials

Auf Kundenwunsch angefertigt aus robustem, haltbaren und hochdichten Polyäthylen für maximale Funktionsweise. Mit Anti-Statik-Zusatz ausgerüstet, minimiert den Aufbau statischer Elektrizität durch Reibung. Die Benutzung von Einwegsätzen ist für die meisten Anwendungen die wirtschaftlichste Weise des Lackierens.

Ersatzteil Einweg-Einsätze für Druckgefäße

PT-78-K10 oder -K60	Satz mit 10 oder 60 Einsätzen 10 Liter
PTL-412-K8	Satz mit 8 Einsätzen 40 Liter
PTL-415-K10	Satz mit 10 Einsätzen 60 Liter

ZUBEHÖR

UNI-DREHANSCHLUSS VON DEVILBISS (NIEDRIGDRUCK) 4 5



Artikelnummer: MPV-60 oder MPV-60-K3 (3 Stück)

- Passt auf DeVilbiss/Binks und die meisten anderen Spritzpistolen.
- Verringert Ermüdungsbeschädigungen
- Bedienerfreundlich, reduziert Ziehen durch den Schlauch.
- Kann mit der Spritzpistole gedreht und abgewinkelt werden.

Dieses einfache, praktische Zubehör verringert das Gewicht des Schlauches und die Ermüderserscheinungen beim Lackieren.

Das Gerät kann abgewinkelt und gedreht werden, um das Ziehen durch den Schlauch am Spritzpistolenriff zu verringern.

Schnellkupplungsschaft mit Außengewinde, für sofortigen Luftschlauchanschluss, ohne Schraubenschlüssel. Außerdem weist das Gerät ein 1/4 Zoll Gewinde für das Anschließen einer Spritzpistole oder Luftwerkzeugs auf.

AUSBLASPISTOLE 4 5



Nutzt komprimierte Luft zur Reinigung

- Geringes Gewicht
- Dauerhafte Ausführung
- Ausgestattet mit Schutz-Schlitz
- Geräuscharm.

Artikelnummer: DGD-505-E

MESS- UND MISCHBECHER 4 5



- Handliche, einfach anwendbare Einmalmess- und Mixbecher
- Gefertigt aus lösungsmittelbeständigem, durchsichtigen Polypropylen
- Dauerhaft mit Mischungsverhältnissen 2:1, 3:1 und 4:1 markiert
- Kalibriert mit einer 0 bis 600 Volumenmess-Skala.

Artikelnummer MC-1-K50, Satz mit 50 Stück

MATERIALSIEB VS-522 4 5



Filterelement mit 150 Mikron als Standard. Kann mit Druckbehältern und Niederdruck- Membranpumpenanlagen verwendet werden.

- Passt direkt auf den Druckbehälter oder den Pumpenauslass
- Besseres Finish durch Entfernen unerwünschter Partikel
- Messing-/Nickellegierung mit Mutter und Endstück (3/8") für müheloses Anschließen.

Artikelnummer VS-522
Artikelnummer VS-55
für konisches Ersatzfilterelement mit 150 Mikron aus Nylon

IN-LINE-LUFTEINSTELLVENTIL 4 5



- Genaue In-Line-Passform am Luftauslass der Spritzpistole
- Ideal für das Einrichten von Spritzpistolen
- Erhöhen oder Verringern des Betriebsdruckes an der Spritzpistole
- Lose Drehmutter für einfaches Positionieren
- Geringes Gewicht (nur 50 g) hat keine Auswirkung auf die Balance
- Messgerät mit Durchmesser von 40 mm in PSI und bar
- Kalibriert bis zu 11 bar (160 psi).

Artikelnummer: HAV-501

PROFESSIONELLES REINIGUNGSKIT FÜR SPRITZPISTOLEN 4 5



- Professionelles Mehrzweckkit für alle Spritzpistolen
- Zahlreiche Bürsten und Werkzeuge
- Müheloses Aufbewahren im Spritzpistolenreinigungsbereich
- Mit Reinigungsanweisungen und Spritzpistolenöl.

Artikelnummer: KK4584

VISKOSITÄTSBECHER 4



Artikelnummer: 7000-114-K2
Viskositätsbecher (2 Stück)

- Robustes, haltbares und einfach zu reinigendes Nylon
- Präzisionsmetallentleerungseinsatz
- Aufhängehaken für einfache Lagerung

Die schnelle und einfache Methode zum Prüfen der Lackviskosität.

MINIBECHER 4 5



Artikelnummer: KR-110-K3

- Nylonbechereinsätze mit 0,5 Liter Fassungsvermögen reduzieren teure Farbmischungen
- Geringere Farbverschwendung durch kegelförmiges Unterteil
- Einfach und schnell zu reinigen bei häufigen Farbwechseln
- Passt auf alle KR Saugbecher mit Fassungsvermögen Artikelnummer von 1 Liter.

FLIESSBECHERFILTER 4



Artikelnummer: KGP-5-K5 (5 Stück)

- Passend für den Einfüllstutzen des Fließbechers
- Leistungsfähiges Entfernen von Schmutz, Partikeln und Schaum
- Ergeben ein fehlerloses Finish
- Kostengünstig und fast nicht zerstörbar
- Widerstandsfähig für die meisten Lösungsmitteln – einfache Reinigung.

Bequeme, einfach anzubringende Farbfiler für Fließbecher.

IN-LINE-LUFTFILTER 4 5



Artikelnummer: HAF-507

Leichter, auf der Spritzpistole montierter Luftfilter.

- Hocheffiziente Ausführung, filtert Wasser, Öl und Schmutz
- Enthält sehr leistungsfähige Filter mit mehreren Schichten
- Geringer Druckabfall und lange Nutzungsdauer
- Robustes, lösungsmittelbeständiges Delrin® Gehäuse mit 1/4 Zoll Gewinden
- Leichtes Design (nur 50g), gut ausbalanciert.

DICHTUNGEN FÜR SAUGBECHERDECKEL 4 5



Artikelnummern: KR-11-K3,
Satz mit 3 Tri-Seal Dichtungen
KR-69-K3, Satz mit 3 Lederdichtungen

Sofort zu verwendende, speziell angepasste Dichtungen für Saugbecherdeckel.

- Auswahl zwischen Tri-Seal mit drei Dichtungen oder traditionellem Leder
- Praktische Packung mit 3 Ersatzdichtungen
- Passend für alle DeVilbiss Saugbecher, Typ KR

PISTOLENHALTER 4 5



Stabile Fließbecherpistolenhalter für Werkbänke.

Teile-Nr.	Beschreibung
GFV-50F	Werkbankhalter für eine Fließbecherpistole
GG5-1	Werkbankhalter für drei Pistolen

MINI-FILTER (MATERIAL) 4

Endfilter aus Edelstahl für alle Typen der Spritzpistolen.

- Leichtes und kompaktes Design
- Kleines, internes Volumen reduziert Farbverlust beim Reinigen und Entleeren
- Ausführung Edelstahl
- Zur Verwendung mit wasserlöslichen und lösungsmittelhaltigen Materialien.

Artikelnummer: MF-6B-100B

Mini-Filter Teile-Nr.	Maschenweite in Mikron	Nur Filterkartusche	Gewinde
MF-6B-70B	200 micron	MFC-70	3/8" Zoll BSP
MF-6B-100B	149 micron	MFC-100	3/8" Zoll BSP
MF-6B-150B	100 micron	MFC-150	3/8" Zoll BSP
MF-6B-200B	74 micron	MFC-200	3/8" Zoll BSP

DEVILBISS SCHUTZBRILLE 4 5

Artikel-Nr. MPV-4006

Die Verwendung von Schutzbrillen mit Halbmaske wird dringend empfohlen. MPV Brillen sind leicht, angenehm zu tragen und entsprechen der höchsten optischen Güteklasse nach EN166. Die Linse ist mit einem Anti-Beschlag-Mittel behandelt und der Rahmen aus klarem, flexiblen PVC.

- Modernes, komfortables und leichtes Design
- Schutz vor Staub und Flüssigkeiten
- Einstellbares, elastisches Kopfband

- Klares Acetat mit Anti-Beschlag-Behandlung
- Gewicht - nur 90 Gramm
- Austauschbare, abreißbare Schutzfolie

WARTUNGSSÄTZE (LUFTDRUCKREGLER) FÜR DRUCKBECHER UND DRUCKGEFÄSSE 4 5

Druckgefäß/Becher	Teile-Nr.	Beschreibung
KB-522-B	KK-4887-2	Separater Becher
80-600-CE	80-617	Halter für Druckbecher
83C-210 10L	KK-4977	Druckgefäß, Zinklegierung
83Z-211 10 L	KK-4977	Druckgefäß, Edelstahl
83G-1013 40 L	KK-4977	Druckgefäß, Galvanisiert

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

WARTUNGSSÄTZE FÜR DVP MEMBRANPUMPEN 4 5

DVP Typ	Teile-Nr.	Beschreibung
DVP-510 / AN	KK-4630	Membrane und Bolzen
	KK-4631	Materialventilsatz für Standardpumpe
	KK-4633	Steuerventil
DVP-510	KK-4634	Pneumatisches Steuerventil
	KK-4632	Materialventilsatz für Keramikpumpe

SERVICE KITS DX70 MEMBRANPUMPEN 4 5

Teile-Nr.	Beschreibung
DXK-1	Ventildichtungsset (4 Stück)
DXK-2	Ventilkit (4 Stück)
DXK-3	Membrankit (2 Stück)
DXK-4	Schaft- und Dichtungssets
DXK-5	Dichtungsset Endkappe (2 Stück)
DXK-6	Kappe und Schrauben (2 Stück)
DXK-7	Muttern der Endkappe (10 Stück)
DXK-8	Endkappe

LEITFÄHIGE HANDSCHUHE 4

Leitfähige Handschuhe, 12 Stück

Leitfähige Handschuhe gewährleisten elektrostatischen Kontakt, schützen den Lackierer und halten seine Hände sauber.

Artikelnummer: 76633-00-K12

EINWEG-PISTOLENSCHUTZHÜLLEN 4

Einweg-Pistolen-Schutzhüllen für Vector/Solo Pistolen

Artikelnummer: 79529-00-K5 - Vector/Solo
Artikelnummer: 80395-K10 - Ransflex

SCHUTZSCHLAUCH 4

Schutzschlauch 30mm grau, für Vector/Solo Pistolen

11775-05



Schutzschlauch 55mm grau, für Vector/Solo Pistolen

11775-10

MULTIFUNKTIONS-ELEKTROSTATIKMESSGERÄT 4

Mit dem Multifunktions-Elektrostatikmessgerät von Ransburg können bei der elektrostatischen Beschichtung Leitfähigkeit, Lackwiderstand, Kurzschlussstrom, Widerstand und Hochspannung gemessen werden. Das Messgerät ist einzeln für Messung von Leitfähigkeit und Lackwiderstand, oder als Deluxe-Ausstattung für alle oben genannten Messfunktionen, erhältlich.

Artikelnummer: 76652-03

DELUXE TEST EQUIPMENT 4

Das umfangreiche Ransburg Test-Equipment ist in einem stabilen Koffer untergebracht und ermöglicht durch eine regelmäßige Kontrolle und Überwachung der Rahmenbedingungen des Beschichtungsvorganges eine jederzeit perfekte Oberflächenqualität sowie geringere Ausfallzeiten und Materialverluste. Das Ransburg Test-Equipment ist kompakt und leicht. Mit Hilfe des digitalen Messgerätes erhält man genaue Ergebnisse innerhalb von Sekunden.

- Das Kit beinhaltet: Lack-Widerstandsmessgerät (Sonde), Oberflächen-Widerstandsmessgerät, Messkabel für Widerstandsmessungen an Lackierpistolen, Hochspannungsmessgerät (KV Messlanze), einen stabilen Koffer
- Messung des Übergangswiderstandes der zu beschichtenden Produkte gegen Betriebserde
- Zertifiziert nach ISO und ASTM

Artikelnummer: 76652-04

Manuelle Spritzpistolen

Spritzpistolentyp	Teile-Nr.	Beschreibung
Advance HD	GTI-428-K5	Dichtung, Stift, Ring (5 Stück)
Kessel/Saugbecher/Fließbecher	PRO-415-1	Spritzpistolen Service Kit
AGP/AGPV/AGT	AGX-7-K2	Packung, 2 Stück
	KK-4690	Reparatursatz
	GTI-425-K	Luftverteilerling
Compact - Kessel/Saugbecher/Fließbecher	SPK-101-K	Luftventilsatz
	SPK-102-K	Haltering mit Dichtungen
	SPK-401-XX	Service Kit mit Düse und Nadel
	SPK-402-K	Service Kit mit Federn und Dichtungen
EGA/EGHV	KK-5044	Reparatursatz – Dichtungen, Federn, Werkzeug
FLG-3 Fließbecher	FLG-488	Dichtungssatz
FLG-5 Saugbecher/Fließbecher	K-5030	Ersatzteil für Luftventil
	K-5040	Reparatursatz – Dichtungen, Federn, Werkzeug
FLG-5 Kessel	K-5032	Ersatzteil Kit
	K-5044	Reparatursatz - Dichtungen, Federn, Werkzeug
GTI Saugbecher/Fließbecher	GTI-414-K	Nadeleinstellschraube
	GTI-416-XX	Service Kit mit Nadel und Düse
	GTI-425-K	Luftverteilerling
	GTI-445-K2	Nadelpackung
	JGK-449-K	Luftventil Kit
	KK-4585	Reparatur Set
GTI Kessel	GTI-414-K	Farbnadelstellschraube
	GTI-425-K	Luftverteilerling
	GTI-426-XX	Service Kit mit Düse und Nadel
	GTI-445-K2	Nadelpackung
	JGK-449-K	Luftventil Kit
	KK-4585	Reparatur Set
GTI Pro Lite/Pro Lite E/PRI Pro Lite	PRO-470	Spritzpistolen-Reparaturset
	GTI-428-K5	Dichtung, Stift, Ring
GFG HD/GTI HD/JGA HD/SRI HD/PRI HD/	GTI-428-K5	Dichtung, Stift, Ring
	PRO-415-1	Spritzpistolen-Reparaturset
JGA/JGV/GFG	GTI-414-K	Nadeleinstellschraube
	GTI-445-K2	Nadelpackung
	JGK-449-K	Luftventil
	KK-4502-XX-H	Service Kit mit Nadel und Düse
	KK-4558	Dichtungssatz
	KK-4585	Reparatur Set
MSAT	GTI-414-K	Nadeleinstellschraube
	GTI-425-K	Luftverteilerling
PRI Fließbecher	GTI-414-K	Nadeleinstellschraube
	GTI-425-K	Luftverteilerling
	GTI-445-K2	Nadelpackung
	JGK-449-K	Luftventil
SRI Fließbecher	SRI-416	Dichtungssatz
SRI Pro Lite	PRO-415-1	Spritzpistolen-Reparaturset



Artikelnummer: KK-4502-XX-X



Artikelnummer: GTI-428-K5



Artikelnummer: K-5044-N



Artikelnummer: PRO-415-1

Wartungssätze für Automatische Spritzpistolen

Spritzpistolentyp	Teile-Nr.	Beschreibung
95A	54-3579	Reparatursatz
460	250035	Reparatursatz
550	54-3121	Reparatursatz
AA4400A	SPK-119	Satz mit dynamischen Dichtungen
	SPK-120	Satz mit Nadeldichtungen
	SPK-121	Satz mit Verteilerdichtungen
AGG	KK-4501-XX-X	Allgemeiner Wartungssatz mit Düse und Farbnadel
AGGS	KK-4566-XXX	Allgemeiner Wartungssatz mit Düse und Farbnadel
AGMD PRO	AGMDPRO-406-K	Verriegelung
AGN	KK-4998	Reparatursatz
COBRA 1	SPK-117	Dichtungen
COBRA 2	SPK-109	Verteilerdichtungen – Viton Extrem
	SPK-118	Dynamische Dichtungen – Viton Extrem
GTI-A	GTIA-406-XXX	Allgemeiner Wartungssatz mit Düse und Farbnadel
MAG AA	54-5307	Dichtungssatz



Artikelnummer: SPK-117

Wartungssätze für Airless und AirCombi Spritzpistolen

Spritzpistolentyp	Kit	Description
A3500/A7500	54-5760	Airless Pistole Reparaturset
AA1500	54-4970	Reparatursatz
AA4000	54-4993	Reparatursatz
	54-5447	Nadel mit Packung
Airless 1	6-236	Wartungssatz
AA4400M	54-5826	Farbnadel-Kit
	54-5827	Filter Halterungskit
	54-5829	Buchse und Dichtungskit
	54-5835	Abzugskit
	54-5838	Materialeingangskit
HAP-50D	0114-013559	Dichtungssatz
	0114-013560	Reparatursatz
HAP50F	0114-013560	Reparatursatz



Artikelnummer: 54-5826



Schulungen für Anwender



Carlisle Fluid Technologies veranstaltet ganzjährig regelmäßige Schulungen für Händlerpersonal in unserem komplett ausgestatteten Trainingszentrum in Bournemouth (UK).

Die „Bausteinartigen“ Schulungen decken alle Aspekte und Technologien ab, die mit dem industriellen Lackieren im Zusammenhang stehen. Dabei sammeln die Anwender wichtige theoretische und praktische Erfahrungen mit den neuesten Produkten der bekannten Marken Binks, DeVilbiss und Ransburg. Zu den Themen der Schulungen gehören neben den Produktinformationen und der Erläuterung der unterschiedlichen Lackiertechnologien auch die Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen und die für die Beschichtungsindustrie geltenden ATEX/CE Richtlinien. Nähere Einzelheiten und Veranstaltungstermine sind auf Anfrage erhältlich.

Schulungsprogramm

Für viele verschiedene Produkte und Technologien werden ein- oder zweitägige Schulungskurse für Kunden und Händler aus den Bereichen Verkauf, Service und Technik angeboten. Unsere professionellen Schulungsleiter bedienen sich der modernsten Schulungstechniken und Einrichtungen und statten die Schulungsteilnehmer mit allen nötigen Kenntnissen aus, um die Geräte von Carlisle Fluid Technologies optimal bedienen zu können. Nach Abschluss einer Schulung erhalten die Teilnehmer ein professionelles Schulungszertifikat über die absolvierte Schulung.

Trainingsmodule

- P1 Manuelle Spritzpistolen
- P2 Automatische Spritzpistolen
- P3 Elektrostatische Spritzpistolen
- P4 Pumpen und Materialversorgung einschließlich Druckgefäßen, Reglern und Rührwerken
- P5 Plural-Komponenten 2 K Magic Flow
- R1 Reparatur Elektrostatischer Pistolen
- R2 Reparatur Pumpen und Materialversorgung
- R3 Reparatur Manueller und Automatischer Spritzpistolen (Konventionell und TRANS-TECH/HVLP)

Qualitäts-Management

Wir streben ständig danach hochwertige und zuverlässige Produkte zu liefern, welche die Erwartungen unserer Kunden in Bezug auf Preisgestaltung, Qualität, Leistungsfähigkeit und Übereinstimmung mit gesetzlichen Richtlinien noch übertreffen. Carlisle Fluid Technologies ist eine Weltfirma, die mit dezentralisierten Produktionsstätten kundenorientiert arbeitet. Zum Produktionsumfang unseres Geschäftszweiges gehört ein Produktsortiment, das sich von manuell bedienbaren Spritzpistolen bis hin zu elektrostatischen Sprühsystemen erstreckt. Dabei wird besondere Sorgfalt auf die Entwicklung der Produkte gelegt, die für den Einsatz in möglicherweise explosionsgefährdeter Umgebung ausgelegt sind, und welche die ATEX Vorschriften 94/9/EC, Annex 4, BS EN13980.2002, und ISO 9001.2000 erfüllen müssen. Die Festlegung und Einhaltung unserer Qualitätsziele wird ständig kontrolliert. Permanente Überprüfungen und Befragungen bilden die Basis für eine kontinuierliche Verbesserung unserer Fertigungsstrukturen und Betriebsabläufe. Neue Zielsetzungen werden jederzeit aufgenommen und durch unsere Organisation angemessen eingeplant.



Schnelle Lieferung und Kundeninformation

Diamond und Saphir Partner in Europa

Einmaliger wirtschaftlicher Vorteil

Diamond und Saphir Partner sind kompetente Fachhändler in Ihrer Nähe. Ein Diamond oder Saphir Partner bietet Ihnen eine Komplettlösung für alle Lackieranforderungen. Sie geben Ihnen Zugang zu unseren globalen Ressourcen und bieten Ihnen umfangreiche Fachkenntnisse und Erfahrung auf dem Gebiet der Lackiertechnologie. So können sie Ihnen individuelle Lösungen und damit einen eindeutigen Wettbewerbsvorsprung verschaffen. Gerne nennen wir Ihnen einen Diamond oder Saphir Partner in Ihrer Nähe, bitte sprechen Sie uns an.

Mehrsprachige Literaturunterlagen und Service Bulletins

Wir erstellen zahlreiche umfassende mehrsprachige Unterlagen für alle Märkte und Anwendungsbereiche. Eine detaillierte Liste der verfügbaren Unterlagen finden Sie auf unserer Webseite www.carlisleFT.eu, oder sprechen Sie uns direkt an.

Die Webseite von Binks, DeVilbiss, Ransburg Europa stellt effiziente Beschichtungslösungen für Anwender aus allen Beschichtungsbereichen vor. Folgende Sprachen sind verfügbar: Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Spanisch, Russisch, Türkisch, Polnisch und Arabisch. Weitere Sprachen sind in Vorbereitung. Die intuitive Navigation macht es dem Besucher leicht, Produktinformationen, technischen Dokumente, Bedienungsanleitungen oder Produktflyer aufzurufen. Auch Informationen zu Verkaufsaktionen und entsprechenden Dienstleistungen werden bereitstellen.

GreenSpray Programm

Fragen Sie nach einem kostenlosen Audit. Unser Expertenteam informiert Sie bei einem kostenlosen Audit über Optimierungs- und Einsparpotentiale Ihrer Beschichtungsprozesse. Oft können durch kleine Veränderungen erhebliche Verbesserungen im Bereich Wartung, Lackverbrauch oder Produktivität erreicht werden. Sprechen Sie uns an!



Online Webshop

Wir haben zwei Web-Shops für die Bereiche Industrie/ Refinishing und Automotive, um die spezifischen Anforderungen unserer Händler zu erfüllen:

Hier sind die Web-Shop-Adressen: -

Industrie und Refinishing Web-Shop: www.finishingbrandsshop.eu

Automotive Web-Shop: <http://webshop.finishing-brands.eu>

▪ Registrieren ▪ Anmelden ▪ On- Line Bestellungen platzieren ▪ Preise ▪ Rabatte ▪ Lieferung verfolgen.

Wenn Sie Ihre Bestellungen aufgegeben haben, erhalten Sie kurzfristig eine Auftragsbestätigung mit Details zu den bestellten Artikeln, Rabatten und geplanten Versandterminen. Für im WebShop platzierte Aufträge können zusätzliche Rabatte gewährt werden. Für alle Aufträge gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen von Carlisle Fluid Technologies UK.



Folgen Sie uns auf LinkedIn
<http://www.linkedin.com/company/cfteurope>



**Carlisle Fluid Technologies (UK) Limited**

Ringwood Road, Bournemouth,
Dorset, ENGLAND BH11 9LH
Tel: +44 (0) 1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: marketing-uk@CarlisleFT.eu

Carlisle Fluid Technologies Germany GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 24-26,
63128 Dietzenbach GERMANY
Tel: +49 (0) 6074-403-1
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing-de@CarlisleFT.eu

Carlisle Fluid Technologies France SAS

1 Av. de Lattre de Tassigny
94736, Nogent Cedex FRANCE
Tel: +44 (0) 1202 571111
Tel: +33 (0)7 84 37 97 03
Email: marketing-fr@CarlisleFT.eu

MS Oberflächentechnik AG

Wegenstrasse 14/16
CH-9436 Balgach, SWITZERLAND
Tel: +41 71 727 13 70
Fax: +41 71 727 13 71
Email: sekretariat@carlisleft.eu



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD

www.carlisleft.com

Weltklassehersteller von: | Prozessreglern | Aushärtungs- und Transportbandanlagen
Elektrostatik | Materialversorgung | Pulverbeschichtungen | Zerstäubung

Carlisle Fluid Technologies Germany
Justus-von-Liebig-Straße 24-26
63128 Dietzenbach, Germany

Tel: +49 (0)6074-403-1
Fax: +49 (0)6074-403-281
Email: marketing-de@CarlisleFT.eu